



Clean Air Solutions



Leistungsbroschüre

LUFTREINIGUNGSSYSTEME SEIT ÜBER 50 JAHREN

Wir schreiben das Jahr 1960. Schweden ist gerade dabei, sein Nuklearprogramm zu starten. Dem Luftfilterspezialisten Gösta Larson geht dabei ein Gedanke nicht mehr aus dem Kopf. Benötigen diese neuen Kraftwerke nicht Luftfilter, die eine deutlich bessere Qualität aufweisen als gewöhnlich? Es wäre nicht auszudenken, was passieren würde, wenn man minderwertige Luftfilter in einem Kernkraftwerk einsetzen würde. Eine Katastrophe wäre vorprogrammiert. Gösta kann die Kerntechnikingenieure davon überzeugen, Filter höchster Qualität zu verwenden. Rasch gewinnt er in der Folge auch die entsprechende Ausschreibung. Im Jahr 1963 eröffnet er sein erstes Werk in Trosa, Schweden. Camfil wird gegründet.

Heute, mit mehr als 50 Jahren Erfahrung, beliefert Camfil Kunden und Händler auf der ganzen Welt mit Luftreinigungslösungen. Mit Produkten höchster Qualität tragen wir dazu bei, das jedem wichtig ist: saubere Luft für Gesundheit, Leistungsfähigkeit und Wohlbefinden.



Gösta Larson,
Gründer von Camfil





FILTER FÜR JEDEN BEDARF

Belüftungstechnik

- Hotels
- Schulen
- Büros und Verwaltung
- Museen
- Flughäfen
- Einkaufszentren

Reinraumprozesse

- Life Science
- Nahrungsmittel
- Mikroelektronik
- Krankenhäuser

Energieerzeugungssysteme

- Stromerzeugung
- Kompressoren
- Öl und Gas

Entstaubung

- Bergbau
- Metallbearbeitung
- Life Science/feste, orale Darreichungsformen

Containment

- Biosicherheitslabore
- Kerntechnik
- Schutz vor chemischen und biologischen Stoffen
- Gesundheitspflege

Industrie

- Lagerhäuser
- Petrochemische Industrie
- Schaumstoffindustrie
- Zellstoff und Papier

CAMFIL WELTWEIT

Mit seinen mehr als 3.400 Mitarbeitern in Vertriebsniederlassungen, Produktionsstätten, F&E sowie Vertretungen ist Camfil auf der ganzen Welt für Sie da.

 HAUPTGESCHÄFTSSITZ VON CAMFIL

 PRODUKTIONSSTÄTTE (EINSCHL. VERKAUF)

 VERTRIEBSNIEDERLASSUNG

 VERTRETUNG

Nord- und Südamerika

Mit sieben Produktionsstätten und 14 Niederlassungen finden Sie uns auch in Nord- und Südamerika in Ihrer Nähe.

Sonstige Regionen

Neben der Fertigung und dem Vertrieb in Brasilien, finden Sie auch eine Vertriebsgesellschaft in Dubai, die unsere Kunden mit Filterlösungen versorgt. Unter dem Dach der Camfil International AB betreiben wir zudem lokale Vertretungen in ganz Afrika.

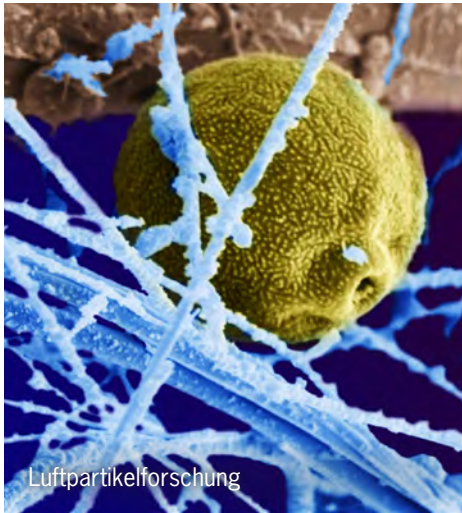
Europa

Sie finden unsere Vertriebsgesellschaften, Produktionsstätten und Vertretungen in nahezu jedem Land in Europa. Der Hauptsitz von Camfil befindet sich in Schweden. Dort sind auch topmoderne Einrichtungen für Forschung und Entwicklung sowie Fertigung angesiedelt.



