arwus
Luftschottanlagen

Effizient. Nachhaltig. Innovativ.

FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL **DIE PASSENDE LÖSUNG**

Über uns

Die arwus GmbH entwickelt, produziert und montiert funktional hochwertige Luftschottanlagen zur Reduzierung des Wärme- und Stoffaustausches.

Seit 25 Jahren am Markt, hat sich das Familienunternehmen mit der patentierten arwus-Technologie in den verschiedensten Anwendungsbereichen erfolgreich etabliert. Durch eine nachhaltige innovative Forschungs- und Entwicklungsarbeit gehört das Unternehmen zu den führenden seiner Branche.

1991 als Ingenieurbetrieb für klimatechnisches Engineering gegründet, begann die Entwicklung und Fertigung hochwertiger Luftschottanlagen als Alternative zur herkömmlichen Luftschleiertechnik.

Im Jahr 2000 erfolgte die Umwandlung des Einzelunternehmens in eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung, der LKS Israel GmbH. Es begann der schrittweise Aufbau des europaweiten Vertriebes.

Im Jahr 2010 übernahm die GmbH den erfolgreich eingeführten Produkt- und Markennamen **arwus®** und setzt damit den erfolgreichen Weg konsequent fort. Mit einer klaren Struktur setzt das in zweiter Generation geführte Unternehmen mit zukunftsweisenden Lösungen neue Maßstäbe im Bereich der Luftschotttechnik.

2015 erweitert und modernisiert die arwus GmbH ihre Produktionsstätte. Mit der Anschaffung hochwertiger Maschinentechnik optimiert das Unternehmen die Herstellung von arwus-Luftschottanlagen maßgeblich und stellt dabei vor allem Effizienz und Präzision in den Fokus. Mit einem hochqualifizierten und motivierten Team setzt die arwus GmbH auf höchste Produktqualität, von der Entwicklung über die Produktion bis hin zur Montage und Inbetriebnahme.

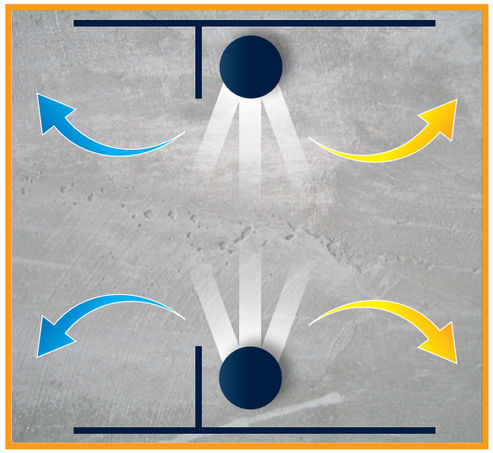
Mit langjährigem Know-how und innovativen Technologien gestalten wir mit wegweisenden Lösungen die Zukunft, mit Erfolg!

Germo Ritzmann
Geschäftsführer

Christian Israel
Geschäftsführer

Wärmeaustausch

Prinzip



Draufsicht

Seitenansicht

Anwendung

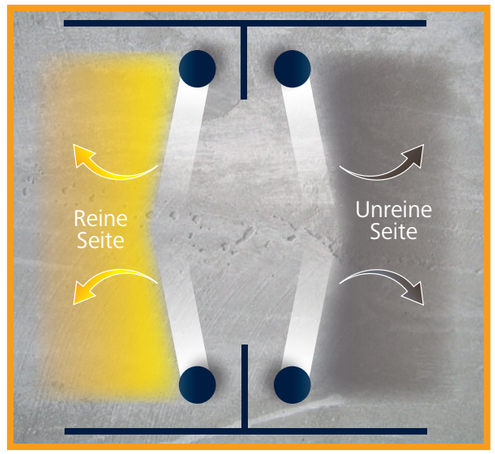
- Effiziente und komfortable Trennung von klimatisierten Kundenzonen
- Vermeidung von Zugerscheinungen in Industrie- und Werkhallen
- Barrierefreier Durchgangs- und Warenverkehr in Lagerhallen
- Sicherung der Temperaturvorschriften an Präzisionsarbeitsplätzen

