

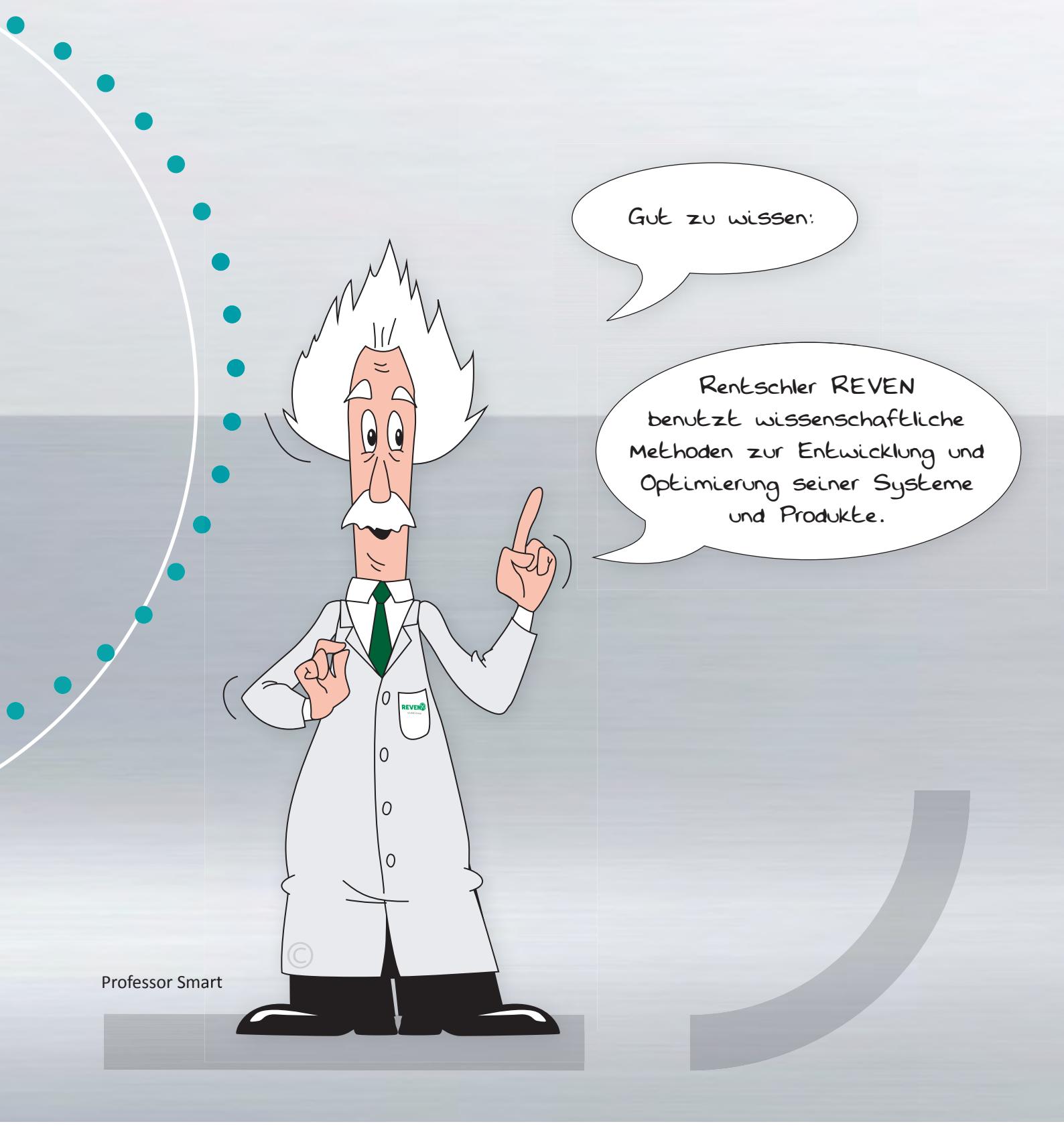


Luftreiniger

für die verarbeitende Industrie
und Lebensmittelindustrie

REVEN

SCHAKO Group



Pure competence in air.

Unsere Luftreiniger garantieren Ihnen:

- Eine höhere Produktivität durch weniger Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen!
- Eine höhere Qualität durch konstantere Temperaturverhältnisse!
- Geringere Wartungs- und Reinigungskosten durch eine verbesserte Luftreinhaltung!
- Niedrigere Personalkosten durch sichere und produktivere Arbeitsplätze!
- Niedrigere Anlagenkosten durch effiziente Luftreiniger!
- Niedrige Verbrauchskosten in Ihren Produktionsprozessen durch Rückgewinnung!
- Niedrigere Unterhaltskosten Ihrer Produktionsstätten durch hoch effiziente Luftreiniger!
- Viel höhere Nutzungsdauer durch die Verwendung von 100 % rostfreien Edelstählen!
- Niedrige Betriebskosten durch energiesparende Luftreiniger!

Dafür stehen unsere Luftreiniger und ich mit meinem Namen

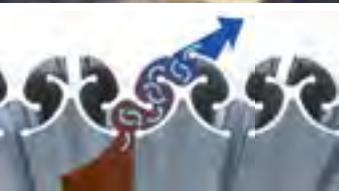
Sven Rentschler

Geschäftsführer und Urenkel des Firmengründers Gustav Rentschler



INNOVATION BW
Preisträger
Innovationspreis Baden-Württemberg
Dr.-Rudolf-Eberle-Preis

REVEN
SCHAKO Group



Rentschler REVEN 6

Unternehmen, Geschichte, historische Entwicklung, Produktsortiment, Messen, Seminare und Workshops, Vertrieb, Forschung & Entwicklung, Produktion, Referenzen

Technologien 22

Vorstellung der X-CYCLONE®, REVEN® und REVEX® Technologie, Speed Control, Grenzwerte, Flammeinwirkung

X-CYCLONE® Kompaktsysteme

Kompakte steckerfertige Luftreiniger 42

X-CYCLONE® C-Serie – Kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole	44
X-CYCLONE® CR-Serie – Kompakte Luftreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie	48
X-CYCLONE® CE-Serie – Elektrostatische Luftreiniger für ölhaltige Aerosole	52
X-CYCLONE® RJ-Serie – Preiswerte und kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole	56
SARA® UEC 1000 – Preiswerter und kompakter Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole	60
X-CYCLONE® RJD-Serie – Kompakte Luftreiniger für Feinstäube	64
REVEN® T-Serie – Stromlose Luftreinigertische mit REVEN® Induktionssystem	68
REVEN® UCOH2-Serie – Luftreiniger für Büro- und Privaträume, Hotelzimmer und Raucherbereiche	72
REVEN® Pipe-Serie – Kondensator für X-CYCLONE® C- und CE-Serie	76

X-CYCLONE® Rauchfilter

Luftreiniger für Rauch, Staub und Gas in der Elektro-, Photovoltaik-, Laser- und Metallindustrie 80

X-CYCLONE® WM-Serie – Mobile Kompaktluftreiniger für Schweiß- und Laserrauch	82
X-CYCLONE® MO-Serie – Flexible Kompaktluftreiniger „All-in-one“ für Schweiß- und Laserrauch sowie flüssigkeitshaltige Aerosole	86
X-CYCLONE® LM-Serie – Mobile Kompaktluftreiniger für Laser- und Lötrauch	90

X-CYCLONE® Kanaleinbausysteme

Luftreiniger für den Einbau in Abluftkanalstrecken 94

X-CYCLONE® RKV1-Serie – Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess	96
X-CYCLONE® RKV2-Serie – Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung direkt am Bearbeitungsprozess	100
X-CYCLONE® RK2-Serie – Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole	104
X-CYCLONE® RK2R-Serie – Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie	108
X-CYCLONE® RKM-Serie – Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole und hohe Abluftmengen	112
X-CYCLONE® RKMR-Serie – Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie für hohe Abluftmengen	116

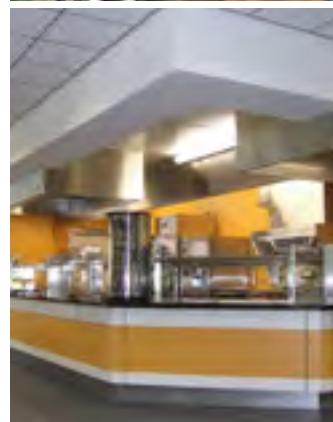
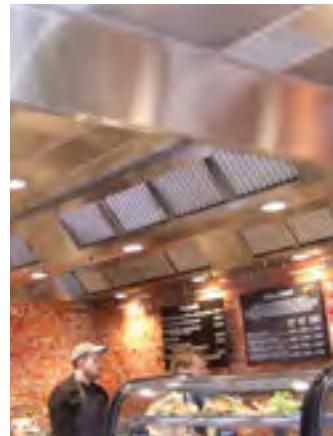
X-CYCLONE® RKE-Serie – Abluftkanalreiniger für ölhaltige Aerosole	120
X-CYCLONE® RKUV-Serie – Abluftkanalreiniger zur Reduzierung von organischen und synthetischen Geruchsbelastungen	124
X-CYCLONE® RKGN-Serie – Abluftkanalreiniger zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen	128



X-CYCLONE® Erfassungssysteme

Luftreiniger zur Installation über Produktionsanlagen	132
---	-----

X-CYCLONE® EVN-Serie – Erfassungshaube mit REVEN® Induktionssystem	134
X-CYCLONE® EVNR-Serie – Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem	146
X-CYCLONE® EJET-Serie – Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und integriertem Zuluftsystem	158
X-CYCLONE® EQA-Serie – Erfassungshaube mit integriertem Zuluftsystem	170
X-CYCLONE® EVSR-Serie – Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungs- und REVEX® Sprühsystem	182
X-CYCLONE® EVS-Serie – Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	194
X-CYCLONE® EAS-Serie – Preiswerte Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	206
X-CYCLONE® E1S-Serie – Einseitiges Erfassungsmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	212
X-CYCLONE® E2S-Serie – Zweiseitiges Erfassungsmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	216
X-CYCLONE® EGJ-Serie – Erfassungshaube zum Aufstellen mit REVEN® Induktionssystem	220
X-CYCLONE® EGS-Serie – Erfassungshaube zum Aufstellen mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	224
X-CYCLONE® EGU-Serie – Umluftschaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen	228
REVEN® RSC-Serie – Energiesparsensor für Erfassungshauben und Lüftungsdecken	232
REVEN® PROTECT-Serie – Brandlöschanlage für Erfassungshauben und Lüftungsdecken	236
X-CYCLONE® UV-Serie – UV-System zur Abluftbehandlung für Erfassungshauben und Lüftungsdecken	240
REVEN® ECOJET-Serie – Zuluftquellauslass zur Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben	244



X-CYCLONE® Lüftungsdecken

Luftreiniger zur raumübergreifenden Deckenmontage	248
---	-----

X-CYCLONE® DVN-Serie – Deckenmodul mit REVEN® Induktionssystem	250
X-CYCLONE® DR-Serie – Deckenmodul mit REVEX® Sprühsystem	256
X-CYCLONE® DLD-Serie – Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem	260
X-CYCLONE® DGH-Serie – Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem ohne Beleuchtung	264
REVEN® DFD- und DSD-Serie – Deckenkassetten flammdurchschlaghemmend und schallabsorbierend	268
X-CYCLONE® DAK-Serie u. REVEN® DQA-Serie – Abluftfilterkasten und Zuluftquellauslass	272



Willkommen bei Rentschler REVEN

REVEN = REntschler VENtilation

Gestützt durch jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der Luftreinigung hat Rentschler REVEN das mechanische Abscheidesystem X-CYCLONE® entwickelt. Luftverunreinigungen in Form von Dampf, Nebel und ähnlichen Prozessabgasen werden in höchstem Maße aus der Luft abgeschieden. Das System arbeitet ohne Hilfsenergie rein mechanisch. Es ist zur Reinigung geeignet und enthält keine Wegwerfprodukte, die regelmäßig ausgetauscht werden müssen. Daher sind die Unterhalts-, Betriebs- und Wartungskosten weitaus wirtschaftlicher als bei herkömmlichen Luftreinigern!

Pure competence in air.

Dank unserer modernen Lüftungstechnologie schaffen wir ein angenehmes und gesundes Arbeitsklima in Ihrer gewerblichen Großküche oder in Ihrem Produktionsbetrieb.

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE FÜR DIE LUFTREINIGUNG SIND:

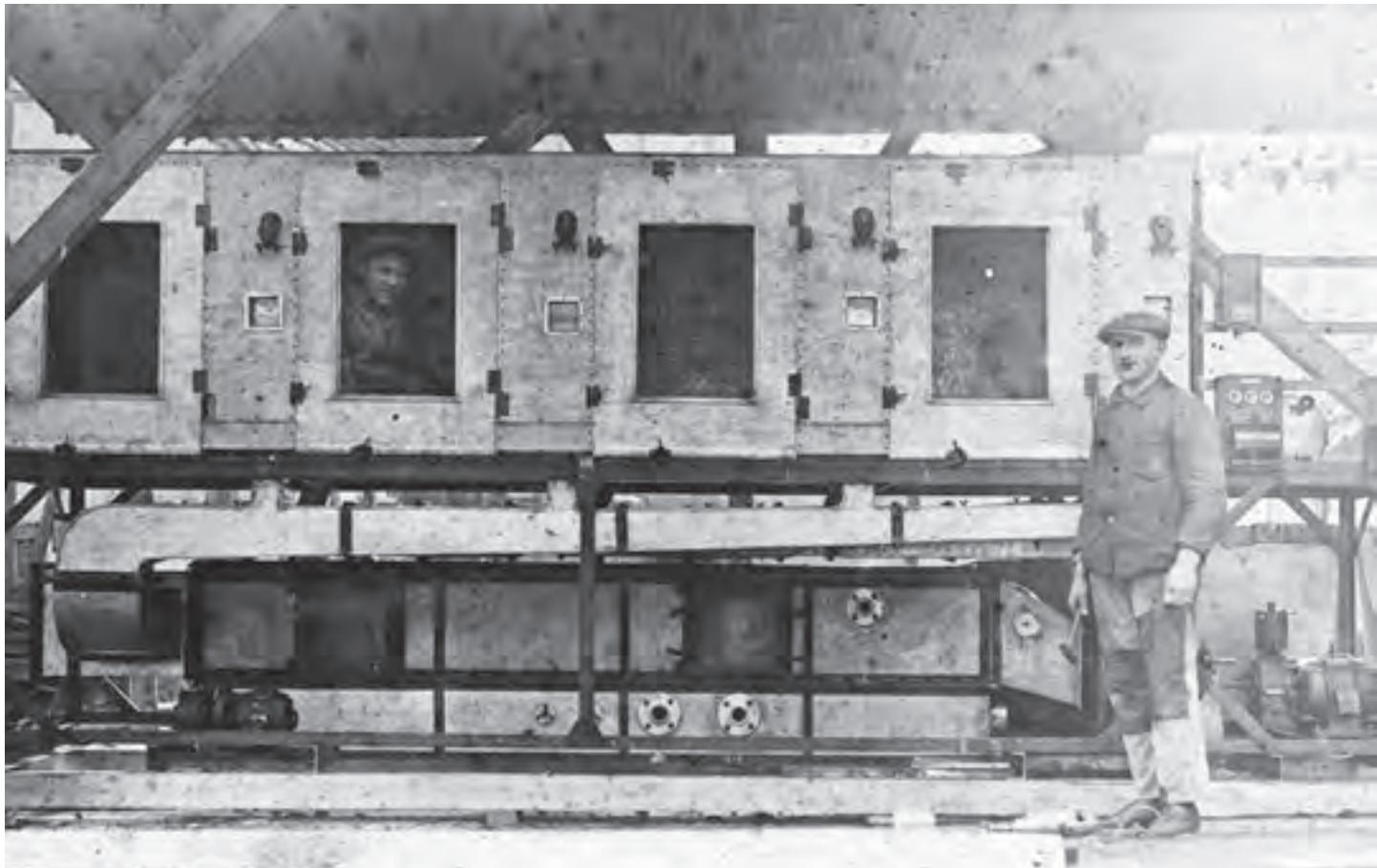
- Lebensmittelverarbeitung
- Produktions- und Bearbeitungsprozesse im Maschinenbau
- Gewerbliche Küchen in Hotels und Kantinen
- Produktionsprozesse in der Öl- und Gasindustrie
- Lackier- und Beschichtungsprozesse
- Veredlungsprozesse in der Textilindustrie

Saubere Raumluft und eine gesunde Arbeitsumgebung – das Erfassen und Abscheiden von Luftverunreinigungen ist unsere Kernkompetenz!



Sven Rentschler, Geschäftsführer
und Urenkel des Firmengründers
Gustav Rentschler

Rentschler REVEN seit 1905



JAHRZEHNTEN DER ERFAHRUNG
IM ANLAGENBAU SCHUFEN
EINE SOLIDE GRUNDLAGE FÜR
AUSGEREIFTE PRODUKTE,
DIE MASSSTÄBE SETZEN.



Die Geschichte von Rentschler REVEN begann bereits 1905, als Gustav Rentschler, der Urgroßvater des heutigen Geschäftsführers Sven Rentschler, die Gustav Rentschler Flaschnerei und Apparatebau in die Sersheimer Handwerksrolle eintragen ließ. Bereits zur Gründungszeit beschäftigte man sich mit dem Apparate- und Anlagenbau zur Entlüftung von Produktionsanlagen und -hallen.

Diesem Betätigungsfeld blieb der Familienbetrieb immer treu und spezialisierte sich über die Jahrzehnte auf die Luftreinhaltung in der Industrie. Dadurch ent-

stand und wuchs über Generationen ein Know-how im Bereich Luftreinhaltung, das einzigartig ist.

Eine ganze Reihe von weltweit gültigen Patenten, Markennamen, Design-Schutzrechten und Technologien sind Beleg dieser mehr als 100-jährigen Geschichte und Entwicklung.