Asien/Pazifik

Camfil betreibt vier Produktionsstätten in der Region. In Verbindung mit unseren Niederlassungen und Vertretungen decken wir alle wichtigen Märkte ab.



Luftpartikelforschung



Fertigung auf dem Stand der Technik



Robotisierte Fertigung



IAQ Road Show auf Tour



Molekularlabor im Tech Center, Trosa



2.500 m²

TECH CENTER IN TROSA

Technischer Sachverstand zu Ihren Diensten

Camfil investiert kontinuierlich in Forschung und Entwicklung. Auf diese Weise unterstützen wir nicht nur die Zukunft der Luftreinigung und deren Wachstum, sondern maximieren auch den Mehrwert für unsere Kunden. Im Jahr 2012 wurde im schwedischen Trosa unser neues Tech Center eröffnet. Hier arbeiten Chemiker, Techniker und Ingenieure in Molekularlaboren, Raumluftqualitätslaboren (IAQ) und Werkstätten zur Prozessentwicklung daran, unser Know-how über Luftfilterung, Staubabscheidung und vieles mehr weiter zu vertiefen. Das Tech Center in Trosa ist die wichtigste Drehscheibe für Innovation in einem weltweiten Netzwerk von F&E-Einrichtungen.

Saubere Luft ist ein Menschenrecht

Wir legen großen Wert darauf, zu einer nachhaltigen Zukunft beizutragen. Ein Beispiel hierfür sind unsere Bemühungen, das öffentliche Bewusstsein für Luftverschmutzung zu stärken und die Qualität der Innenraumluft (IAQ) auf die politische Agenda zu bringen. Daher haben wir keine Kosten und Mühen gescheut und eine Roadshow zum Thema IAQ auf die Beine gestellt. Bei dieser einzigartigen, 13 Meter langen fahrenden Ausstellung können Sie an Laborstationen sehen, was Sie zuhause und bei der Arbeit tatsächlich einatmen. Außerdem erfahren Sie, wie Sie verhindern können, dass verschmutzte Stadtluft in Innenräume gelangt und wie eine effektive Luftfilterung die Gesundheit verbessern kann. Von den damit einhergehenden Vorteilen für Wirtschaft und Umwelt ganz zu schweigen.

Ökologisches Design

Die Berücksichtigung von Umweltaspekten bei der Entwicklung unserer Luftfilter hat bei Camfil bereits seit Jahren oberste Priorität. Dabei müssen unsere Filter nicht nur energieeffizient sein. Auch beim Produktdesign und der Prozesssteuerung werden eine Reihe von Ökoeffizienzfaktoren berücksichtigt. Hierzu gehört die Schonung der natürlichen Ressourcen und fossilen Rohstoffe, die Reduzierung von Abfallmengen und Emissionen, die Vorbeugung und Minderung von Verschmutzungsgefahren, der Verzicht auf die Verwendung von Gefahrstoffen, der Einsatz von recycelten Werkstoffen sowie die Entwicklung alternativer Produktrecyclingmethoden.

Näheres zu unseren Nachhaltigkeitsprogrammen finden Sie unter **camfil.com**

BELÜFTUNGSTECHNIK

Menschen schützen

Komfortbelüftung

Unsere Raumluftfilterlösungen für öffentliche oder gewerblich genutzte Gebäude schützen die Gesundheit der Menschen und erhöhen ihr Wohlbefinden. Nicht zuletzt wird auch ihre Produktivität gesteigert. Am Ende steht saubere Luft, die frei von gefährlichen oder schädlichen Verschmutzungen ist.

Büroräume

Wir verbringen immer mehr Zeit drinnen. Paradoxerweise sind wir aufgrund des Belüftungssystems des Gebäudes genau dort einer immer stärkeren Verschmutzung durch Partikel und Gase ausgesetzt, die aus der Außenluft stammen. Unsere qualitativ hochwertigen Luftfilter verbessern die Qualität der Raumluft, was zu einer größeren Produktivität und einer besseren Gesundheit der Mitarbeiter beiträgt.