Durchgang Einkaufszentrum

Durchgang Lagerhalle

Stoffaustausch

Prinzip



Draufsicht

je nach Anwendungsfall
2 oder 4 Düsen

Anwendung

- Optimaler Schutz vor Schadstoffen und unangenehmen Gerüchen in der Abfallwirtschaft
- Abschottung unreiner Stoffe, z.B. in der chemisch- / pharmazeutischen Industrie und der Automobilindustrie
- Effektiver Insektenschutz, z.B. in der Lebensmittelindustrie
- Sicherung der Sauerstoffreduzierung in inertisierten Bereichen zum Brandschutz

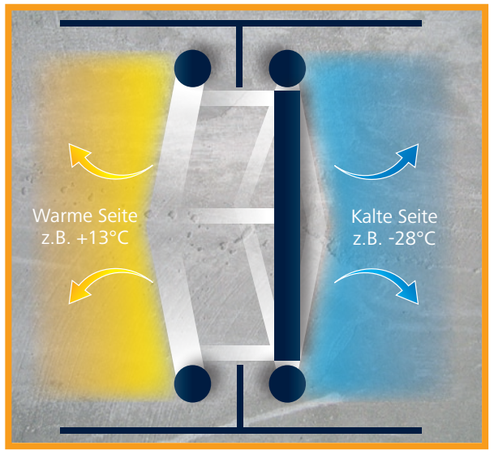
Inertisiertes Lager

Industrietor: Insektenschutz

Wärme- und Stoffaustausch

Prinzip

Stoffe hoher Konzentration z.B. viel Wasserdampf



Draufsicht

Stoffe niedriger Konzentration z.B. wenig Wasserdampf

je nach Anwendungsfall 3 oder 5 Düsen

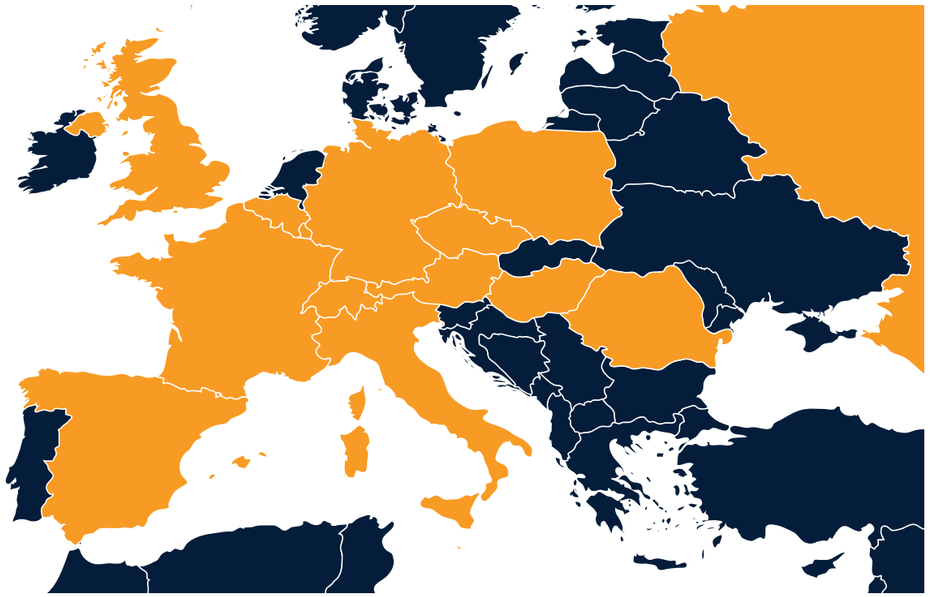
Anwendung

- Zuverlässige Trennung verschieden temperierter Kühl- und Tiefkühlbereiche
- Keine Sichtbehinderung durch Nebel- und Vereisungserscheinungen
- Reibungsloser Transport und Warenverkehr
- Vorschriftsmäßige Lagerung durch konstante Temperaturen
- Kostenbewusste Tiefkühllogistik
- Effiziente Abschottung inertisierter Bereiche

Tiefkühl-Logistiktor

Tiefkühl-Tor zum inertisierten Bereich

Referenzen



arwus Luftschottanlagen im Einsatz

Wärmeaustausch

Stoffaustausch

Wärme- und Stoffaustausch

Auszug unserer nationalen und internationalen Referenzen

arwus GmbH

Talsperrenstraße 15
09128 Chemnitz

Tel.: +49 3726 78436 0
Fax: +49 3726 78436 10

E-Mail: info@arwus.de
Web: www.arwus.de