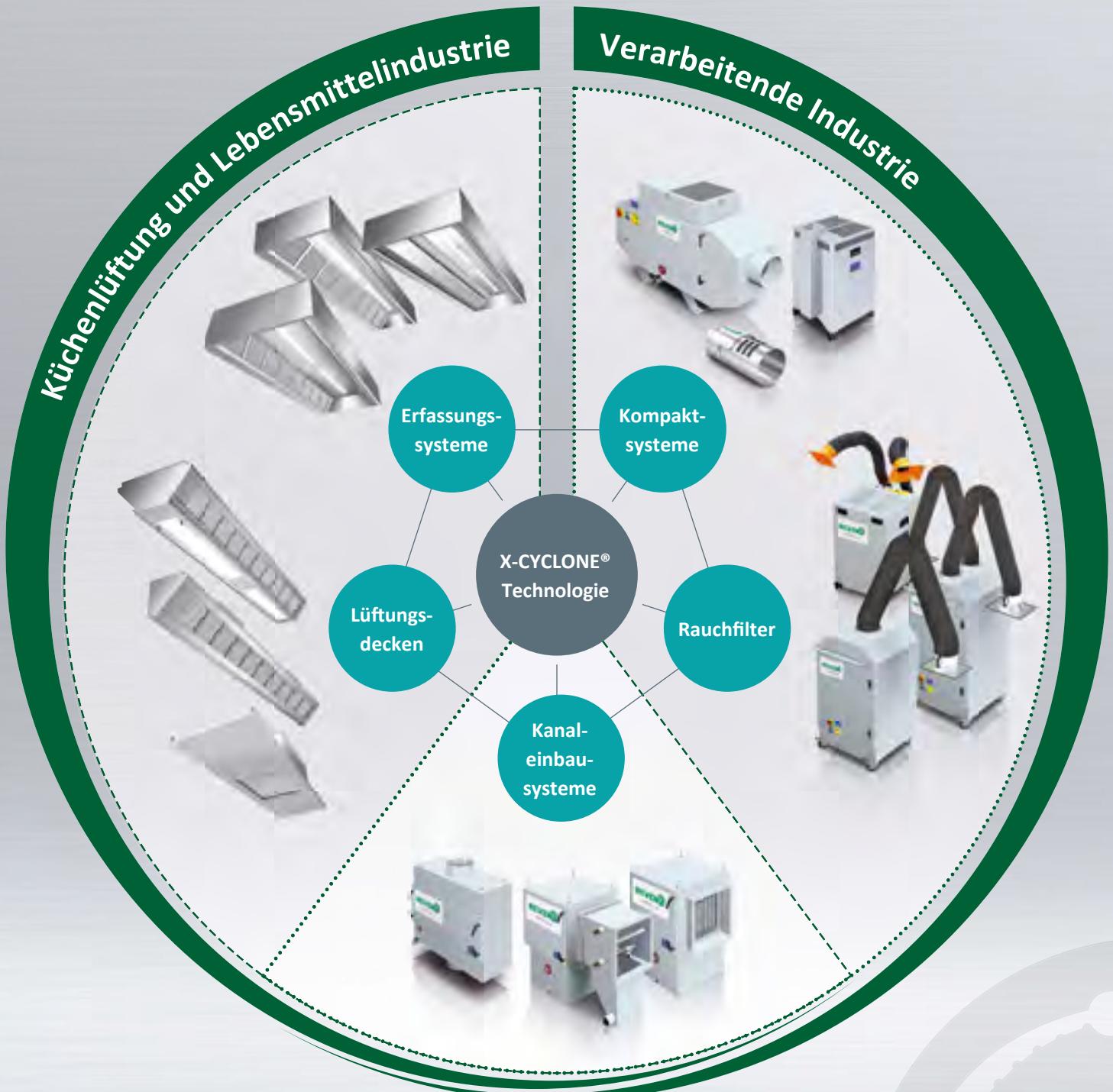
Historische Entwicklung

Meilensteine der Unternehmensgeschichte

1905	Gründung des Handwerksbetriebs „Flaschnerei und Apparatebau“ durch Gustav Rentschler.	
1985	Spezialisierung des Unternehmens auf Umwelttechnik und Luftreiniger für gewerbliche Küchen und die Lebensmittelindustrie durch Peter Rentschler.	
1990	Erste Patentanmeldung für das X-Profil als Grundlage für die X-CYCLONE® Technologie.	
2001	Beginn des Aufbaus des Geschäftsbereichs „Industrie“.	
2012	Patentanmeldung für die fünfte Produktgeneration des X-CYCLONE® Abscheiders mit einer um 20 % verbesserten Effizienz.	
2013	Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg für die X-CYCLONE® Technologie.	
2014	Nationale und internationale Seminare zur Luftreinhaltung führen zu hoher Nachfrage.	
2015	Aufbau internationaler Vertriebskapazitäten.	
2016	Eintritt in die SCHAKO Group, eine der führenden europäischen Unternehmensgruppen in der Lüftungs- und Klimatechnik.	
2017	Auszeichnung durch die CCI mit dem Vertrauenspreis der LÜKK (Lüftung- Klima- Kältebranche) als vertrauenswürdiges Unternehmen der Lüftungsbranche.	

Produktsortiment

Rentschler REVEN verfügt über ein breites Produktsortiment (über 1.000 Varianten); neben Standardprodukten werden auch individuelle Lösungen angeboten.





Messen, Seminare und Workshops

Auf der Messe ISH sind wir regelmäßig vertreten und präsentieren auf dem Stand der SCHAKO Group unsere aktuellen Technologien. Darüber hinaus nehmen wir an kleineren Messen im In- und Ausland teil.

Mit unseren Seminaren bieten wir für Lüftungsplaner, Betriebsleiter und Anlagenbauer ein komplexes Vortragsprogramm und geballtes Know-how zum Thema Luftreinhaltung in Werkstätten, Produktionshallen und Großküchen.

In Workshops gibt es zudem die Möglichkeit, unsere Techniken, Systeme und Produkte in der Praxis hautnah zu erleben. Des Weiteren bieten wir Schulungen in unserem hausinternen Seminarraum an.

Vertrieb

Unsere Zentrale im Herzen von Baden-Württemberg betreut unsere Kunden in der ganzen Welt. Ein weltweites Netzwerk von autorisierten Rentschler REVEN Händlern und Servicestützpunkten sowie eine Homepage und Dokumentation in zwölf Sprachen stellt eine perfekte Kundenbetreuung sicher.

Weitere Informationen

<https://webkiosk.reven.de>



Forschung & Entwicklung

Alle unsere Luftreiniger sind das Ergebnis von jahrzehntelanger Forschung und Entwicklung. Unsere Techniker und Ingenieure setzen für die Entwicklung und Optimierung Messgeräte, Software und Entwicklungstools auf höchstem Niveau ein. Alle unsere Produkte durchlaufen einen mehrjährigen Entwicklungsprozess, bei dem unter anderem die folgenden Geräte und Einrichtungen zum Einsatz kommen:

- Strömungslabor mit einem Streulichtspektrometersystem, das die Partikelkonzentration und die Partikelgröße exakt und zuverlässig bestimmt
- Flammprüfstände nach, DIN EN 16282, DIN 18869 und VDI 2052
- Flammenionisationsdetektor (FID) zur Messung des Gesamt-Kohlenwasserstoffgehaltes
- Mobiler, akkubetriebener Hand-Laserphotometer mit Streulichtmessung und Datenprotokollierung zur Echtzeitmessungen von Aerosolmassen
- Hochauflösende Wärmebildsysteme zur Strömungsanalyse
- Softwaresysteme zur numerischen Strömungsmechanik; die einzige Möglichkeit, Strömungen zu berechnen, zu begreifen und für die Entwicklung nutzbar zu machen
- SolidWorks 3D-CAD-Systeme zur Entwicklung und Simulation





Fertigung und Hochregallager

Unsere Produktionsanlagen stehen in Sersheim in Baden-Württemberg, ca. 30 km nördlich von Stuttgart. An diesem Standort werden alle unsere Luftreiniger hergestellt.

Computergesteuerte und automatisierte Blechbearbeitungsmaschinen verarbeiten ausschließlich nichtrostende Edelstahl- und Aluminiumbleche. Dies bürgt für sehr hohe und reproduzierbare Qualität und

garantiert hundertprozentig korrosionsfreie Produkte. Automatisierte Produktionsmaschinen und ein Hochregallager machen sehr kurze Lieferzeiten möglich, bis zu 80 % unserer Luftreinigerproduktpalette ist sofort ab Lager lieferbar!





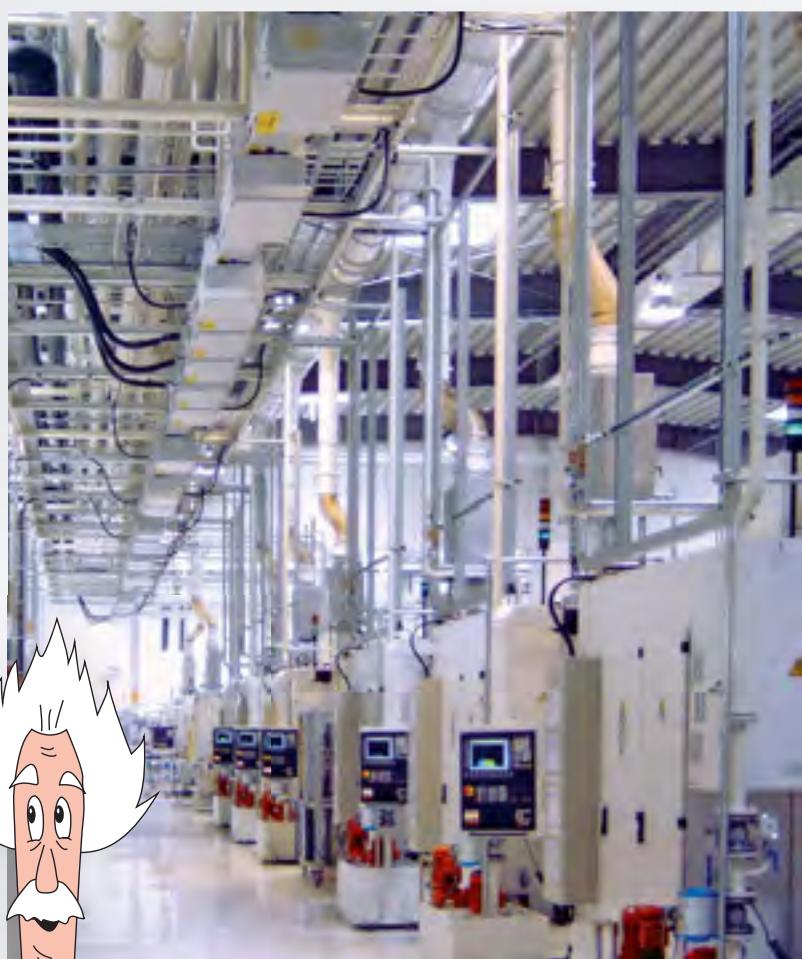


Referenzen

Verarbeitende Industrie

<https://www.flickr.com/photos/123764546@N07/sets/72157644256598122>





REVENO
SCHAKO Group

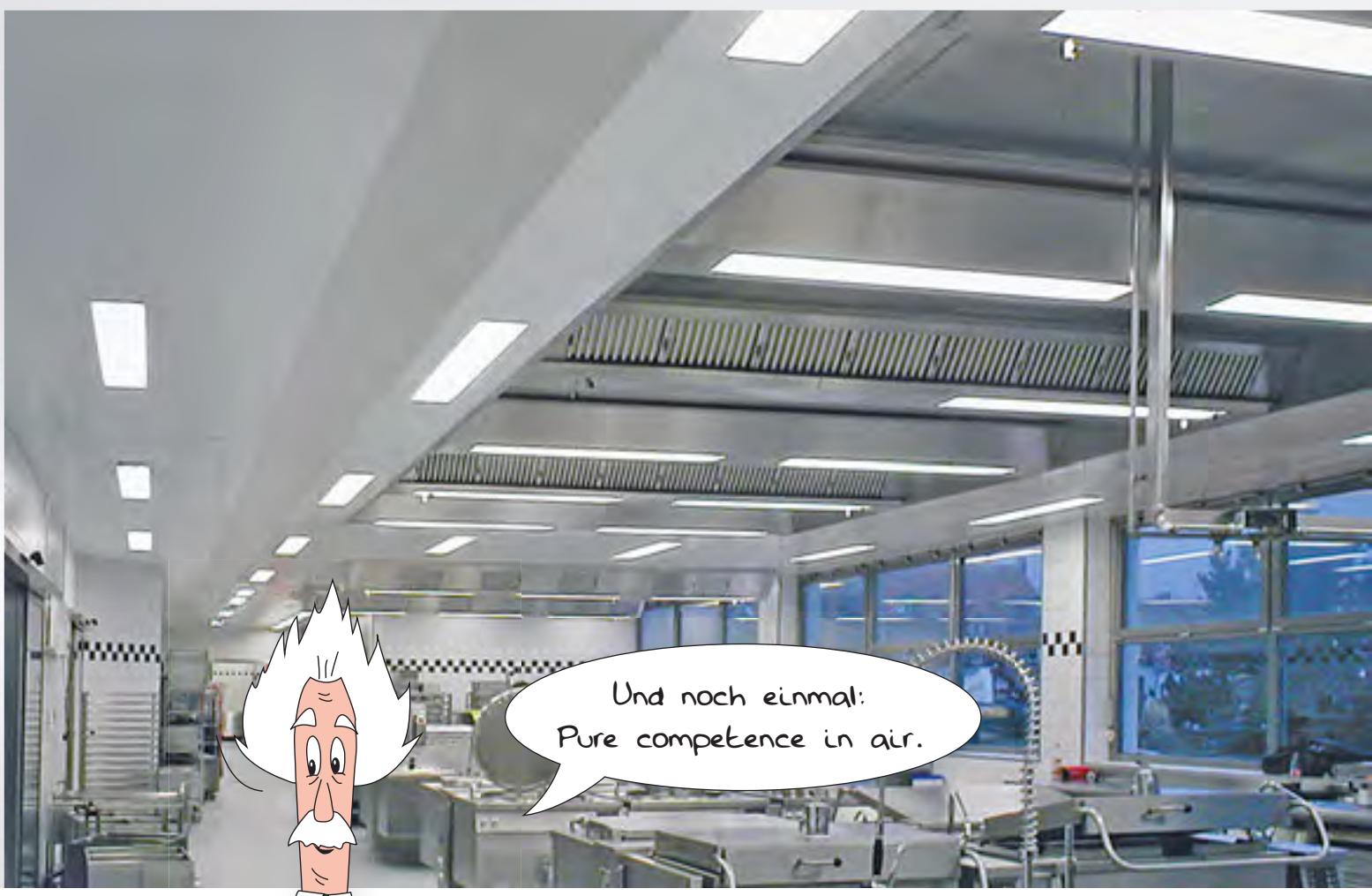


Referenzen

Lebensmittelindustrie

www.flickr.com/photos/123764546@N07/sets/72157644256607512





REVEN 
SCHAKO Group



Technologien

X-CYCLONE®, REVEN® und REVEX® Technologien

X-CYCLONE® Technologie mit weltweit gültigem PCT Patent, basierend auf einer weiterentwickelten Pfeilgeometrie!

Die X-CYCLONE® Technologie wurde entwickelt für die Abscheidung von luftgetragenen Stoffen, wie Aerosolen, Flüssigkeitsnebeln, Sprühnebeln, Dampf und Feinstäuben, die in Produktionsprozessen in der Lebensmittelindustrie und verarbeitenden Industrie freigesetzt werden.

Durch eine jahrzehntelange kontinuierliche Forschung und Entwicklung konnte 2012 die fünfte Produktgeneration der X-CYCLONE® Luftreiniger der Weltöffentlichkeit vorgestellt werden.

Die neuen Luftreiniger sind gekennzeichnet durch eine neue Pfeilgeometrie und eine um 20 % verbesserte Abscheideeffizienz.



X-CYCLONE®

Herzstück der REVEN® Produkte



Komplett in Edelstahl



Edelstahlrahmen mit Aluminiumprofilen

Das X-CYCLONE® System gibt es in zwei Ausführungen:

- Komplett in rostfreiem Edelstahl für die Lebensmittelindustrie
- Mit rostfreiem Edelstahlrahmen und Aluminiumprofilen aus einer salzwasserresistenten Legierung für die verarbeitende Industrie

In der Praxis besteht das X-CYCLONE® System aus rechteckigen Elementen mit einer Stärke von 50 mm. Die korrekte Bezeichnung ist:
X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelement.

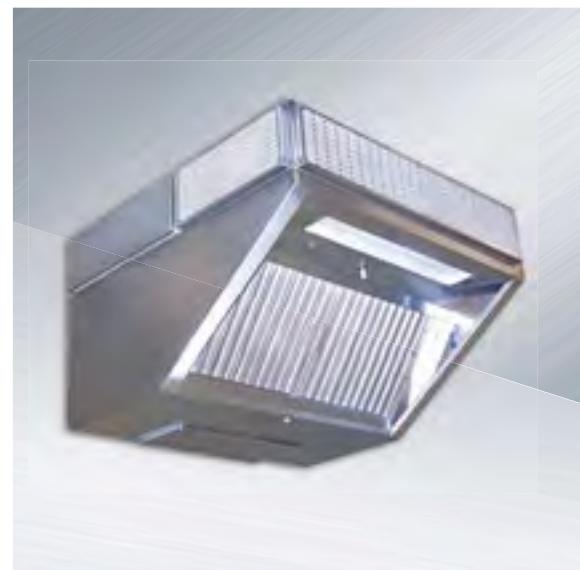
Rentschler REVEN gewährt auf die X-CYCLONE® Grundelemente eine lebenslange Garantie.



Das X-CYCLONE® Grundelement ist komplett wartungsfrei und selbstreinigend! Die im Grundelement abgeschiedenen Aerosole laufen als Fluidmasse von oben nach unten entlang der X-CYCLONE® Profile ab. Die ablaufende Flüssigkeit schwemmt auch angelagerte Feststoffe ab und wäscht sie aus den Profilen des Grundelements aus.