Museen

Empfindliche Objekte müssen vor Partikelverschmutzungen (Staub) und molekularen Verschmutzungen (Gasen) geschützt werden. Die hierfür am besten geeigneten und kostengünstigen Lösungen beinhalten häufig Molekularfilter in Kombination mit Hochleistungspartikelfiltern.

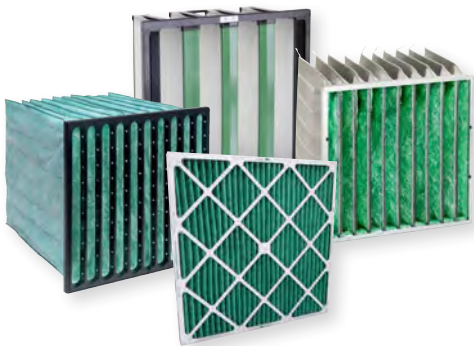
Schulen

Saubere Luft im Klassenzimmer trägt entscheidend zu einer besseren Lernatmosphäre und zur Schonung der Gesundheit bei. Nicht nur die Schüler, sondern auch die Lehrer profitieren davon.

Dank unserer qualitativ hochwertigen Luftfilter ist gesichert, dass das Belüftungsmanagement in Schulen eine stets optimale Effizienz beibehält. Da der Druckanstieg über einen langen Zeitraum hinweg gering ausfällt, können Betriebskosten und Energieverbrauch gesenkt werden.

Flughäfen

Eine der Verschmutzungsquellen an Flughäfen sind die Flugzeuge. Eine andere sind die häufig mit Dieselmotoren ausgestatteten Bodenfahrzeuge, die für die Aufrechterhaltung des Betriebs benötigt werden. Zusammen verursachen sie den größten Anteil der Luftverschmutzung in Terminals und anderen Flughafengebäuden. Mit unseren marktführenden Luftfilterlösungen bekommen Sie Partikel- und Molekularverschmutzungen an Flughäfen in den Griff.



PRODUKTBEISPIELE

Hi-Flo, Opakfil/Durafil, 30/30 und City-Flo.



REINRAUMPROZESSE

Unsere branchenführenden Filterlösungen verhindern weltweit die Verschmutzung von Reinräumen durch die Luft

Nahrungsmittel

Unser Angebot umfasst ein breites Spektrum an qualitativ hochwertigen Filtrationssystemen zur Vermeidung einer mikrobiologischen Kontamination in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie weltweit, denn die Einhaltung der Vorschriften zur Nahrungsmittelsicherheit bedeutet Kundensicherheit und -vertrauen.

Ein gutes Beispiel für unser Engagement ist die Entwicklung der ProSafe™-Produktserie, die speziell für anspruchsvolle Prozesse in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt wurde. Die Anforderungen an Sicherheit, Nachverfolgbarkeit und Auditierbarkeit werden selbstverständlich erfüllt.

Mikroelektronik

Wir verfügen über viele Jahre Erfahrung darin, Partikel, Nanopartikel und Gasmoleküle daran zu hindern, kontaminationsempfindliche Fertigungsprozesse zu beeinträchtigen.

Jede moderne Einrichtung benötigt ein Konzept, um die molekulare Verschmutzung durch die Luft (AMC) zu kontrollieren. Auf diese Weise können Säurekorrosion von Kupferoberflächen, Festplatten oder Wafern, organische Ablagerungen durch Kondensation auf empfindlichen Oberflächen und Optikelementen oder deren Schutz gegenüber kleineren Konzentrationen, z. B. Ammoniak, erreicht werden. Mit unseren hochwertigen Luftfiltern decken wir die ganze Bandbreite an Lösungen ab.

Das geht von Zuluftsystemen für Reinräume bis hin zur Prozesswerkzeugebene in Produktionsstätten für Mikroelektronik.