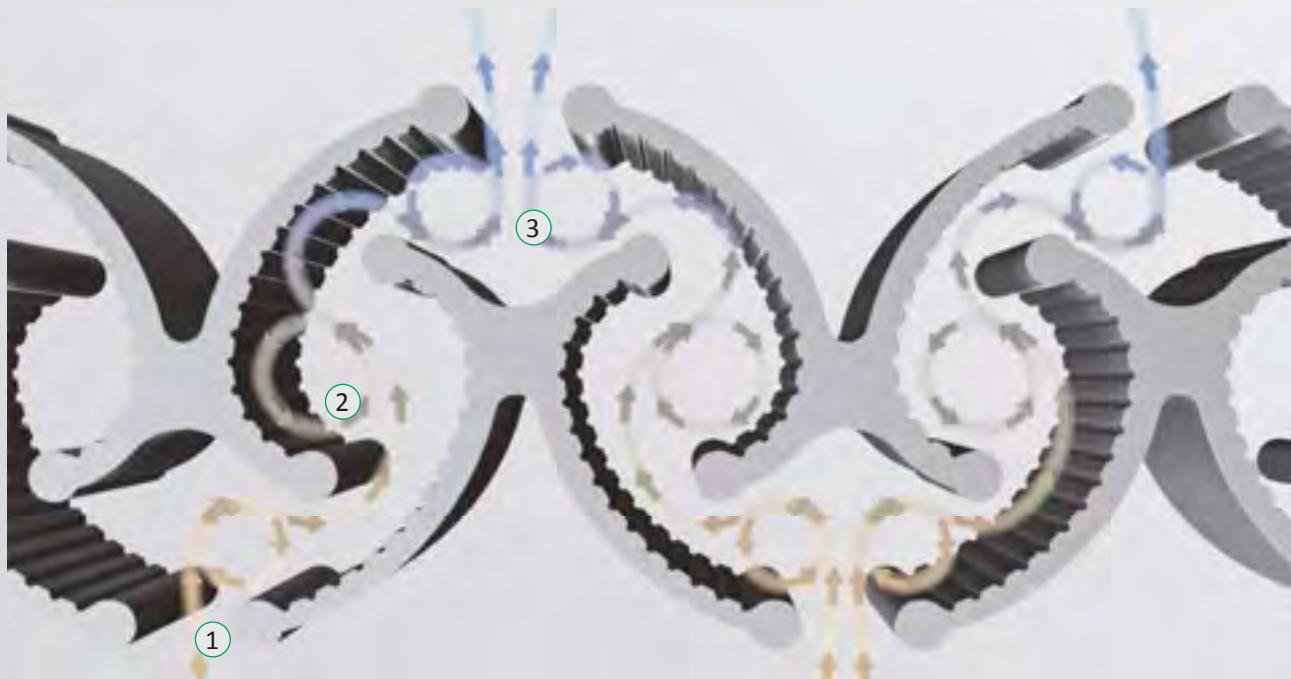
Wegwerfprodukte, die regelmäßig ausgetauscht werden müssen, sind nicht erforderlich. Daher sind Unterhalt, Betrieb und Wartung sehr viel wirtschaftlicher als bei herkömmlichen Luftreinigern.





Funktionsbeschreibung der X-CYCLONE® Abscheidung

Die Abscheidung in einem X-CYCLONE® Aerosolabscheider Grundelement vollzieht sich in vier Stufen:



STUFE 1

Die mit Aerosolen verunreinigte Abluft strömt in das X-CYCLONE® Grundelement ein. Beim Eintritt 1 erfolgt eine starke Beschleunigung der Luftströmung, was zu einer ersten Abscheidung führt.

STUFE 2

Die stark beschleunigte Luftströmung wird in einen Rotationswirbel 2 versetzt, der luftgetragene Aerosole abscheidet.

STUFE 3

Am Luftaustritt 3 des X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelements kollidieren Luftströmungen und Rotationswirbel, was zu einer Agglomeration und weiteren Abscheidung von kleinen Aerosolpartikeln führt.



STUFE 4

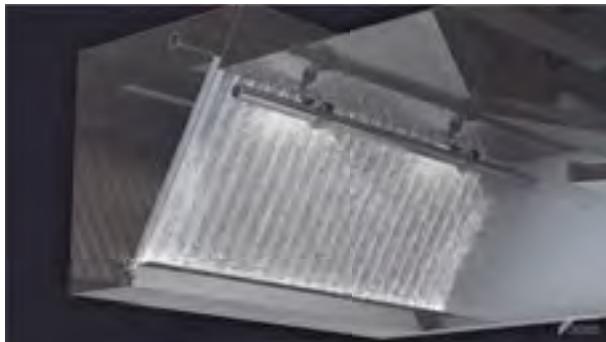
Die im X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelement abgeschiedenen Aerosole legen sich an das Profil an und laufen als abgeschiedene Fluidmasse 4 im Element nach unten ab.



Auch Feinstäube werden so abgeschieden. Diese laufen jedoch nicht wie die Fluide nach unten **4** ab.

Aus diesem Grunde muss bei der Abscheidung von trockenen und klebrigen Feinstäuben das REVEX® System integriert werden. Beim REVEX® System handelt es sich um eine patentierte Sprühtechnologie, die zwei Funktionen hat:

A) Sie dient der automatischen Abreinigung der X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und



B) sie reinigt die Luft auf ähnliche Weise wie ein Luftwäscher in der Chemischen Industrie. Durch die permanente REVEX® Luftwäscherfunktion werden kleinste Aerosole sowie schädliche Gase aus dem Luftstrom ausgewaschen.

Die Abbildung zeigt einen kompakten X-CYCLONE® Luftreiniger der CR-Serie mit integriertem REVEX® System zur automatischen Reinigung und ständigen Luftwäsche.

Weitere Informationen

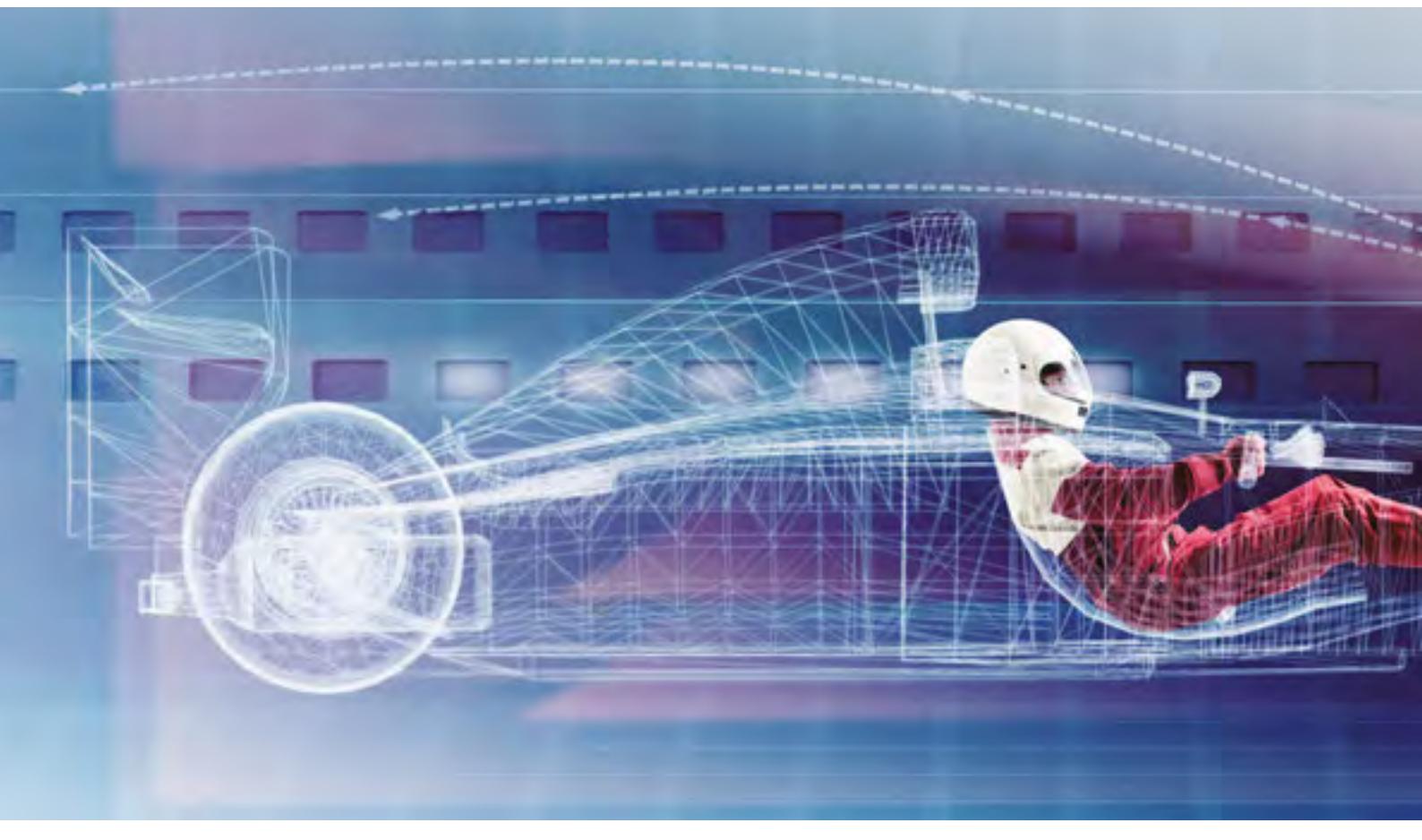
www.reven.de (Technologien)

Videos dazu
gibt es auf der
Homepage.



CFD-Simulation

Die Systeme X-CYCLONE® und REVEN® werden seit Jahren kontinuierlich mithilfe von CFD analysiert und weiterentwickelt!

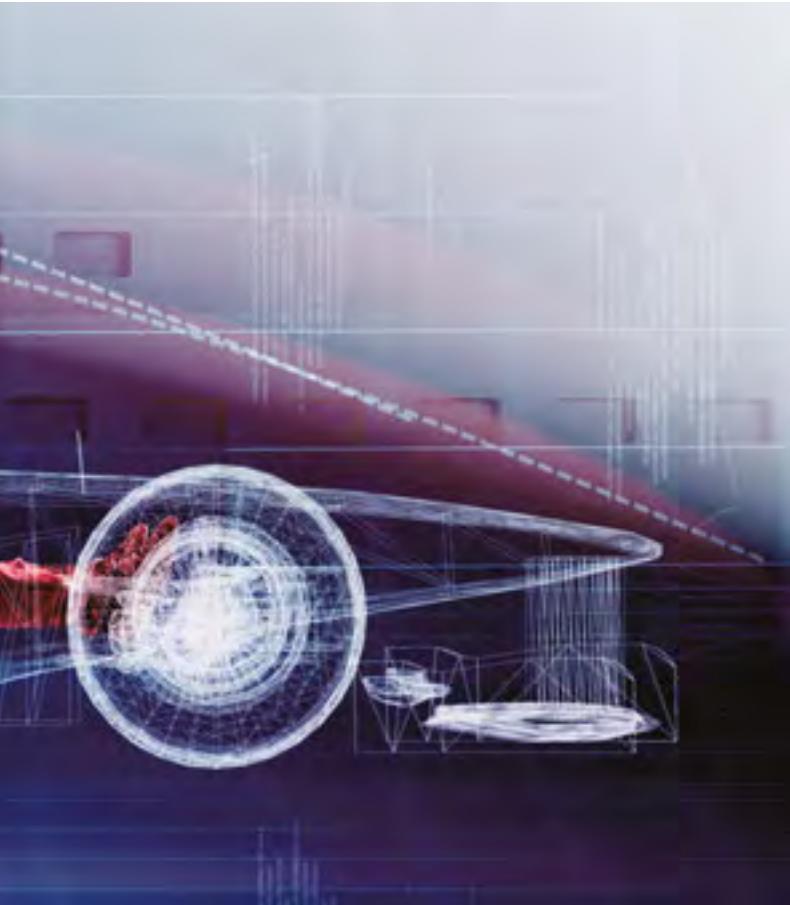


Strömungen sind komplex und können nicht analytisch erfasst werden. Die einzige Möglichkeit, sie zu berechnen, zu begreifen und für Prozess- und Produktentwicklung nutzbar zu machen, ist die Strömungssimulation (Computational Fluid Dynamics).

Auch hoch komplexe Luftströmungen an den Front- und Heckflügeln von modernen Formel-1-Rennwagen werden heutzutage von den Renntmannschaften mittels CFD-Simulation analysiert und optimiert.

Ob ein Formel-1-Rennwagen, ein Luftreiniger oder eine Induktionserfassungshaube reibungslos und

effizient funktionieren, hängt von den Luftströmungen ab, die im Inneren und in der Umgebung herrschen. Die CFD-Simulation bildet diese unsichtbaren aber sehr wichtigen und höchst komplexen Vorgänge durch fundierte physikalische und mathematische Modelle nach. Der große Vorteil der CFD-Simulation im Vergleich zu experimentellen Methoden und Messungen liegt darin, dass sie nicht nur Werte an ausgewählten Stellen liefert, sondern die Gesamtheit aller physikalischen Größen auf einmal erfasst und somit auch die Funktion nachgewiesen werden kann.

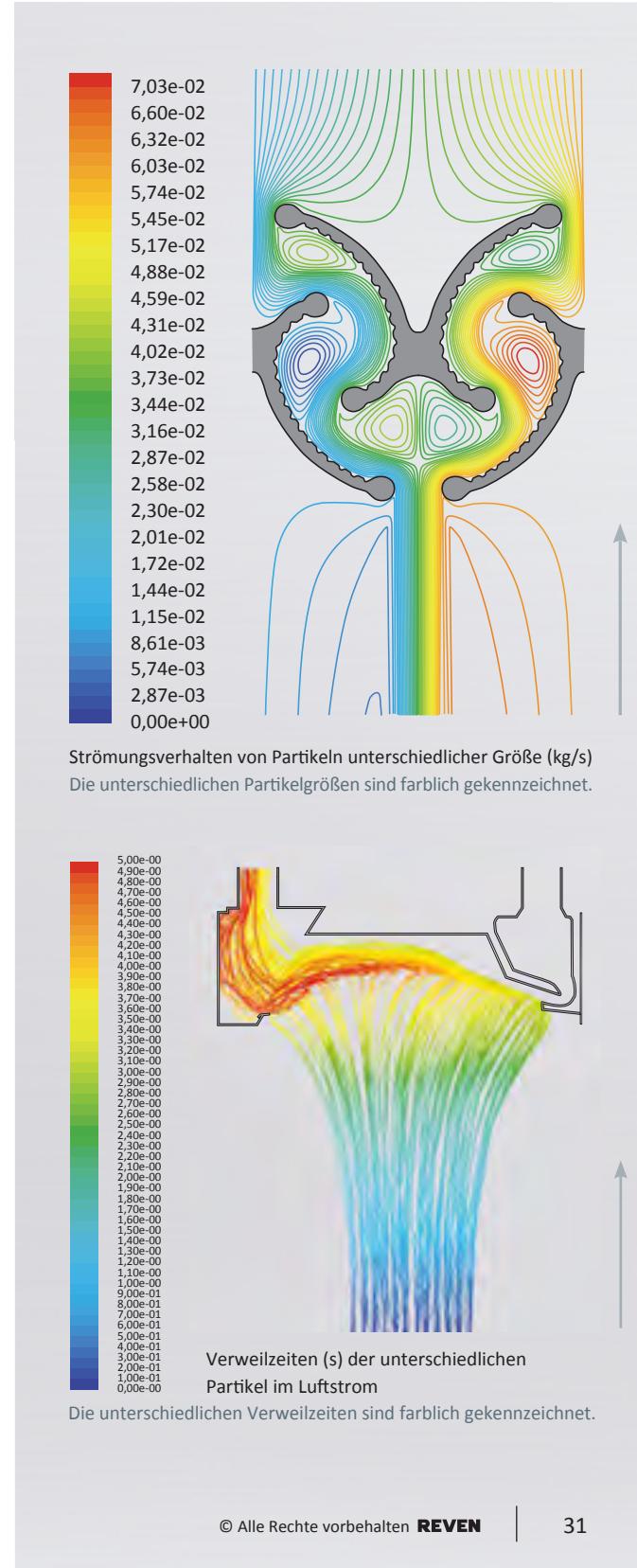


Aus diesem Grunde analysieren und entwickeln wir unsere Systeme seit Jahren mit den Methoden der CFD-Strömungssimulation!

Sowohl unser X-CYCLONE® Luftreinigungssystem wie auch unser REVEN® Induktionssystem wurden mit Hilfe von CFD-Simulation entwickelt!

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Induction System Videos)



RSC und XSC

Computergesteuerte Zu-/Abluftregelung und Absaugleistung



RSC – REVEN® SPEED CONTROL

Zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit von Lüftungsanlagen in Großküchen bietet Rentschler REVEN die intelligente Regelautomatik RSC an. Das System passt die Drehzahl des Zu- und Abluftventilators stufenlos an die Kochaktivitäten an, ganz im Sinne des innovativen Standards Industrie 4.0.

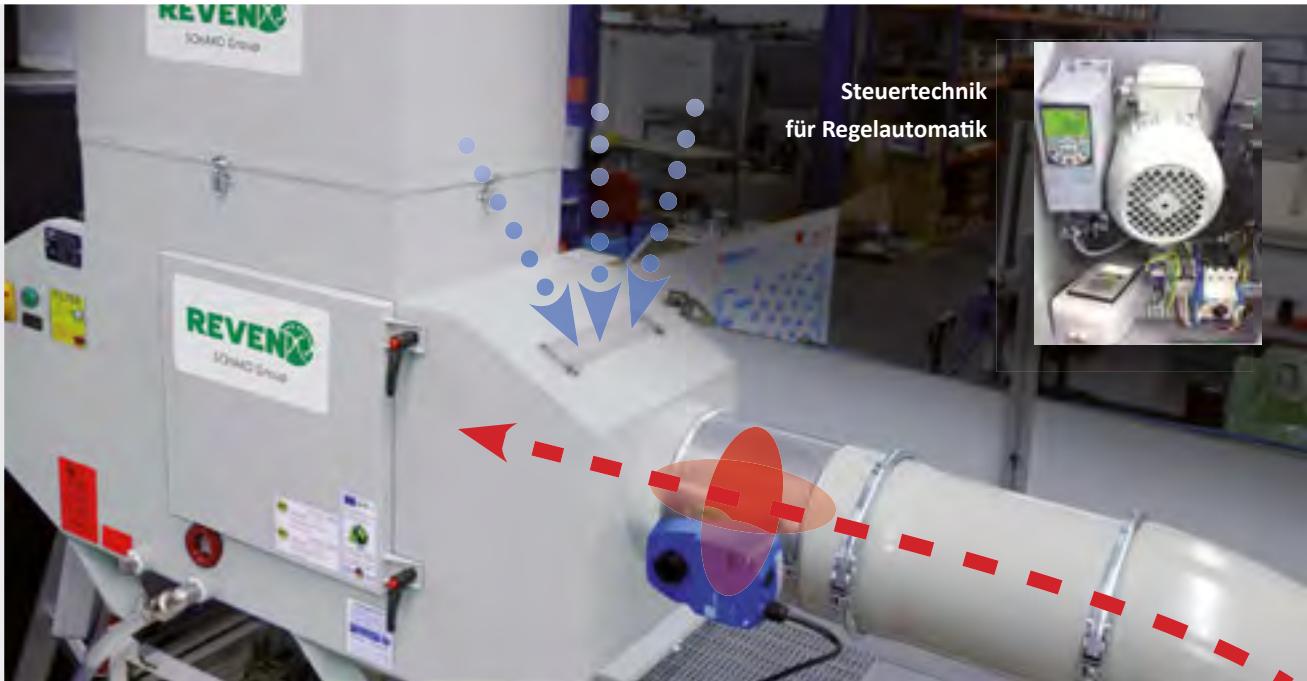
Die Temperatur- und Feuchtesensoren sind für die Gegebenheiten in gewerblichen Großküchen ausgelegt und erkennen die Kochaktivität. Der Regler fährt die Zu- und Abluftleistung nach Bedarf hoch

oder herunter. Gleichzeitig werden die erforderlichen Luftmengen über Lüftungsklappen auf die jeweiligen Kochzonen verteilt. Dadurch können die Energiekosten der Lüftungsanlage um bis zu 50 % gesenkt und die Standzeit nachgeschalteter Luftreiniger verlängert werden. Außerdem wird Zugluft vermieden.



Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)



XSC – X-CYCLONE® SPEED CONTROL

Als Alternative zur üblichen Ein-/Aus-Regelung bietet Rentschler REVEN jetzt den digitalen Leistungsregler XSC – nach dem innovativen Standard Industrie 4.0. Seine Sensorik misst die Bearbeitungsaktivität der Werkzeugmaschine. Eine intelligente Steuerung mit Mikrorechner sorgt über Lüftungsklappen und einen optionalen Frequenzumrichter für die stufenlose Regelung der Absaugleistung. Der Aerosolabscheider kommuniziert mit der abzusaugenden Maschine. Da-

durch kann der Stromverbrauch der Absauganlage halbiert werden und, dank eines patentierten Venturi-Lüftungs- und Kondensationssystems, können die Abscheidegrade um bis zu 50 % erhöht werden. Zusätzlich verlängert die gleitende Regelung die Intervalle zur Reinigung der Filter sowie deren Standzeit.



Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

Grenzwerte

Reine Luft für Beschäftige in der Industrie

Bei Bearbeitungsprozessen auf Werkzeugmaschinen und in der Lebensmittelverarbeitung entstehen hohe Konzentrationen von PM10-Aerosolen.

Unter PM10-Aerosolen versteht man luftgetragene Partikel mit einem Durchmesser, der kleiner als 10 µm ist.

Der grafische Vergleich mit einem menschlichen Haar verdeutlicht in anschaulicher Weise das Größenverhältnis zwischen einem fünf Mikrometer großen Partikel und dem Durchmesser eines menschlichen Haares.

Die Konzentration dieser luftgetragenen PM10-Partikel kann eine beachtliche Höhe erreichen. In einem Luftvolumen von tausend Kubikmeter können PM10-Konzentrationen von bis zu 500 Gramm auftreten!





Die Grenzwerte für die Luftverunreinigung in der verarbeitenden Industrie unterscheiden sich von Land zu Land erheblich und werden auch sehr differenziert geprüft und kontrolliert. Da jedoch mittlerweile viele verschiedene Studien gezeigt haben, dass selbst Luftverunreinigungen in Städten ganz erheblichen Einfluss auf die Gesundheit und Sterblichkeitsrate haben, legt Rentschler REVEN bei der Auslegung und Dimensionierung seiner Produkte die sehr viel strengerer Luftgrenzwerte zugrunde, die für Großstädte auf der ganzen Welt gelten: In vielen Großstädten gilt ein Höchstwert von 50 Mikrogramm Feinstaub pro Kubikmeter Luft. Der Qualitätsanspruch von Rentschler REVEN lautet: Die für die Menschen in den Großstädten der Welt geforderte Luftqualität und die dort gültigen Grenzwerte müssen auch für die Beschäftigten in der Industrie erreicht werden!

Das Bild zeigt die Innenstadt von Brüssel. Von dieser Qualität muss auch die Luft in Industriebetrieben sein!

Beachten Sie hierzu auch das nachfolgende Interview mit unserem Geschäftsführer Sven Rentschler in Deutschlands führendem Maschinenbaumagazin „maschine+werkzeug“, Ausgabe 10/2011, Seite 72.



Technik von Rentschler REVEN für gesunde Luft am Arbeitsplatz

X-CYCLONE® erfüllt die Schutzvorschriften

Schutz für MitarbeiterInnen und Maschinen

EINATMEN

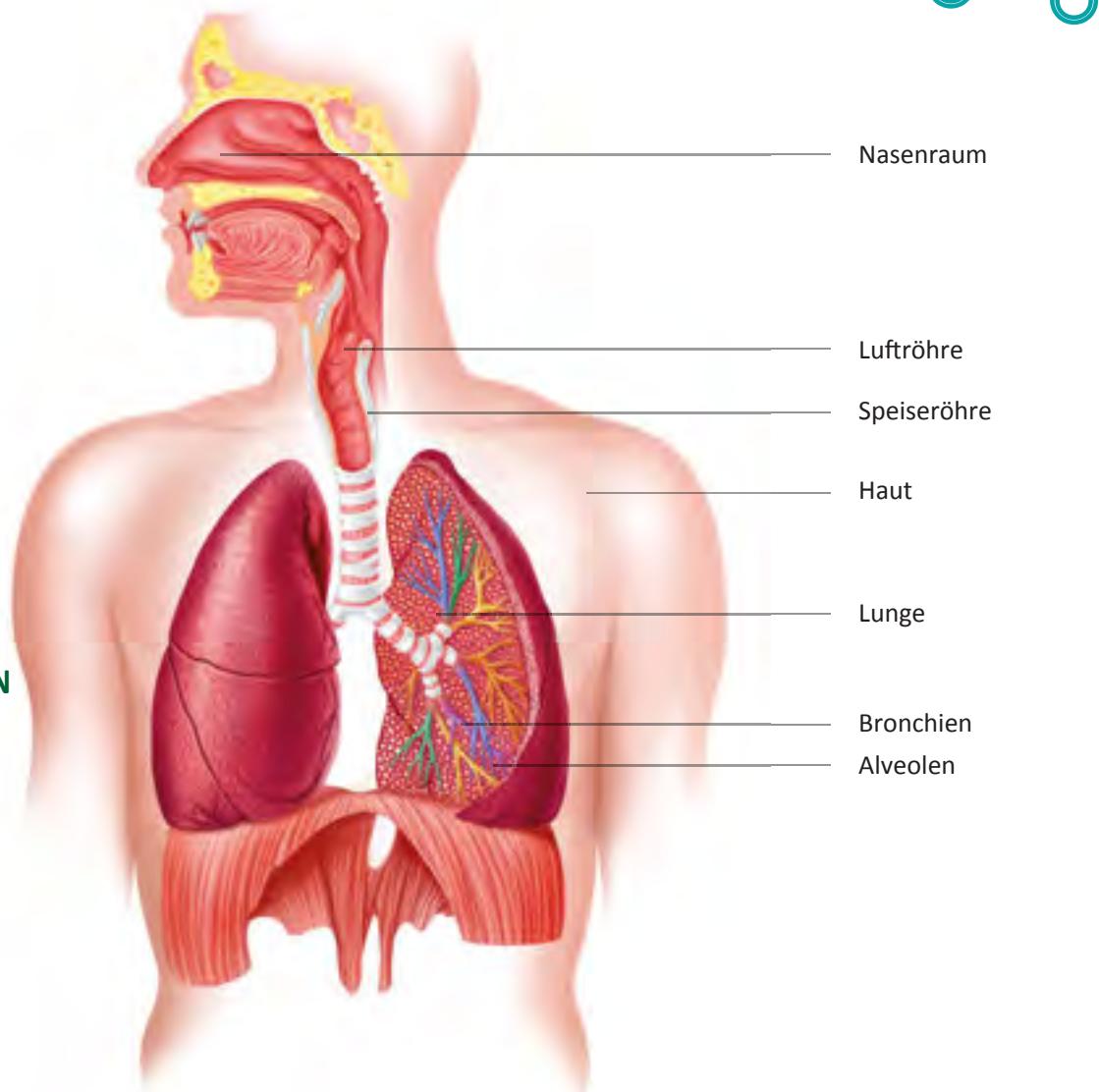
Gase, Dämpfe,
Stäube, Aerosole

VERSCHLUCKEN

Stäube und
Flüssigkeiten

HAUTRESORPTION

Stäube und
Flüssigkeiten



Nach wissenschaftlichen Erkenntnissen stellen Feinstaub und freischwebende Aerosole mit einem Tröpfchendurchmesser unter 5,0 µm eine erhöhte Gefahr für die Gesundheit der Beschäftigten dar. Diese Partikel können durch die Atmung direkt in die Lunge gelangen und Asthma, Lungenfibrose oder andere ernsthafte Atemwegserkrankungen auslösen. Außerdem sind Feinpartikel Risikofaktoren für die unterschiedlichsten Krebsarten. Die Partikel werden nicht

nur über die Atemwege, sondern auch über die Speiseröhre und die Haut aufgenommen.

Nicht zu vergessen sind auch mögliche Schäden an empfindlichen Anlagen und Maschinen sowie Gebäuden und natürlich auch die Belastung der Umwelt.



Interview mit Sven Rentschler

Auszug zum Thema Grenzwerte

► **Wo liegen die Grenzwerte für Luftreiniger?**

Über die Feinstaubbelastung der Außenluft wird seit Jahren diskutiert. Verkehr und Industrie stehen dabei im Brennpunkt. Unter Feinstaub versteht man die Masse aller im Gesamtstaub enthaltenen Partikel mit einem Durchmesser kleiner als 10 Mikrometer. Bei hoher Konzentration treten verstärkt Atemwegs- und Herzkreislauferkrankungen auf, stellen Untersuchungen der Weltgesundheitsorganisation fest. Zum Schutz der Gesundheit haben die Behörden konsequenterweise Grenzwerte für die Außenluft festgelegt: Europaweit gilt seit 2005 ein einheitlicher Tagesgrenzwert von 50 Mikrogramm pro Kubik-

meter Luft. Im Schlepptau dieser Verordnung entstand unter anderem das Plakettensystem für den innerstädtischen Autoverkehr.

Und welche Grenzwerte gelten am Arbeitsplatz?

Der zulässige Luftgrenzwert liegt bei 10 Milligramm pro Kubikmeter für Kühlschmierstoffdämpfe und -aerosole mit einem Flammpunkt über 100 Grad Celsius, die bei der Bearbeitung von Metallen frei gesetzt werden. Der gleiche Wert gilt auch für Bearbeitungsmaschinen mit einer Minimalmengenschmierung. Das ist das Zweihundertfache des zulässigen Wertes für die Außenluft!

Ist denn Feinstaub gleich Feinstaub?

Der Feinstaub in den Städten ist mit Sicherheit nicht der gleiche wie an einer Bearbeitungsmaschine. Hier geht es nicht um Feinstaub im herkömmlichen Sinne, sondern um Kühlschmierstoff-Partikel, die bei der spanenden Fertigung freiwerden. Diese KSS-Dämpfe und -Aerosole sind hinsichtlich Partikelgrößen und Gefahrenpotential den Feinstaubpartikeln aber sehr ähnlich. Mit weniger als 10 Mikrometer Durchmesser gelangen die KSS-Partikel über die Lunge in den Blutkreislauf und sind daher besonders gesundheitsschädlich. Es ist nicht nachzuvollziehen, dass es im Außenbereich schon bei 50 Mikrogramm zu einer über Studien nachgewiesenen messbaren Verringerung der Lebenserwartung kommt, während man dem Mann an der Bearbeitungsmaschine das 200fache zumutet. Das passt nicht zusammen.

Besteht das Gesundheitsrisiko nur direkt an der Maschine?

Nein. Bei der Metallbearbeitung wird die Hallenluft oft abgesaugt, gereinigt und dann wieder in die Halle zurückgeführt. Viele dieser Anlagen erreichen erfahrungsgemäß eine Filterleistung von kaum zwei Milligramm KSS-Dämpfen und -Aerosolen pro Kubikmeter gereinigter Luft. Das liegt immer noch vierzig Mal über dem zulässigen Wert für die Außenluft, was man Fabrikarbeiter da zumutet. Berufsgenossenschaften

und Verbände sollten sich schleunigst dieses Themas annehmen und das Regelwerk auf einen vernünftigen Stand bringen.

Sie nehmen in Betrieben auch Partikelmessungen vor. Wie sind da Ihre Erkenntnisse?

Man findet da die komplette Bandbreite. Vom fast schon klinisch sauberen Fertigungsbetrieb bis hin zu Fabriken, in denen selbst der Grenzwert von 10 Milligramm noch weit überschritten wird. Die Bearbeitungsmaschinen sind zwar mit den CE-Label versehen, können aber dennoch ohne einen wirk samen Filter in Betrieb genommen werden, den viele Maschinenhersteller nur optional anbieten. Für mich ist das unbegreiflich.

Gibt es auch positive Beispiele?

Die gibt es durchaus. Mehr und mehr setzen sich Konzerne ihre eigenen Standards, die sie dann weltweit anwenden. Volkswagen beispielsweise hat in seinen Fertigungsstätten ein sehr hohes Niveau, was die Luftqualität anbelangt. Auch von GM und Ford weiß ich, dass es hier interne Vorgaben gibt, die viel weiter gehen als die staatlichen Vorschriften.



Interview in Deutschlands führendem Maschinenbaumagazin „maschine + werkzeug“, Ausgabe 08/2011 auf Seite 72.

Prüfstand zur Flammeinwirkungsprüfung

Flammeinwirkungsprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282-6



Bei Bearbeitungsprozessen auf Werkzeugmaschinen und in der Lebensmittelverarbeitung sind oft hohe Konzentrationen von leicht brennbaren Aerosolen abzusaugen und abzuscheiden.

Entzünden sich diese Aerosole in einem Abluftkanal, können die Flammen durch den Abluftkanal in das ganze Gebäude getragen werden und innerhalb von Minuten gesamte Gebäudekomplexe in Brand stecken.

Um dieses zu verhindern, werden alle unsere X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente auf unseren Prüfständen auf Flammendurchschlagsicherheit nach nationalen und internationalen Normen geprüft.

Weitere Informationen

www.reven.de (Technologien)

REVEN® Ölnebelabscheider bei Explosionstests erfolgreich

So erfüllen unsere X-CYCLONE® Grundelemente alle deutschen und europäischen Anforderungen bezüglich der Flammendurchschlagsicherheit! Sogar das positive Verhalten bei Explosionen wurde geprüft und dokumentiert!





Kompaktsysteme

Kompakte steckerfertige Luftreiniger



REVEN 
SCHAKO Group



X-CYCLONE® C-Serie

Kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühlsmierstoffen oder Sprühnebeln.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rost-beständigkeit des Gehäuses.

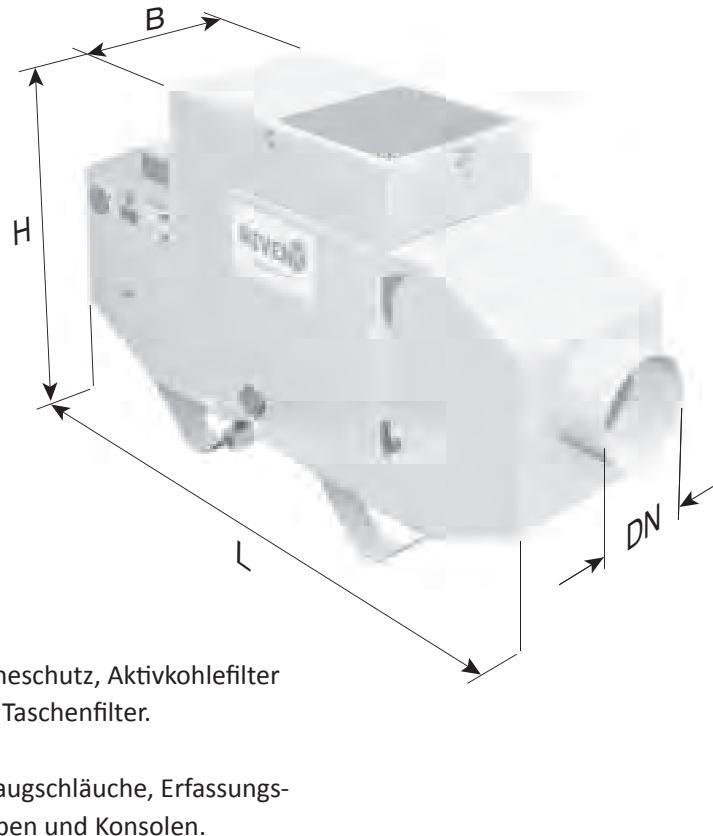
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)



ZUBEHÖR

- Digitales Ventilatormodul.
- REVEN® Pipe.
- EUREVEN® F2011-Filter mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium, reinigungsfreundlich, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Selbstreinigende REVEX® HEPA-Filter, geeignet für Aerosole mit ultrafeinen Feststoff- und Flüssigkeitspartikeln.
- Wabenagglomerator, geeignet bei hohem Wasserdampfanteil.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® C-SERIE

Geräte- typ	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]	Schall- pegel [dB(A)]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 3* [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]		
	1*	2*	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz						
C-1	500	1000	1~230	1~115	1,40	2,50	168		1016	360	765	150	40	50
C-2	800	1500	3~400	3~460	0,90	0,77	400		1065	360	765	150	46	63
C-3	1200	2600	3~400	3~460	1,61	1,43	650		1200	370	765	200	54	65
C-4	1700	4000	3~400	3~460	3,07	2,69	1400		1250	450	845	200	78	67
C-5	2500	4500	3~400	3~460	4,43	3,85	1550		1280	550	925	300	110	67
C-6	4000	6800	3~400	3~460	5,77	5,01	2650		1400	655	1045	300	152	72
C-7	5000	10500	3~400	3~460	7,60	6,67	3650		1400	820	1205	400	240	72

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit zweistufiger Filterbestückung.

2* Luftmenge frei blasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.