Krankenhäuser

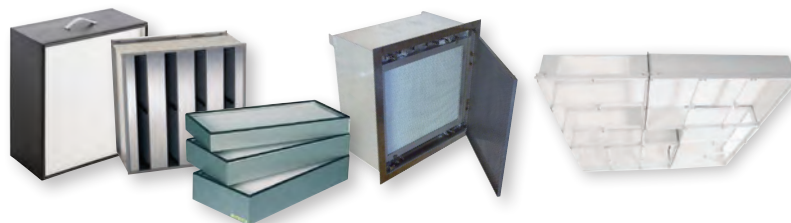
Seit beinahe 50 Jahren beliefern wir Krankenhäuser und Pflegeeinrichtungen in bevölkerungsdichte Weltregionen mit Luftfilterlösungen. Wir entwickeln das optimale System für Ihre Anforderungen, das zudem leicht zu warten ist und eine lange Lebensdauer aufweist. Darüber hinaus können wir Ihnen neben einem hohen Patientenschutz auch ein Höchstmaß an Verfügbarkeit in Ihren Operationssälen garantieren.

Life Science

Camfil ist einer der führenden Zulieferer und Partner für die Life Science-Branche... und das schon seit 1963.

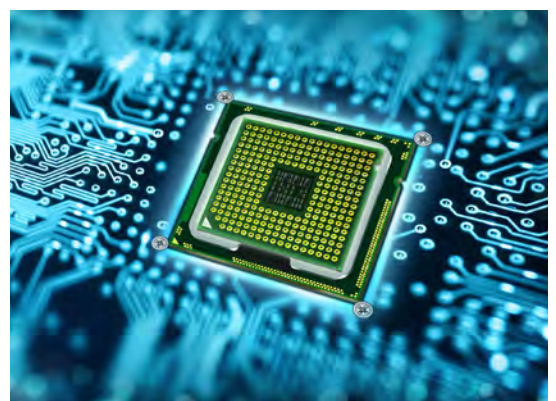
Mit unseren Produkten und unseren Forschungs- und Entwicklungsanstrengungen für Life Science-Anwendungen sorgen wir auf zuverlässige und nachhaltige Weise dafür, dass die Branche den sich ständig verändernden Normen immer einen Schritt voraus ist.

Mit unserem großen Angebot an qualitativ hochwertigen Filtern, Gehäuseprodukten und Software-Engineering-Tools können wir Ihnen die effizientesten, zuverlässigsten und sichersten Luftreinigungslösungen bei branchenweit marktüblichen Preisen zur Verfügung stellen.



PRODUKTBEISPIELE

Gold Series, Absolute, Gigapleat, Megalam, Pharmaseal und CamHosp.



ENERGIEERZEUGUNGSSYSTEME

Schutz von Gasturbinen über Hochleistungsfilter und Schalldämpfelemente

Stromerzeugung

Unsere Hochleistungsfiltersysteme schützen Gasturbinen und Dieselmotoren vor Verschleiß, Ablagerungen und Heißkorrosion. Je weniger Ablagerungen und Verschmutzungen im Motor und Turbine auftreten, desto besser kann die maximale Effizienz bei der Energieerzeugung bewahrt werden.

Ein geringer Druckverlust bedeutet eine größere Filterfläche, eine bessere Rückhaltekapazität für Staub und eine längere Lebensdauer des Filters.

Kompressoren

In vielen industriellen, für unseren Alltag bedeutenden Verfahren spielen Kompressoren eine entscheidende Rolle. Wir liefern Zuluftsysteme für Kompressoren, die rund um die Uhr unter verschiedensten Umgebungsbedingungen Höchstleistung bringen. Industrienumgebungen, Wüsten, Offshoreanwendungen

und arktisches Klima sind kein Problem. Unsere Filter sind für Raffinerien, Stahlwerke und Chemieanlagen die erste Wahl. Denn dort kommt es auf eine absolute Zuverlässigkeit im Betrieb und die maximale Betriebsbereitschaft der Motoren an.

Öl und Gas

Wir wissen, wie man anspruchsvolle Systemlösungen für Umgebungen entwickelt und herstellt, in denen Wasser, Salz, schwere Kohlenwasserstoffe und beengter Raum das Arbeiten erheblich erschweren. Damit ein unterbrechungsfreier Betrieb über viele Jahre hinweg gewährleistet werden kann, benötigt man sorgfältig entwickelte Zuluftfiltersysteme, die nicht nur eine hohe Leistung, sondern auch eine besonders lange Lebensdauer aufweisen. Dank unseres umfassenden Angebots an Zuluftfiltern und Schalldämpfelementen können wir Ihnen eine zuverlässige und kostengünstige Lösung für Ihre Gasturbine bereitstellen.