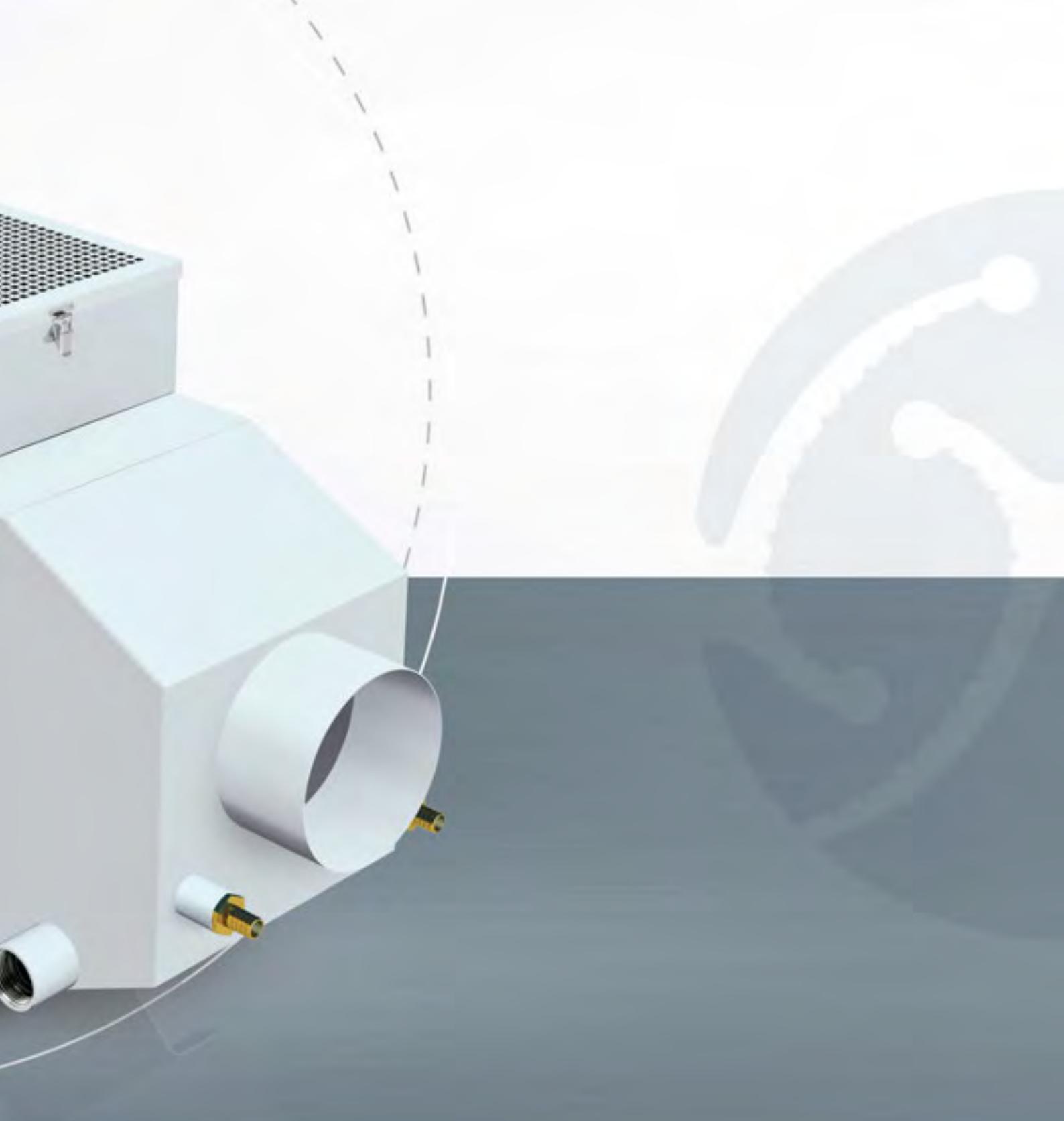
3* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.

Andere Spannungen auf Anfrage.



X-CYCLONE® CR-Serie

Kompakte Luftreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie



REVEN 

SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Reinigungsanlagen, Gussbearbeitungsmaschinen, Härteöfen, Carbonfaser- oder Kunststoffbearbeitungsanlagen. Abscheidung von trockenen, klebrigen, festen und dampfförmigen Stoffen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäscherfunktion.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.

Weitere Informationen

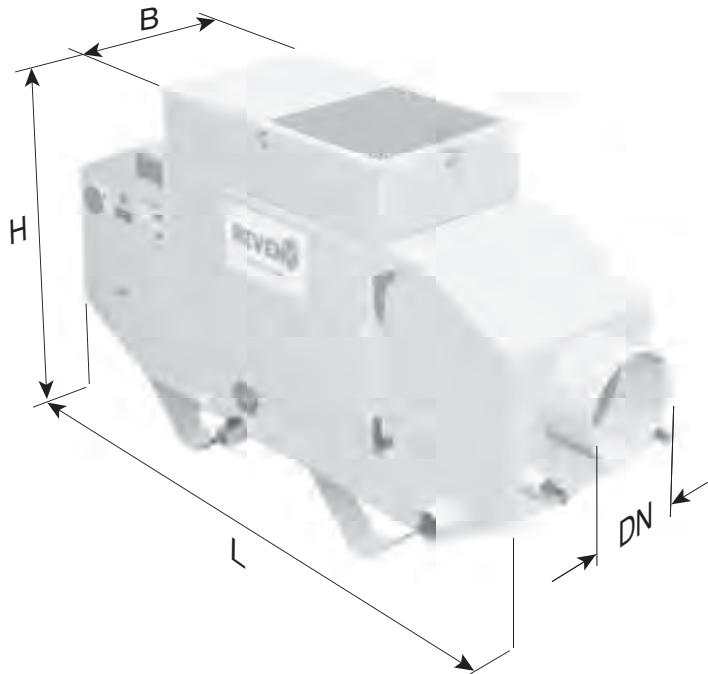
www.reven.de (Technologien)
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

ZUBEHÖR

- Digitales Ventilatormodul.
- EUREVEN® F2011-Filter mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium, reinigungsfreundlich, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Selbstreinigende REVEX® HEPA-Filter, geeignet für Aerosole mit ultrafeinen Feststoff- und Flüssigkeitspartikeln.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Wabenagglomerator, geeignet bei hohem Wasserdampfanteil.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® CR-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Ge-wicht [kg]	Schall-pegel [dB(A)]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 3* [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An-schluss DN [mm]		
	1*	2*	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz						
CR-2	700	1500	3~400	3~460	0,90	0,77	400		1065	360	765	150	52	63
CR-3	1100	2600	3~400	3~460	1,61	1,43	650		1200	370	765	200	60	65
CR-4	1600	4000	3~400	3~460	3,07	2,69	1400		1250	450	845	200	84	67
CR-5	2400	4500	3~400	3~460	4,43	3,85	1550		1280	550	925	300	116	67
CR-6	3800	6800	3~400	3~460	5,77	5,01	2650		1400	655	1045	300	158	72
CR-7	4800	10500	3~400	3~460	7,60	6,67	3650		1400	820	1205	400	246	72

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit dreistufiger Filterbestückung.

2* Luftmenge frei blasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.

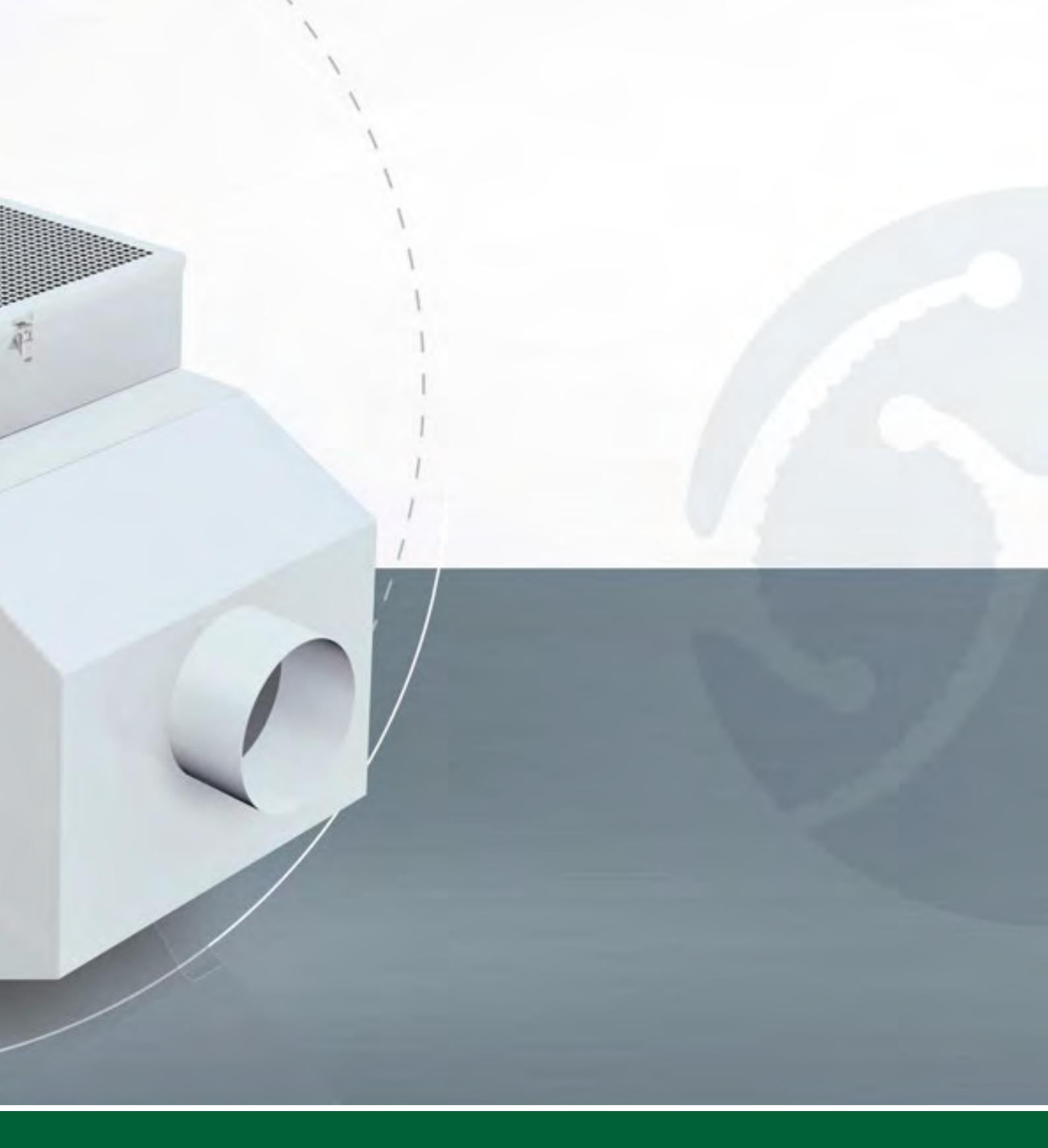
3* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.

Andere Spannungen auf Anfrage.



X-CYCLONE® CE-Serie

Elektrostatische Luftreiniger für ölhaltige Aerosole



REVEN 

SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühlshmierstoffen oder Sprühnebeln.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und elektrostatischem Filter mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Einhaltung des Ozongrenzwerts.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige und intelligentes Hochspannungsmodul.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Modernes Design weltweit geschützt durch internationale Geschmacksmuster.

Weitere Informationen

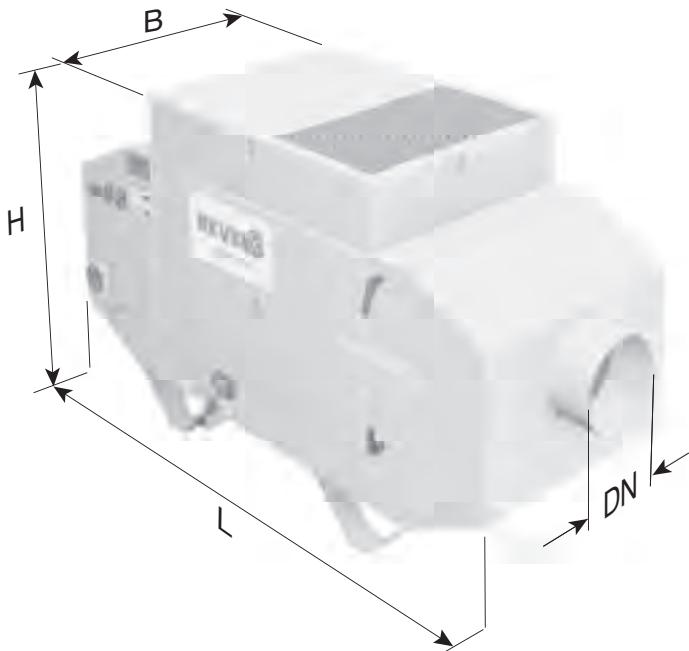
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

ZUBEHÖR

- Digitales Ventilatormodul.
- REVEN® Pipe.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Selbstreinigende REVEX® HEPA-Filter, geeignet für Aerosole mit ultrafeinen Feststoff- und Flüssigkeitspartikeln.
- Agglomeratorsystem aus Glasfasergewebe für PM1,0-Partikel.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® CE-SERIE

Geräte- typ	Luftmenge [m³/h]		Kollektoren	Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]	Schall- pegel [dB(A)]
				Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 3* [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]		
	1*	2*		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz						
CE10-1	1000	1500	1	3~400	3~460	0,90	0,77	440		1335	560	810	200	117	65
CE10-2	1000	1500	2	3~400	3~460	0,90	0,77	440		1540	560	810	200	143	65
CE10-3	1000	1500	3	3~400	3~460	0,90	0,77	440		1755	560	810	200	169	65
CE17-1	1700	2600	1	3~400	3~460	1,61	1,43	650		1375	525	900	200	121	67
CE17-2	1700	2600	2	3~400	3~460	1,61	1,43	650		1590	525	900	200	148	67
CE17-3	1700	2600	3	3~400	3~460	1,61	1,43	650		1800	525	900	200	175	67
CE25-1	2500	4500	1	3~400	3~460	4,43	4,85	1550		1375	650	900	300	150	70
CE25-2	2500	4500	2	3~400	3~460	4,43	4,85	1550		1590	650	900	300	185	70
CE25-3	2500	4500	3	3~400	3~460	4,43	4,85	1550		1800	650	900	300	219	70

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge frei blasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.

3* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.

Andere Spannungen auf Anfrage.



X-CYCLONE® RJ-Serie

Preiswerte und kompakte Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Beschichtungsanlagen oder Lebensmittelverarbeitungslinien. Abscheidung von wasserhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühlsmierstoffen oder Sprühnebeln.



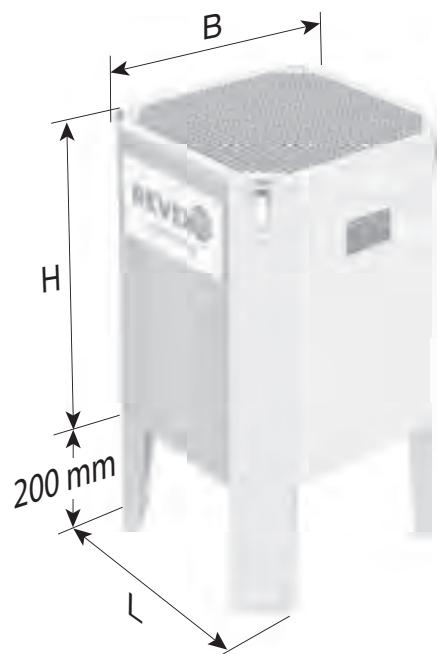
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 1000 Euro pro Jahr.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rost-beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- EUREVEN® F2011-Filteraufsatz mit feuchtigkeitsabweisendem und abreinigbarem, synthetischen Filtermedium, geeignet bei leichter Rauchentwicklung.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauchentwicklung.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Wabenagglomerator, geeignet bei hohem Wasserdampfanteil.
- REVEN® TEC-Pipe zur Kondensation von Wasser- und Öldämpfen.
- Späneschutz, Aktivkohlefilter und Taschenfilter.
- Absaugschläuche, Erfassungshauben und Konsolen.
- Ein Satz Gerätefüße.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RJ-SERIE

Geräte- typ	Luftmenge [m³/h]		Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]	Schall- pegel [dB(A)]
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 3*		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]		
	1*	2*	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz						
RJ-1	400	700	1~230	1~115	0,80	1,20	84		300	300	230	100	10	40
RJ-2	1000	1500	3~400	3~460	0,90	0,77	400		440	440	480	160	26	63
RJ-3	1400	2600	3~400	3~460	1,61	1,43	650		440	440	480	160	30	65

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge frei blasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.

3* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.

Andere Spannungen auf Anfrage.



Emulsionsnebelabscheider **SARA® Ultra-Eco compact (UEC 1000)**

Preiswerter und kompakter Luftreiniger für wasserhaltige Aerosole

SAUBERE LUFT DURCH EIN BESONDERES DESIGN UND SPEZIELLE FILTER

Der neue Emulsionsnebelabscheider SARA® Ultra-Eco compact (Kurzform „UEC 1000“ ehemals „REVEN® SH“) zeichnet sich durch sein gutes Preis-Leistungsverhältnis, sein kompaktes und umweltfreundliches Design und seinen geringen Energieverbrauch unter den industriellen Luftreinigern besonders aus.



Exklusiv erhältlich über <https://www.sartorius-werkzeuge.de>

REVEN 
SCHAKO Group

EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Beschichtungsanlagen
oder Lebensmittelverarbeitungslinien.
Abscheidung von wasserhaltigen
Aerosolen, wie z. B. Kühlsmier-
stoffen oder Sprühnebeln.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- CFD optimiertes Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integrierter Schwebstofffilter.
- Lange Betriebszeiten ohne Filterwechsel durch REVEN® LTH-Schwebstofffilter (LTH = Long-Term HEPA).
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz eines
reinigbaren Hochleistungs-
abscheidesystems.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor
in energieeffizientem Ökodesign
gem. europäischer ErP-Richtlinie.
Energieeinsparung gegenüber
herkömmlichen Luftreinigern von
bis zu 1000 Euro pro Jahr.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den
Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf das
Hochleistungsabscheidesystem
und die Rostbeständigkeit des
Gehäuses.

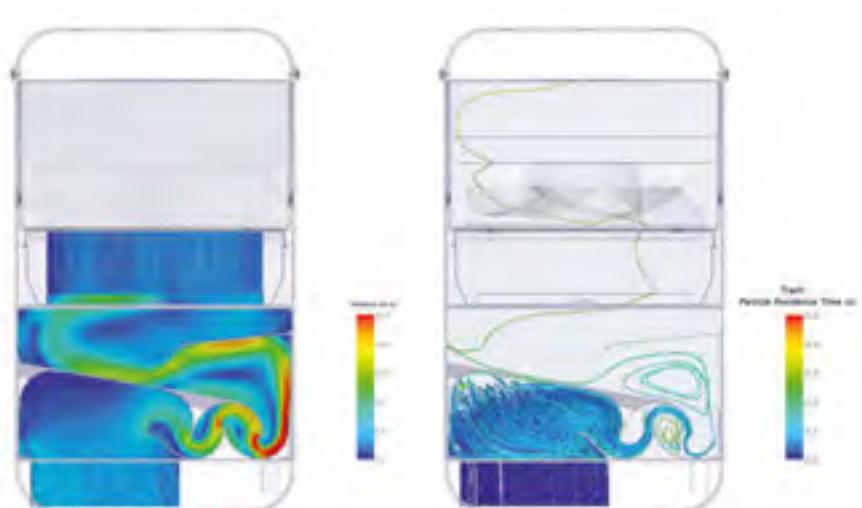
Weitere Informationen

www.sartorius-werkzeuge.de



MIT CFD WISSENSCHAFTLICH GEPRÜFT UND OPTIMIERT

Bei der Optimierung der Abscheidung setzt Rentschler REVEN CFD-Technologie zur Analyse des Strömungsverhaltens ein, um einen optimalen Abscheidegrad bei der Reinigung der Abluft von Industriemaschinen zu erreichen. Das Strömungsverhalten wird im Computer simuliert und das Design des Filtergeräts immer wieder angepasst, bis der bestmögliche Abscheidegrad für Schmutzpartikel erreicht ist.