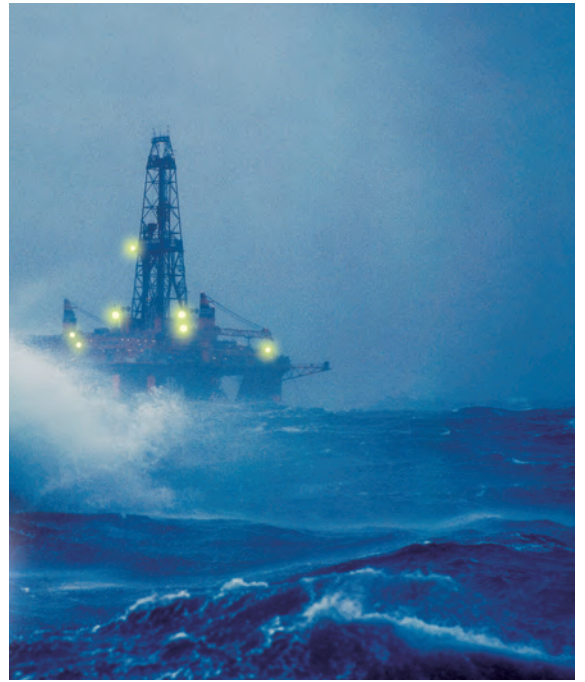
SYSTEMKOMPONENTEN

Zuluft-, Schalldämpfungs- und Abgassysteme für Strömungsmaschinen.



BEISPIELE FÜR FILTERPRODUKTE

Vorfilter Cam-Flo XMGT, selbstreinigender Filter CamPulse und kompakter Hocheffizienzfilter CamGT.



ENTSTAUBUNG

Die technisch fortschrittlichsten Staubabscheider halten den Arbeitsplatz staub- und abgasfrei

Bergbau

Der Staubabscheider Camfil Farr Gold Series sieht nicht nur wie ein Safe aus, sondern ist auch so gebaut. Die stabile, modulare Bauweise eignet sich ideal für widrige Umgebungsbedingungen mit starkem Aufkommen von abrasiven Stoffen, wie dies etwa im Tagebau der Fall ist. Die Gold Series-Geräte haben sich bereits in vielen Bergbauanwendungen, insbesondere hinsichtlich ihrer Zuverlässigkeit und Fähigkeit zur Senkung von Ausfallzeiten, bewährt. Zu diesen Anwendungen sind der primäre, sekundäre und tertiäre Brechvorgang, die Haldenbelüftung, die Materialförderung, das Sieben, die Belüftung des Feinerzbunkers und viele mehr zu zählen.

Metallbearbeitung

Die Farr Gold Series-Geräte sind optimal für viele Metallbearbeitungsverfahren geeignet. Zu den Anwendungsmöglichkeiten gehört die Luftreinigung beim Kammerstrahlen und Schleuderradstrahlen, beim Plasma- und Laserschneiden auf Schneidmaschinen, bei thermischen Spritzanwendungen, wie etwa Lichtbogenspritzen, Plasmaspritzen und HVOF, sowie die Punkt- und Raumluftabsaugung beim Schweißen.

Dank verschiedener Ein- und Auslaufrichterausführungen sowie dem robustesten Pulsfilterreinigungssystem können Staub und Rauch bei nur minimalem Wartungsaufwand und extrem geringen Ausfallzeiten effizient und wirkungsvoll abgeschieden werden.

Life Science/feste, orale Darreichungsformen

Die Farr Gold Series CamTain-Geräte sind aus der Zusammenarbeit mit Fachleuten aus der pharmazeutischen Industrie entstanden. Das Ziel war es, ein Gerät zu entwickeln, dass die einzigartigen Eigenschaften der Gold Series mit Umschließungsfähigkeiten kombiniert, die den ISPE-Industrienormen entsprechen oder diese sogar übertreffen. Bei unabhängig durchgeführten Surrogatprüfungen mit mehreren Wechseln des BIBO-Einsatzes (bag in - bag out) und des Materialaustrags erreichte der Camfil Farr Gold Series CamTain innerhalb von 8 Stunden hervorragende Werte von unter 1 mg/m³. Außerdem erlaubt die robuste Bauweise des CamTain das Erreichen bzw. Übertreffen der NFPA- und ATEX-Anforderungen für den Explosionsschutz von Staubabscheidern. Dies ist beim Umgang mit organischen Stoffen nicht zu unterschätzen.