CFD-Bild 1:
Strömungssimulation

CFD-Bild 2:
Verhalten der Partikel

TECHNISCHE DATEN – SARA® UEC 1000

Luftmenge [m³/h]		Abmessungen				Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An-schluss DN [mm]	
1*	2*	345	345	595	200	27

1* Luftmenge in montiertem Zustand mit Filter.

2* Luftmenge frei blasend in nicht montiertem Zustand ohne Filter.

Elektrische Daten						Schall- pegel [dB(A)]
Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
1~230	1~115	1,40	2,50	168		67





X-CYCLONE® RJD-Serie

Kompakte Luftreiniger für Feinstäube



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von trockenen Feinstäuben, wie z. B. Schleifstaub, Grafitstaub und Lötrauch.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- EUREVEN® F2011-Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %. Filtereinsatz mit feuchtigkeitsabweisendem und abreinigbarem, synthetischen Filtermedium.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 1000 Euro pro Jahr.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

ZUBEHÖR

- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Schwebstofffilteraufsatz, geeignet bei starker Rauch- und Staubentwicklung.
- Aktivkohlefilteraufsatz zur Reduzierung von Geruchsbelästigungen.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RJD-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m³/h]	Elektrische Daten						Abmessungen			Ge- wicht [kg]	Schall- pegel [dB(A)]		
		Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 1* [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]				
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz							
RJD-1	500	3~400	3~460	1,61	1,43	650		560	410	1220	70	65		

1* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.
Andere Spannungen auf Anfrage.



REVEN® T-Serie

Stromlose Luftreinigertische mit REVEN® Induktionssystem



REVEN 
SCHAKO Group

EINSATZBEREICH

Kompakter Reinigungstisch mit integriertem Luftreiniger für Reinigungs-, Prüf- und Kontrollarbeiten. Vielseitig einsetzbar, da kein Stromanschluss erforderlich ist, Reinigung mittels Druckluft.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Im Luftreinigertisch integriertes, patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Stromlos arbeitendes System, das nur einen Druckluftanschluss benötigt.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und gefertigt
- Lebenslange Garantie auf X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rost-beständigkeit des Gehäuses.



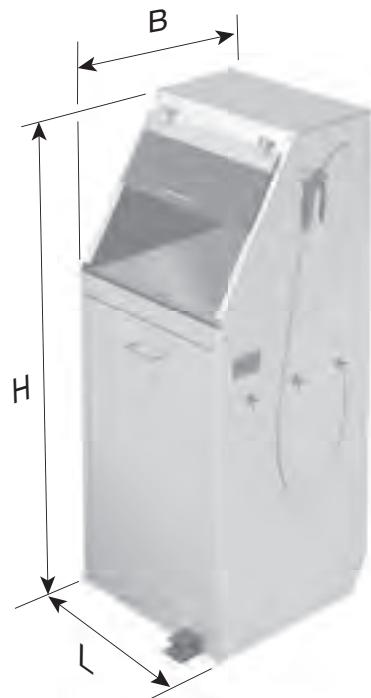
Weitere Informationen

<https://flic.kr/s/aHsknefZ6B>



ZUBEHÖR

- Aktivkohlefiltereinsatz am Ausblas.
- Ausblasvlies zur Nachfilterung und Geräuschreduzierung.
- Tischerweiterung mit integriertem Waschplatz und Waschbecken (TW-1).



TECHNISCHE DATEN – REVEN® T-SERIE

Gerätetyp	Abmessungen			Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
T-1	300	300	1300	26
T-2	400	500	1300	40
T-3	500	500	1300	48
T-4	1000	500	1300	82
TW-1	1200	500	1300	96



REVEN® UCOH2-Serie

Luftreiniger für Büro- und Privaträume, Hotelzimmer und Raucherbereiche



REVEN 
SCHAKO Group

EINSATZBEREICH

Kompakter, steckerfertiger Luftreiniger zur Auffrischung und Verbesserung der Raumluftqualität durch Beseitigung von Pilzsporen, Feinstaub, Pollen, Allergenen und Geruchspartikeln.



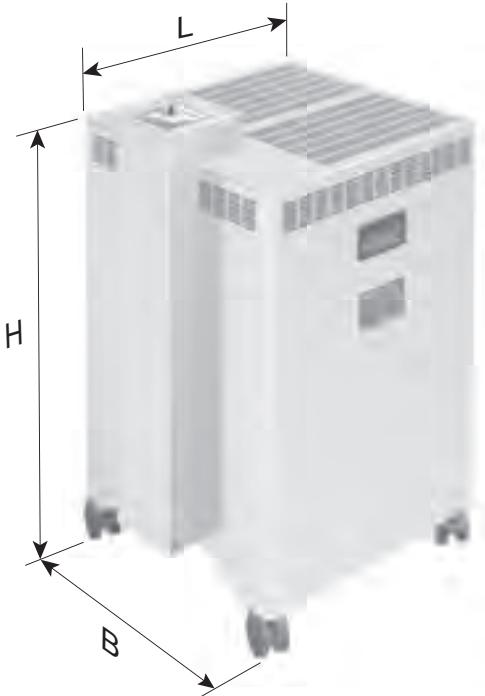
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- EUREVEN® F2011-Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %. Reinigungsfreundlicher Filtereinsatz mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium.
- Gründliche Luftreinigung und Raumaufrischung durch EUREVEN® F2011-Gasfilter zur Geruchsreduzierung, HEPA® H13-Hochleistungs-partikel- und Feinstaubfilter.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern und Filtern mit sehr hohen Standzeiten.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gem. europäischer ErP-Richtlinie.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Lieferbar mit hochwertiger Klavierlackbeschichtung in Schwarz, speziell für Zigarrenlounges.



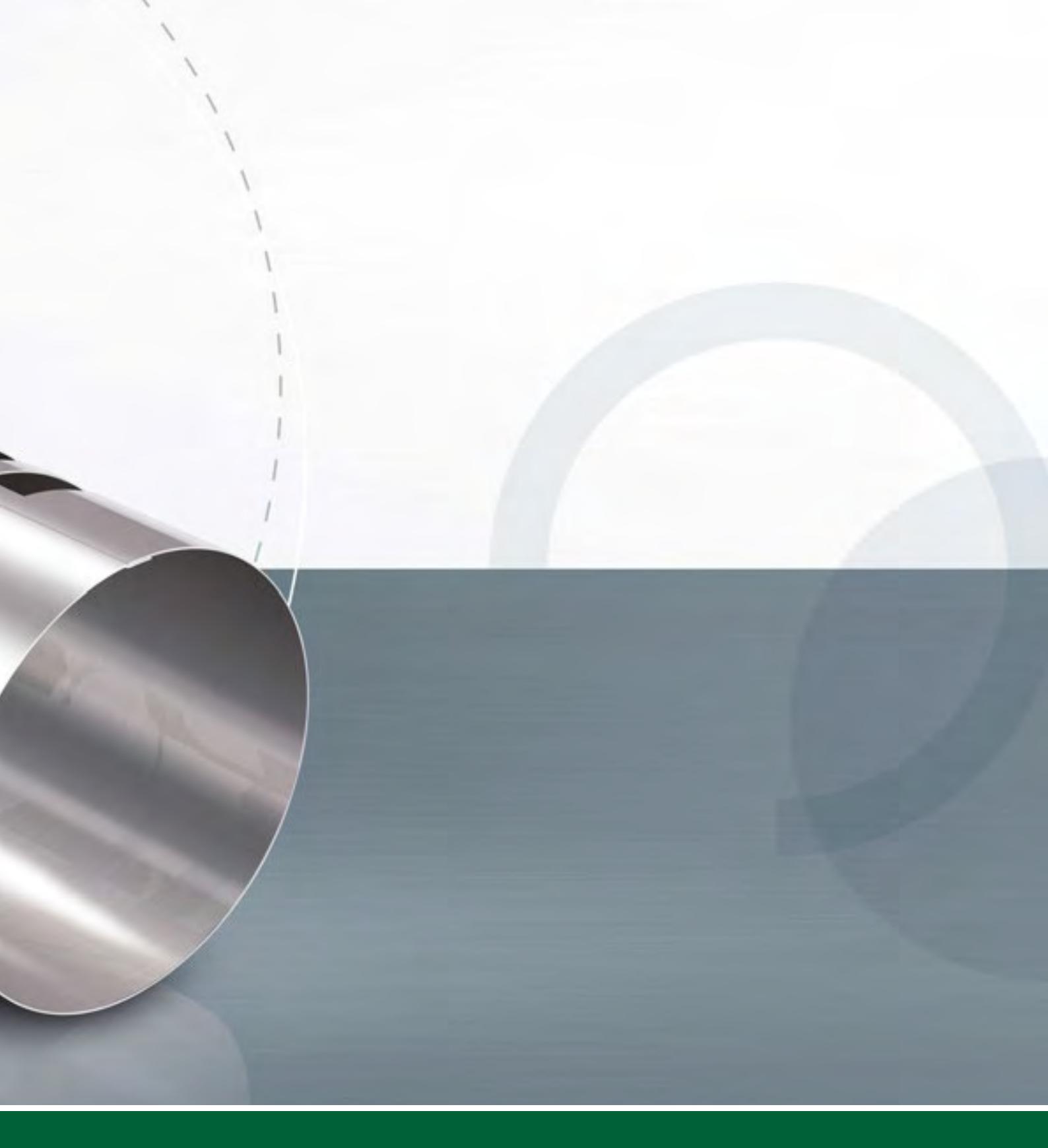
TECHNISCHE DATEN – REVEN® UCOH2-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m³/h]	Elektrische Daten						Abmessungen			Ge- wicht [kg]	Schall- pegel [dB(A)]		
		Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]				
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz							
UCOH2	500	1~230	1~115	1,40	2,50	168		455	400	690	30	≤ 50		



REVEN® Pipe-Serie

Kondensator für X-CYCLONE® C- und CE-Serie



REVEN 
SCHAKO Group



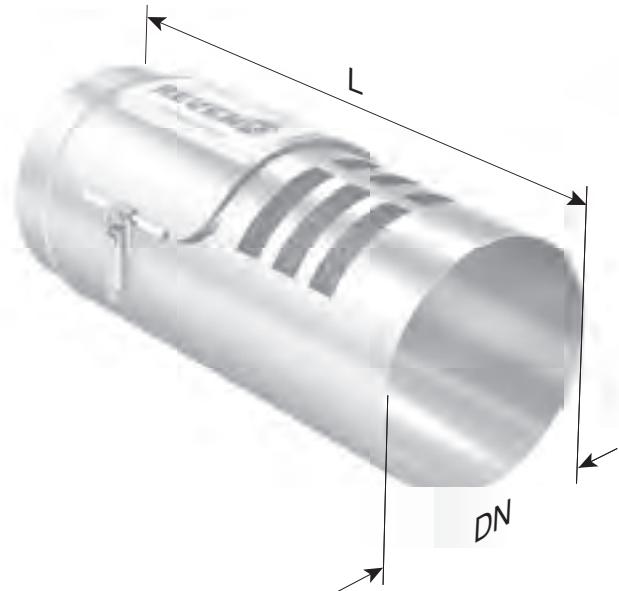
EINSATZBEREICH

Kompaktes System zur Kondensation von Wasser- und Öldämpfen als Zubehör für die X-CYCLONE® C- und CE-Serie.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Effizientes Kondensatorsystem aus Edelstahl.
- Effiziente Luftführung direkt auf den Kondensator.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Komponenten.
- Gehäuse, Kondensator und alle Bedienelemente 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.





TECHNISCHE DATEN – REVEN® PIPE-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Länge [mm]	Anschluss DN [mm]	Gewicht [kg]
Pipe 1	800	400	150	3
Pipe 2	1700	400	200	5
Pipe 3	4000	400	300	8
Pipe 4	5000	400	400	12



Rauchfilter

Luftreiniger für Rauch, Staub und Gas in der Elektro-,
Fotovoltaik-, Laser- und Metallindustrie



REVEN 
SCHAKO Group



X-CYCLONE® WM-Serie

Mobile Kompaktluftreiniger für Schweiß- und Laserrauch

DIE VORTEILE VON X-CYCLONE® SCHWEISSRAUCHABSÄUGUNGEN

- Die robuste Gehäuseausführung aus korrosionsbeständigem Edelstahl bietet eine wesentlich höhere Stabilität und Haltbarkeit als preisgünstigere Versionen aus Stahlblech oder Kunststoff.
- Der Absaugarm mit innen liegender Mechanik und Erfassungsdüse wird modernen Anforderungen in der Industrie gerecht.
- Der Schwebstofffilter ist mit einem hochwertigen Glasfasermedium ausgestattet und verfügt über eine große Filterfläche. Er hat eine wesentlich längere Standzeit als herkömmliche Schweißrauchfilter.
- Alle Filter sind mit stabilen Edelstahlrahmen ausgestattet und daher wesentlich robuster als preisgünstigere Fabrikate mit Papier-, Holz- oder Kunststoffrahmen.
- Der zuverlässige Flammen- und Funkendurchschlagschutz ist nach internationalen Normen nachgewiesen und bietet wesentlich mehr Sicherheit als ungeprüfte Prallbleche.
- Der Mitteldruckventilator ist in einem strömungsoptimierten Gehäuse aus



Aluguss gekapselt. Es gibt keine offenen Elektro- oder Motorenteile.

- Die in den Produktbeschreibungen angegebenen Luftleistungen werden während der gesamten Nutzungsdauer erreicht.
- Das intelligente Überwachungssystem mit elektronischen Strömungssensoren sorgt für die ständige Funktionsüberwachung der Absaugung.



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Schweißanlagen.

Auch geeignet bei Trenn-, Markierungs- und Schweißarbeiten mit Laseranlagen in der Metall- und Elektroindustrie.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Luftleistung von 2000 m³/h; der Absaugarm mit integrierter Edelstahlmechanik hat einen Durchmesser von 200 mm und eine Höchstlänge von 2 m. Optional sind auch zwei Absaugarme mit je 160 mm Durchmesser erhältlich.
- Lange Betriebszeiten ohne Filterwechsel durch REVEN® LTH (Long-Term HEPA) Schwebstofffilter mit 30 m² Filterfläche.
- Langlebige REVEN® Long-Term HEPA-Filter mit einer Standzeit von bis zu drei Jahren.*
- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Funken- und Flammendurchschlagschutz, geprüft nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept dank abreinigbarer Vorabscheider und langer Filterstandzeiten.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in separatem, strömungsoptimiertem Druckgehäuse; energieeffizientes Ecodesign gemäß der europäischen ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.

Weitere Informationen

www.reven-store.de



* Abhängig von Beaufschlagung und Ein- oder Zweischichtbetrieb.

- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Gehäuse 100 % rostfrei gemäß den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

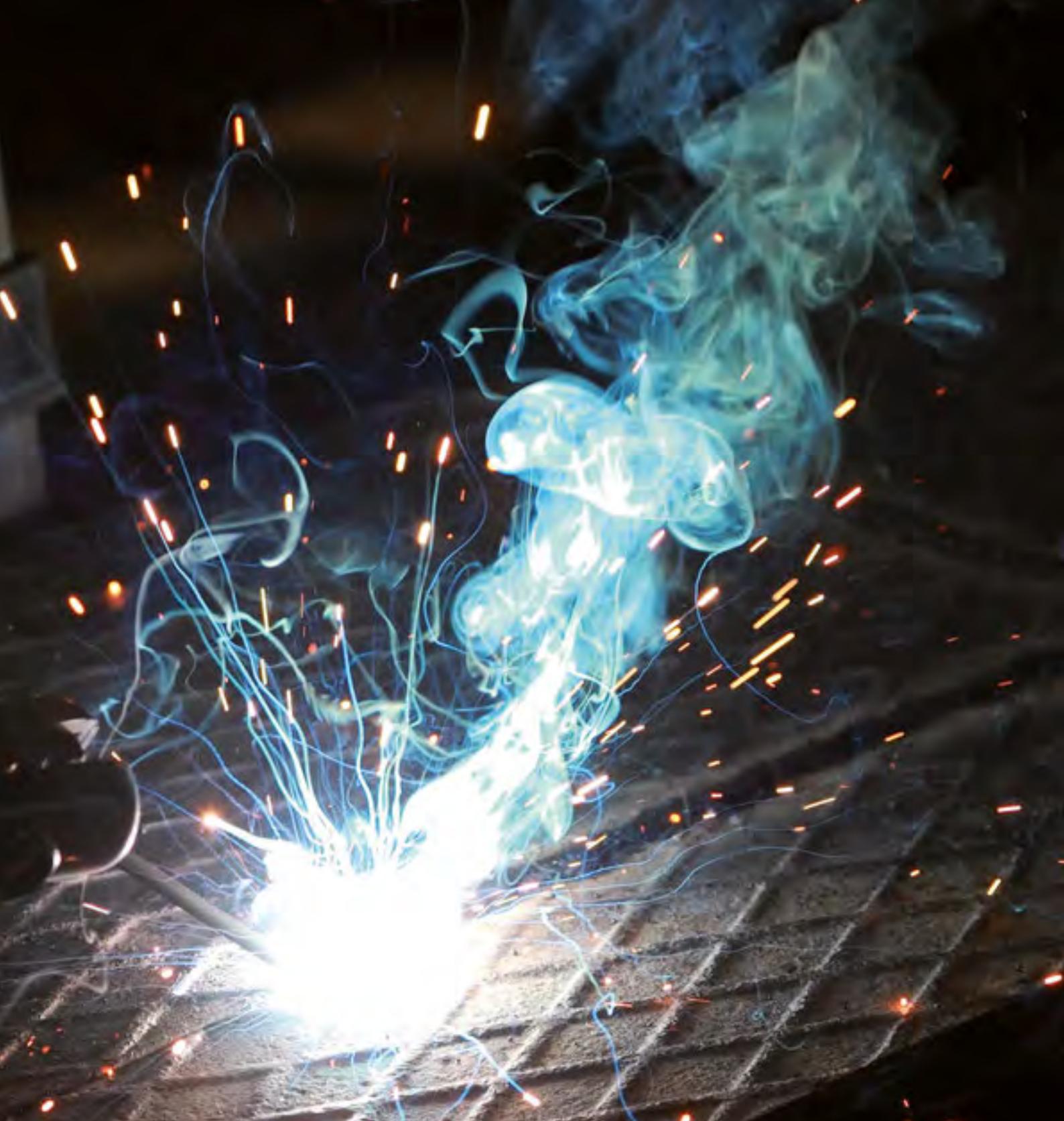


TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® WM-SERIE

Gerätetyp	Anzahl Absaugarme	Luftmenge [m³/h]	Elektrische Daten					
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 1* [W]	
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
WM-1	1	2000	3~400	3~480	4,40	4,40	2000	2000
WM-2	2	2000	3~400	3~480	4,40	4,40	2000	2000

Gerätetyp	Anzahl Absaugarme	Abmessungen					Gewicht [kg]	Schallpegel [dB(A)]		
		Gerät			Absaugarm					
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge max. [mm]	Durchmesser [mm]				
WM-1	1	720	700	1360	2000	200	187	75		
WM-2	2	720	700	1360	2000	160	197	75		

1* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.
Andere Spannungen auf Anfrage.



X-CYCLONE® MO-Serie

Flexible Kompaktluftreiniger „All-in-one“ für Schweiß- und Laserrauch sowie flüssigkeitshaltige Aerosole

DIE VORTEILE DES X-CYCLONE® ALL-IN-ONE-LUFTREINIGERS

- Der Luftreiniger eignet sich zur gleichzeitigen Abscheidung von feststoff- und flüssigkeitshaltigen Aerosolen.
- Das Edelstahlgehäuse ist robust und korrosionsbeständig.
- Der Absaugarm mit innen liegender Mechanik und Erfassungsdüse wird modernen Anforderungen in der Industrie gerecht.
- Der Schwebstofffilter ist mit einem hochwertigen Glasfasermedium ausgestattet und verfügt über eine große Filterfläche. Er hat eine wesentlich längere Standzeit als herkömmliche Schweißrauchfilter.
- Alle Filter sind mit stabilen Edelstahlrahmen ausgestattet und daher wesentlich robuster als preisgünstigere Fabrikate mit Papier-, Holz- oder Kunststoffrahmen.
- Der zuverlässige Flammen- und Funkendurchschlagschutz ist nach internationalen Normen nachgewiesen und bietet wesentlich mehr Sicherheit als ungeprüfte Prallbleche.
- Der Mitteldruckventilator ist in einem strömungsoptimierten Gehäuse aus



Aluguss gekapselt. Es gibt keine offenen Elektro- oder Motorenteile.

- Die in den Produktbeschreibungen angegebenen Luftleistungen werden während der gesamten Nutzungsdauer erreicht.
- Das intelligente Überwachungssystem mit elektronischen Strömungssensoren sorgt für die ständige Funktionsüberwachung der Absaugung.



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Schweißanlagen.

Auch geeignet zur gleichzeitigen Abscheidung von feststoff- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln, bei Anwendungen in der Metall- und Elektroindustrie.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

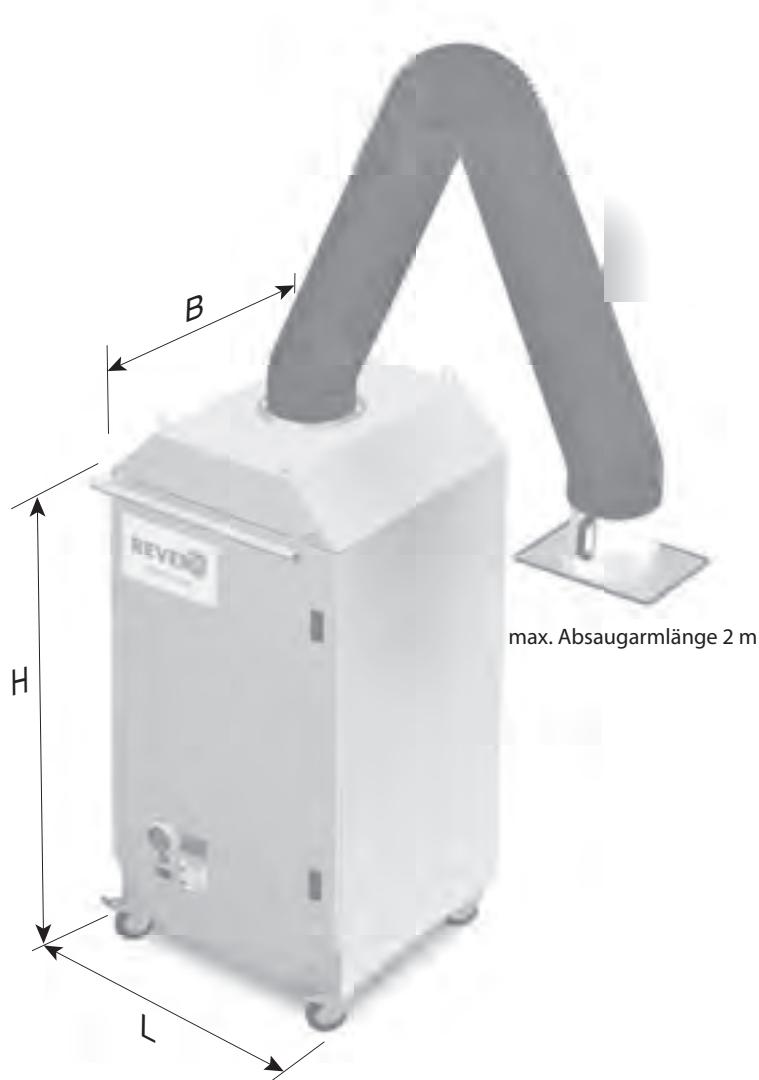
- Luftleistung von 2000 m³/h; der Absaugarm mit integrierter Edelstahlmechanik hat einen Durchmesser von 200 mm und eine Höchstlänge von 2 m. Optional sind auch zwei Absaugarme mit je 160 mm Durchmesser erhältlich.
- Lange Betriebszeiten ohne Filterwechsel durch REVEN® LTH (Long-Term HEPA) Schwebstofffilter mit 30 m² Filterfläche.
- Langlebige REVEN® Long-Term HEPA-Filter mit einer Standzeit von bis zu drei Jahren.*
- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- X-CYCLONE® Grundelemente mit Funken- und Flammendurchschlagschutz, geprüft nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept dank abreinigbarer Vorabscheider und langer Filterstandzeiten.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in separatem, strömungsoptimiertem Druckgehäuse; energieeffizientes Ecodesign gemäß der europäischen ErP-Richtlinie. Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Luftreinigern von bis zu 2000 Euro pro Jahr.

Weitere Informationen

www.reven-store.de



- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Gehäuse 100 % rostfrei gemäß den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Intelligente Funktionsanzeige.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

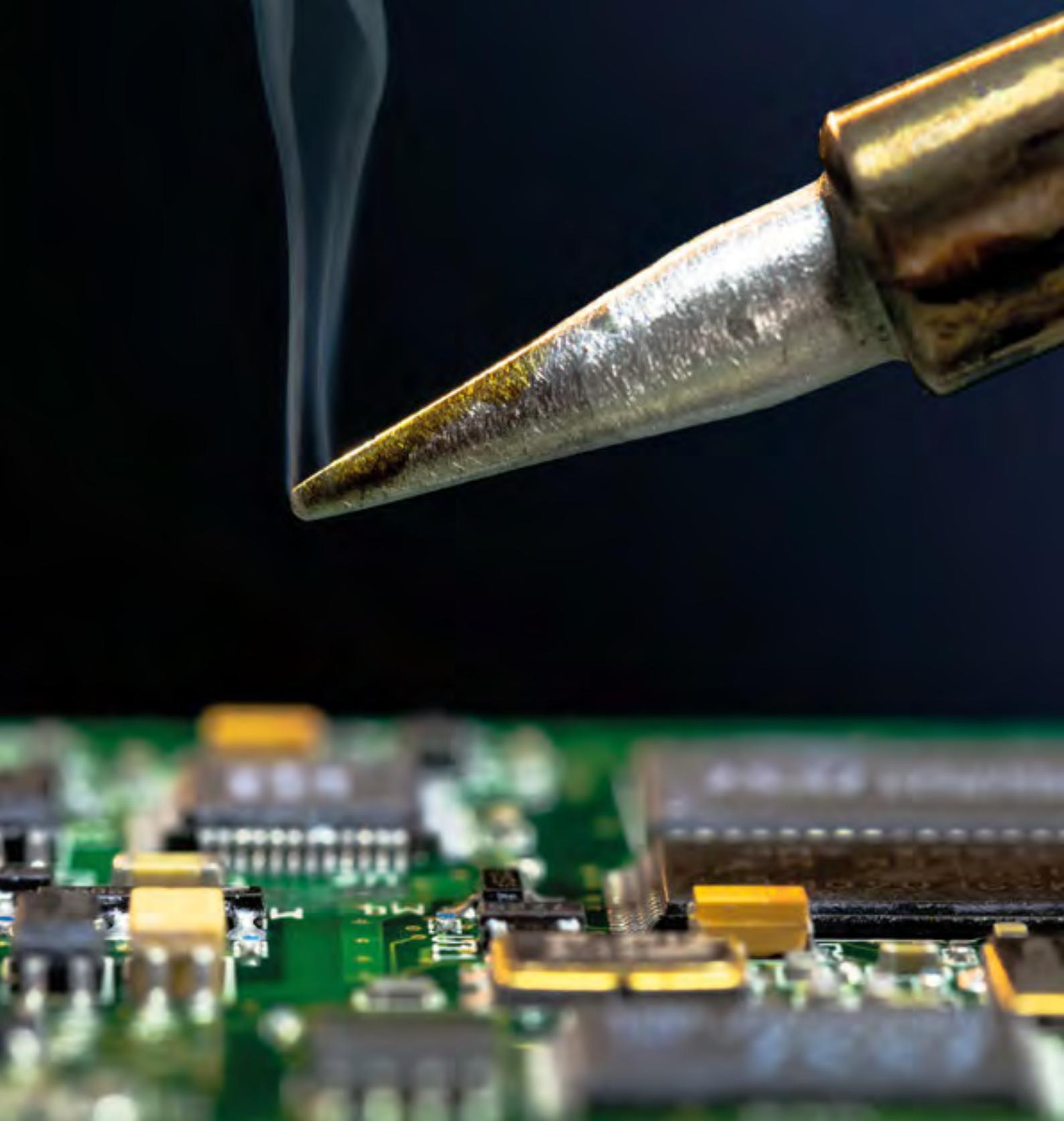


TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® MO-SERIE

Gerätetyp	Anzahl Absaugarme	Luftmenge [m³/h]	Elektrische Daten					
			Spannung [V]		Strom [A]		Leistung 1* [W]	
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
MO-1	1	2000	3~400	3~480	4,40	4,40	2000	2000
MO-2	2	2000	3~400	3~480	4,40	4,40	2000	2000

Gerätetyp	Anzahl Absaugarme	Abmessungen					Gewicht [kg]	Schallpegel [dB(A)]		
		Gerät			Absaugarm					
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Länge max. [mm]	Durchmesser [mm]				
MO-1	1	750	750	1760	2000	200	259	75		
MO-2	2	750	750	1760	2000	160	268	75		

1* Leistungsdaten beziehen sich auf die Betriebsleistung.
Andere Spannungen auf Anfrage.



X-CYCLONE® LM-Serie

Mobile Kompaktluftreiniger für Laser- und Lötrauch

DIE VORTEILE VON X-CYCLONE® LASERRAUCHABSAUGUNGEN

- Die robuste Gehäuseausführung aus korrosionsbeständigem Edelstahl bietet eine wesentlich höhere Stabilität und Haltbarkeit als preisgünstigere Versionen aus Stahlblech oder Kunststoff.
- Der Schwebstofffilter ist mit einem hochwertigen Glasfasermedium ausgestattet und verfügt über eine große Filterfläche. Er hat eine wesentlich längere Standzeit als herkömmliche Schweißrauchfilter.
- Alle Filter sind mit stabilen Edelstahlrahmen ausgestattet und daher wesentlich robuster als preisgünstigere Fabrikate mit Papier-, Holz- oder Kunststoffrahmen.
- Der Ventilator aus deutscher Produktion ist für einen sparsamen Energieverbrauch ausgelegt. Ungeschützte Elektro- oder Motorenteile wurden bei der Konstruktion vermieden.
- Die in den Produktbeschreibungen angegebenen Luftleistungen werden während der gesamten Nutzungsdauer erreicht.
- Das intelligente Überwachungssystem mit elektronischen Strömungssensoren sorgt für die ständige Funktionsüberwachung der Absaugung.





EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Rauch, Dämpfen, Gerüchen und Gas bei Anwendungen wie 3D-Drucken, Lasergravieren, Lasermarkieren, Laserschneiden, Waferbearbeitung, Erodieren und Löten.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- EUREVEN® F2011-Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %. Reinigungsfreundlicher Filtereinsatz mit feuchtigkeitsabweisendem, synthetischem Filtermedium.
- Gründliche Luftreinigung und Raumaufrischung durch EUREVEN® F2011-Gasfilter zur Geruchsreduzierung, HEPA H13-Hochleistungspartikel- und Feinstaubfilter.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern und Filtern mit sehr hohen Standzeiten.
- Ventilatorlaufrad und Elektromotor in energieeffizientem Ecodesign gemäß europäischer ErP-Richtlinie.
- Gehäuse 100 % rostfrei gemäß den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

Weitere Informationen

www.reven-store.de



ZUBEHÖR

- Anschlussstutzen nach Kundenwunsch
- Pulverbeschichtung in Sonderfarbe



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® LM-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m ³ /h]	Elektrische Daten						Abmessungen				Ge- wicht [kg]	Schall- pegel [dB(A)]		
		Spannung [V]		Strom [A]		Leistung [W]		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	An- schluss DN [mm]				
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz								
LM-1	0 - 500*	1~230	1~115	1,40	2,50	168		400	400	622	2 x 70	33	≤ 50		

* Luftmenge stufenlos einstellbar von 0 bis 500 m³/h



Kanaleinbausysteme

Luftreiniger für den Einbau in Abluftkanalstrecken





X-CYCLONE® RKV1-Serie

Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung
direkt am Bearbeitungsprozess



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Beschichtungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Zubereitungsge-
räten in Großküchen. Abscheidung
von wasser- und fetthaltigen Aero-
solen, wie z. B. Kühlsmierstoffen,
Sprühnebeln oder Kochrasen.

Geeignet als Vorabscheider direkt
am Verarbeitungsprozess. Einbau in
eine horizontal oder vertikal geführte
Abluftkanalstrecke.



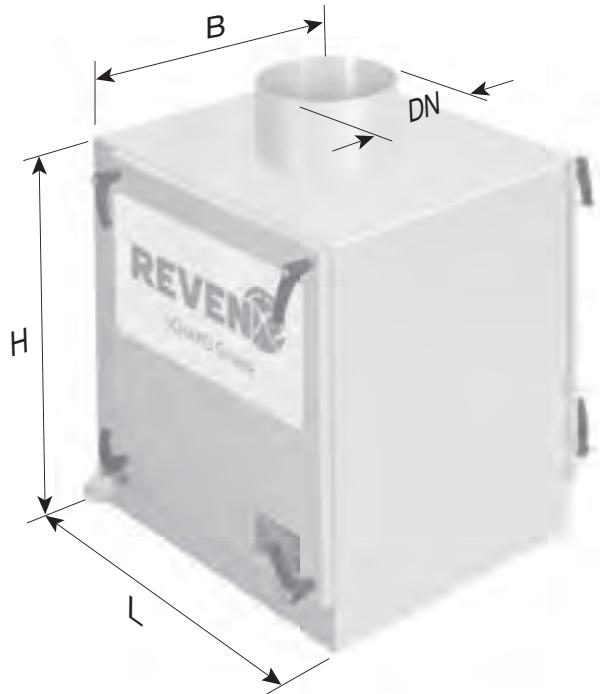
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz von
abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion
des Luftreinigers durch CFD-
Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch
X-CYCLONE® Grundelemente mit
Flammendurchschlagprüfung nach
DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den
Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Ver-
schmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die
X-CYCLONE® Aerosolabscheider-
Grundelemente und die Rost-
beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKV1-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]		
RKV1-1	500	370	380	370	140	400	12
RKV1-2	1200	520	460	520	200	400	27
RKV1-3	2000	600	540	600	250	400	43
RKV1-4	3500	800	660	800	355	400	91
RKV1-5	5000	870	820	870	450	400	134

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RKV2-Serie

Abluftkanalreiniger zur Vorabscheidung
direkt am Bearbeitungsprozess



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Beschichtungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Großküchen-
geräten. Abscheidung von wasser-
haltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl-
schmierstoffen, Sprühnebeln oder
Kochwrasen.

Geeignet zum Einbau in eine vertikal
geführte Abluftkanalstrecke.