PRODUKTBEISPIELE

Gold Series und Hemipleat.



CONTAINMENT

Sicherheitskritische Lösungen zum Schutz von Mensch und Umwelt vor gefährlicher Kontamination

Biosicherheitslabore

Biosicherheitslabore stellen die Partikelfiltration vor große Herausforderungen. Als Teil der Sicherheitsbarriere, dem Containment, müssen die Filteranlagen potentiell gefährliche Stoffe auffangen, bevor diese entweichen können. Wir verfügen über Filter für jede Anforderung und die erforderliche Kompetenz, um Sie bei der Auswahl der richtigen Luftreinigungslösung zu beraten. Wir haben uns als erste Wahl bei Fachplanern, Anlagenerrichter und Betreibern bewährt.

Kerntechnik

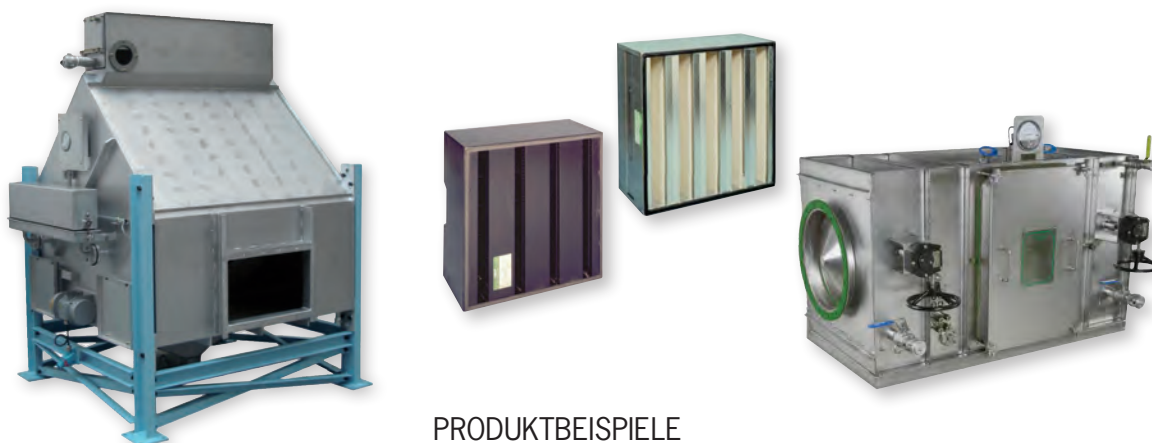
Mit mehr als 50 Jahren Erfahrungen aus über 90 Kernkraftwerken weltweit sind wir führend im Bereich der Nukleartikel- und Gasphasenfiltration. Beim Bau und Betrieb von Kernkraftwerken steht die Sicherheit im Mittelpunkt. Sicherheit ist auch unser zentrales Anliegen. Daher bietet Camfil branchenweit führende Produkte an, die von hochqualifizierten Mitarbeitern in topmodernen Fertigungsanlagen hergestellt werden.

Schutz vor chemischen und biologischen Stoffen

Wir sind der Toplieferant für chemische und biologische Schutzeinrichtungen. Der Schutz von Personal und kritischen Anlagen erfordert Produkte der Spitzenklasse mit bewährter Technik. Camfil stellt strapazierfähige Lösungen für Sie bereit.

Gesundheitspflege

In Isolationszimmern und -stationen sowie Intensivstationen in Krankenhäusern müssen möglicherweise in der Luft vorhandene Krankheitserreger, d. h. Viren und infektiöse Organismen, abgeschieden werden. Herkömmliche HLK-Anlagen sind hierfür nicht ausreichend, daher stellen wir Produkte speziell für diesen Anwendungsbereich her.



PRODUKTBEISPIELE

Sofiltrad (Gasadsorber), Acticarb, Sofilair und CamContain CS.



INDUSTRIE

Zuverlässige Produkte für den Hochleistungseinsatz

Lagerhäuser

Unsere patentierten Luftreiniger der CamCleaner-Serie sind mit energetisch optimierten HEPA-Filtern ausgestattet. Sie tragen nachweislich zu geringeren Energiekosten, einer effizienteren Fertigung, einem geringeren Reinigungsbedarf, einer besseren Gesundheit der Mitarbeiter und generell zu besserer Luft bei.

Schaumstoffindustrie

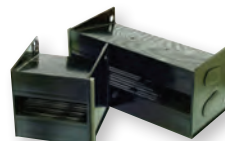
Im Laufe der Jahre, in denen wir die Schaumstoffindustrie mit Luftreinigungslösungen beliefert haben, haben wir uns wertvolles Wissen über Schaumstoffanwendungen angeeignet, darunter auch solches zu den Eigenschaften von TDI sowie zu Regulierungs- und Messtechniken. Unsere Molekularfiltersysteme zeichnen sich durch eine außergewöhnlich hohe Effizienz, lange Lebensdauer, hohe Widerstandsfähigkeit (verschüttete Flüssigkeiten usw.) und sehr geringen Wartungsaufwand aus. Zudem ist die TDI-Abscheidung zu 100 % gewährleistet.

Petrochemische Industrie

Die CamPure-Medien- und Gehäuse-Palette wird zur Abscheidung von Schwefelgasen verwendet, die ansonsten wichtige Elektronik- und Elektrokomponenten zur Steuerung von Raffinerieprozessen zerstören könnten. Ihnen steht eine große Auswahl an Frischluft- und Umluftsystemen zur Verfügung. Die Medien sind nicht entflammbar, ein wichtiger Punkt insbesondere in Umgebungen mit hoher Brandgefahr.

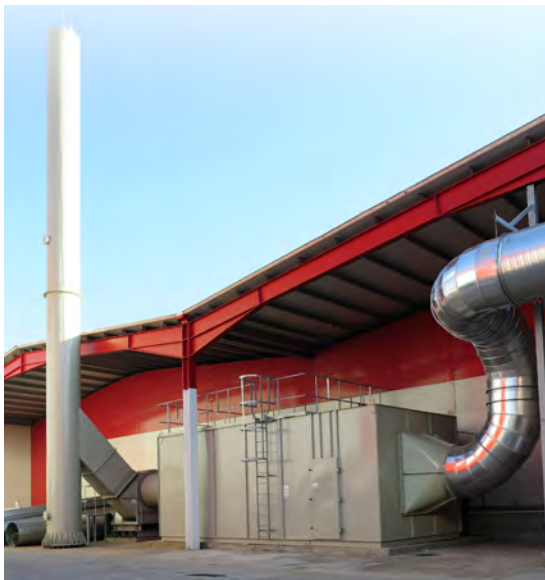
Zellstoff und Papier

Als rund um die Uhr laufende Betriebe, müssen Zellstoff- und Papierfabriken sicherstellen, dass ihre elektronischen Kontrollsysteme voll funktionstüchtig sind. Die Lösung besteht darin, mit molekularer Filtration Schwefelverbindungen, wie Schwefeldioxid, Wasserstoffsulfid und Thioalkohole, zu bekämpfen. Bei diesen Anwendungen kann Sie Camfil mit Tiefbettfiltern, Aktivkohleabsorbenten und Hilfsdienstleistungen unterstützen.



PRODUKTBEISPIELE

CamCleaner, CamPure, CamCarb und Kohlenstoffmedien.





CAMFIL ist der Weltmarktführer bei Luftfiltern und Luftreinigungssystemen.

Mit seinen mehr als 50 Jahren Erfahrung ist Camfil der Weltmarktführer bei Luftreinigungssystemen. Unsere Lösungen helfen dabei, Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen. Sie verbessern die Gesundheit, steigern die Leistung und senken den Energieverbrauch. In dreiundzwanzig Produktionsstätten, sechs F&E-Einrichtungen und über 65 lokalen Vertriebsniederlassungen weltweit stehen wir unseren Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Der Hauptsitz der Camfil-Gruppe liegt zwar in Schweden, mehr als 95 % des Geschäfts wird jedoch international generiert. Die Gruppe beschäftigt circa 3.500 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von 4,9 Milliarden SEK.



camfil.com