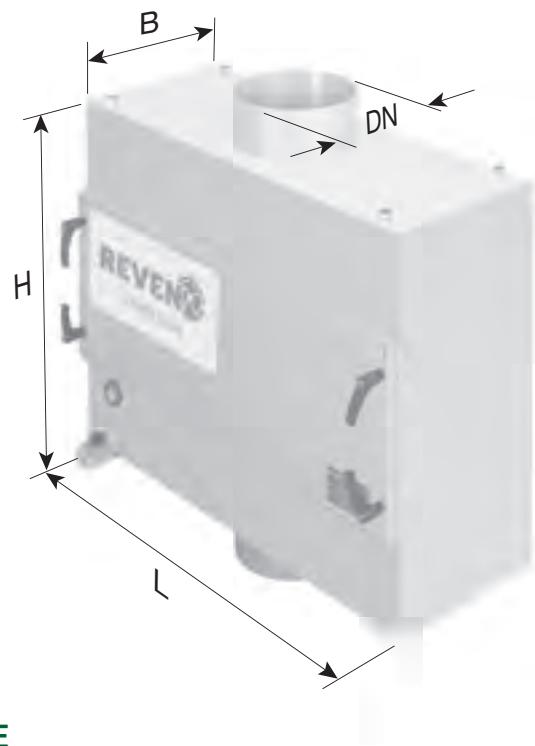
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz von
abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion
des Luftreinigers durch CFD-
Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Ver-
schmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-
Grundelemente und die Rost-
beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

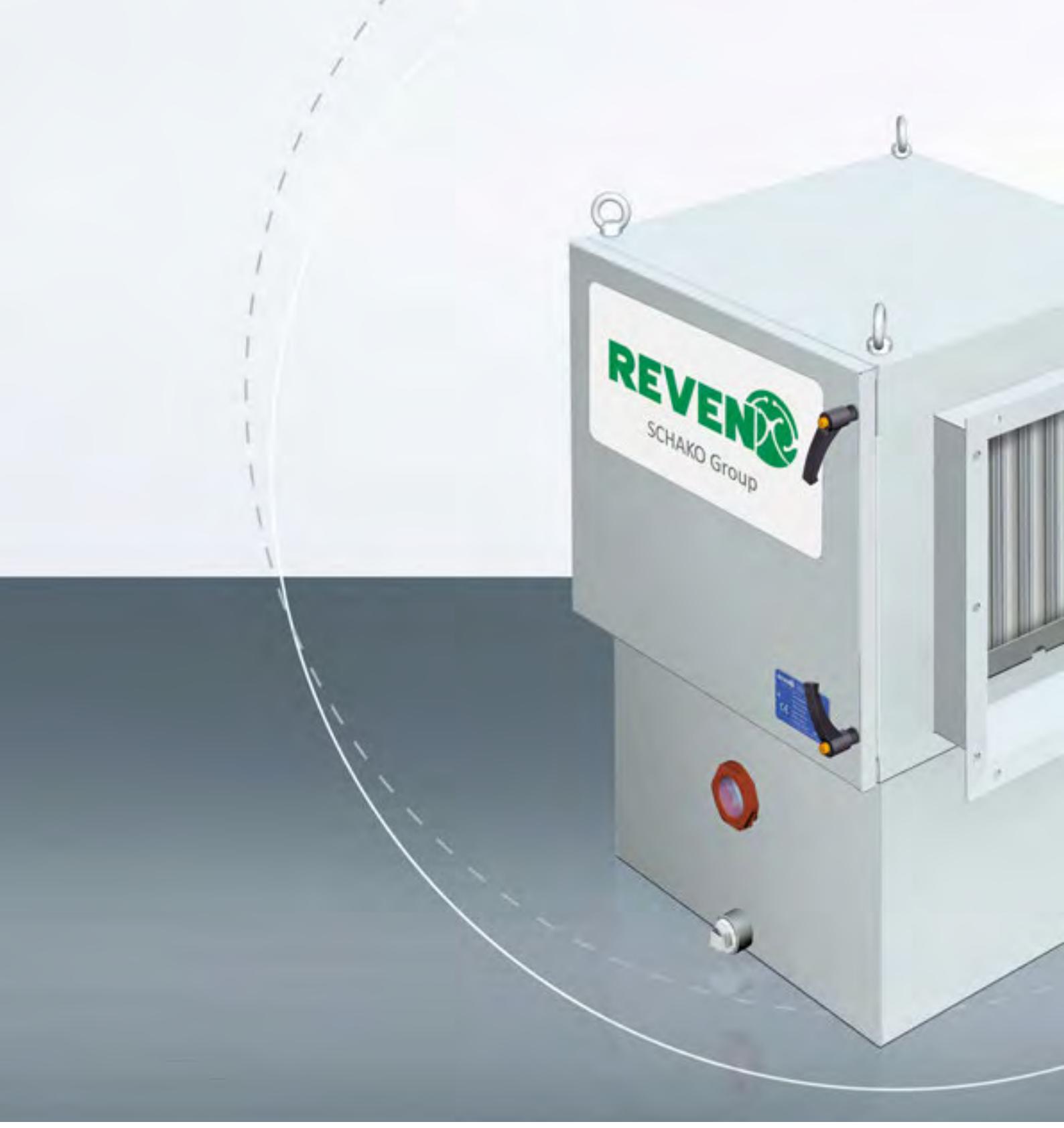
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKV2-SERIE

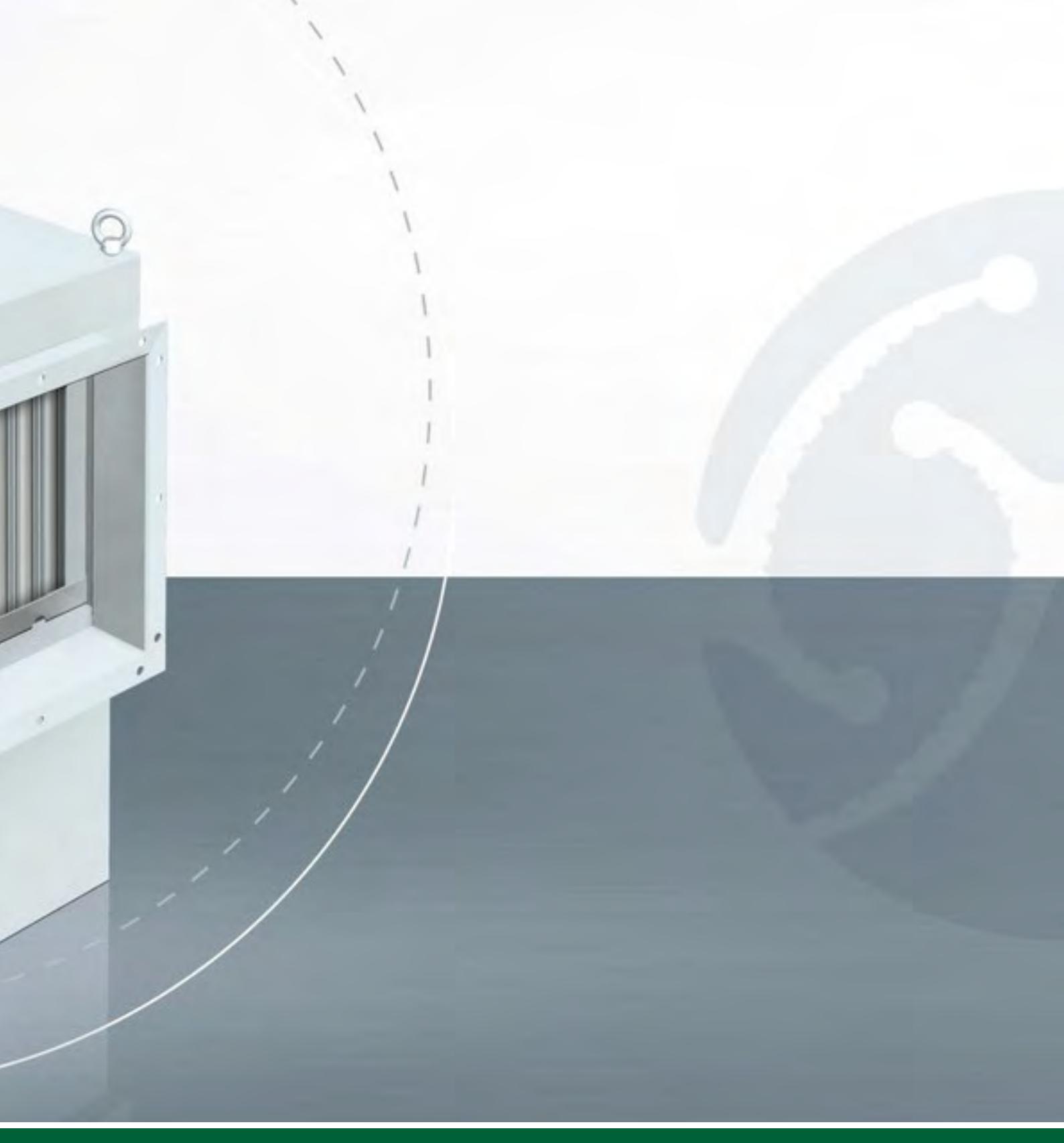
Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]		
RKV2-1	500	660	200	490	100	800	50
RKV2-2	1000	760	300	590	200	800	70
RKV2-3	2000	960	340	790	300	800	90
RKV2-4	3500	1160	540	830	500	800	150

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RK2-Serie

Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Beschichtungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Großküchen-
geräten. Abscheidung von wasser-
haltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl-
schmierstoffen, Sprühnebeln oder
Kochrasen.

Geeignet zum Einbau in eine horizont-
al geführte Abluftkanalstrecke.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz von
abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion
des Luftreinigers durch CFD-
Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Ver-
schmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-
Grundelemente und die Rost-
beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Taschenfilter für weichmacher-, lack- und ölhaltige Aerosole.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RK2-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RK2-1	1200	660	490	710	320 x 320	1000	50
RK2-2	1600	660	650	710	490 x 320	1000	55
RK2-3	2400	660	650	880	490 x 490	1000	65
RK2-4	3300	660	750	1120	620 x 620	1000	95
RK2-5	6000	660	990	1240	840 x 840	1000	125
RK2-6	10000	660	1240	1510	1160 x 1160	1000	160

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RK2R-Serie

Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Reinigungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Großküchen-
geräten. Abscheidung von trockenen,
klebrigen, festen oder dampfförmigen
Stoffen.

Geeignet zum Einbau in eine hori-
zontal geführte Abluftkanalstrecke.



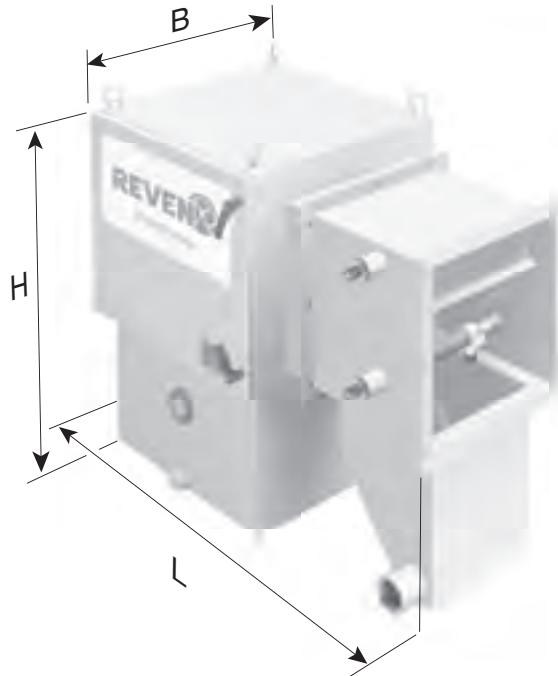
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäscherfunktion.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RK2R-SERIE

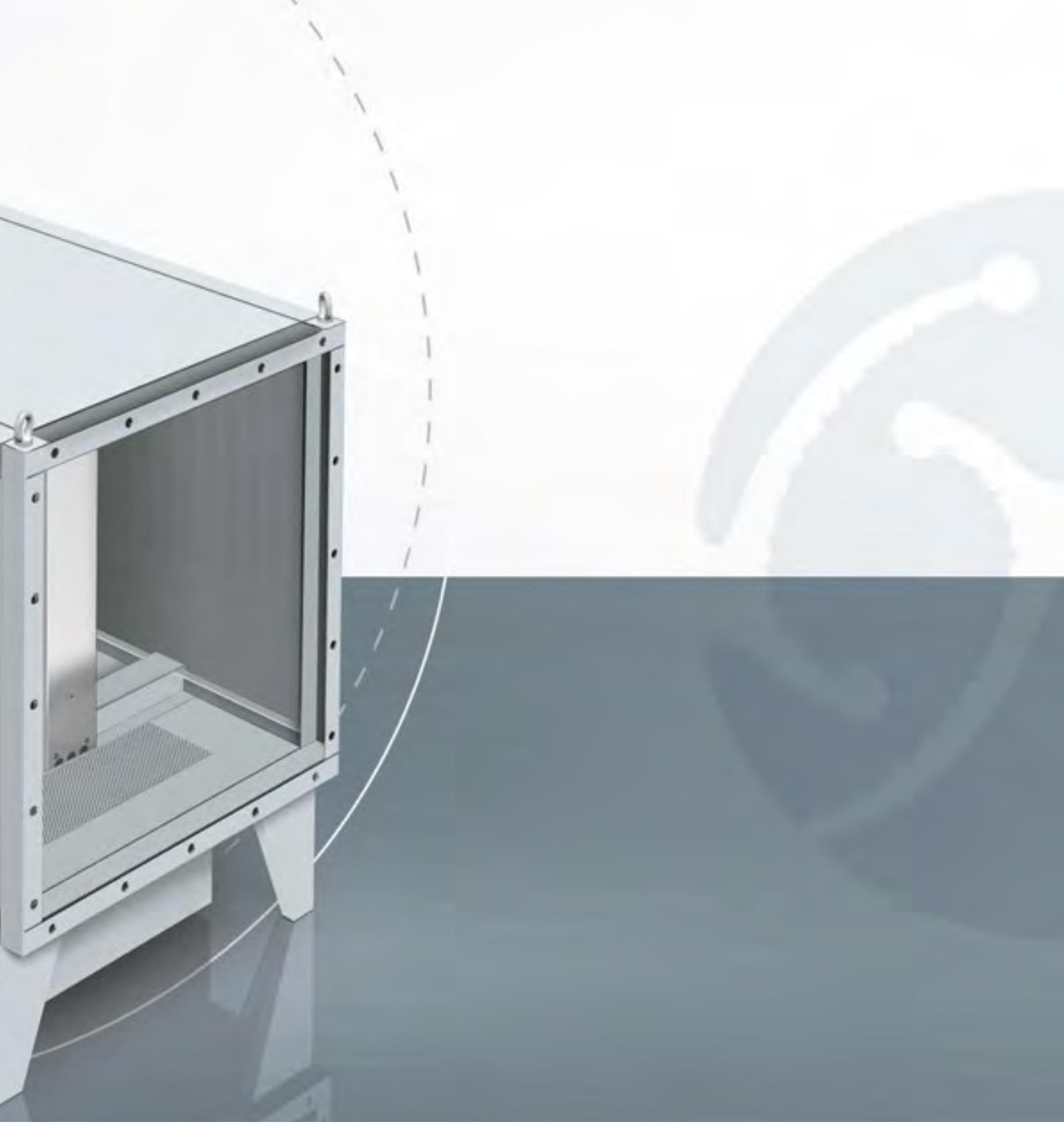
Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RK2R-1	1200	960	380	710	320 x 320	1100	75
RK2R-2	1600	960	550	710	490 x 320	1100	83
RK2R-3	2400	960	550	880	490 x 490	1100	100
RK2R-4	3300	960	680	1120	620 x 620	1100	140
RK2R-5	6000	960	900	1240	840 x 840	1100	180
RK2R-6	10000	960	1220	1510	1160 x 1160	1100	250

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RKM-Serie

Abluftkanalreiniger für wasserhaltige Aerosole
und hohe Abluftmengen



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Beschichtungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Großküchen-
geräten. Abscheidung von wasser-
haltigen Aerosolen, wie z. B. Kühl-
schmierstoffen, Sprühnebeln oder
Kochwrasen.

Für hohe Abluftmengen, geeignet
zum Einbau in eine horizontal geführ-
te Abluftkanalstrecke.



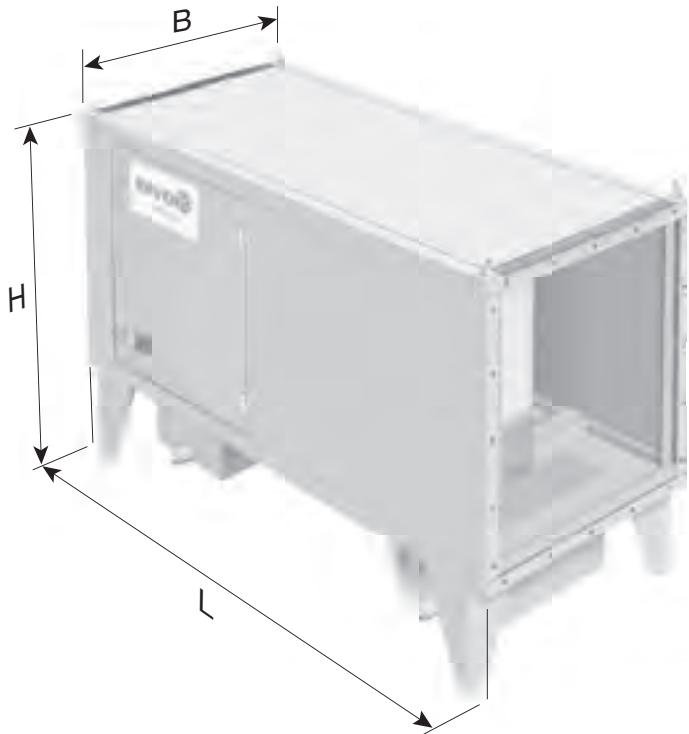
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz von
abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion
des Luftreinigers durch CFD-
Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Ver-
schmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-
Grundelemente und die Rost-
beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- REVEX® Sprühtechnologie, siehe X-CYCLONE® RKMR-Serie.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKM-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKM-01	5000	1600	720	990	645 x 665	800	162
RKM-02	7500	1600	1030	990	955 x 665	800	213
RKM-03	10000	1600	1340	990	1265 x 665	800	264
RKM-04	10000	1600	720	1610	645 x 1285	800	274
RKM-05	15000	1600	1030	1610	955 x 1285	800	356
RKM-06	20000	1600	1340	1610	1265 x 1285	800	428
RKM-07	30000	1600	1340	2230	1265 x 1905	800	582
RKM-08	30000	1600	1960	1610	1885 x 1285	800	602
RKM-09	45000	1600	1960	2230	1885 x 1905	800	808
RKM-10	60000	1600	2580	2230	2505 x 1905	800	1064
RKM-11	60000	1600	1960	2850	1885 x 2525	800	1064
RKM-12	80000	1600	2580	2850	2505 x 2525	800	1332

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RKMR-Serie

Abluftkanalreiniger mit REVEX® Sprühtechnologie
für hohe Abluftmengen



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Reinigungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Großküchen-
geräten. Abscheidung von trockenen,
klebrigen, festen oder dampfförmigen
Stoffen.

Geeignet zum Einbau in eine hori-
zontal geführte Abluftkanalstrecke.



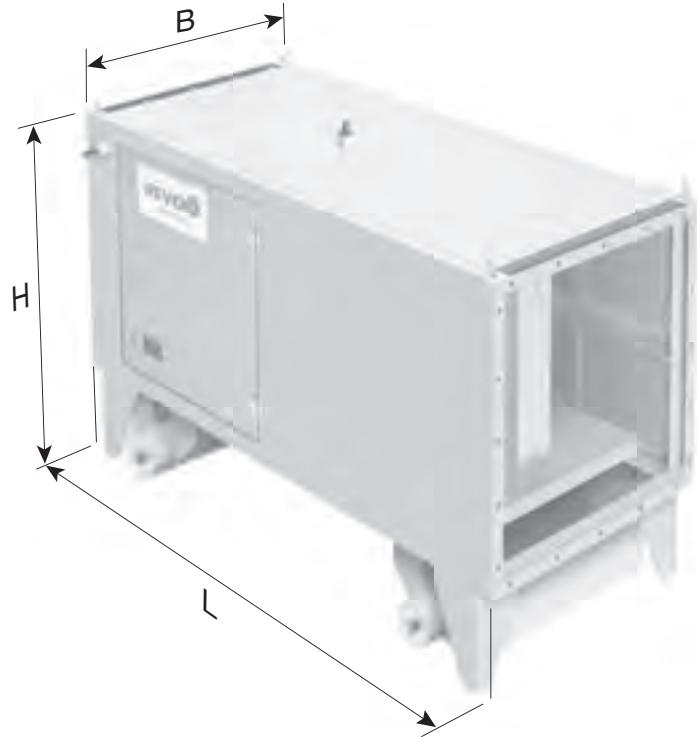
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Patentierte REVEX® Sprühtechnologie mit Reinigungs- und Luftwäscherfunktion.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz von
abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion
des Luftreinigers durch CFD-
Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch
X-CYCLONE® Grundelemente mit
Flammendurchschlagprüfung nach
DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den
Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Ver-
schmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die
X-CYCLONE® Aerosolabscheider-
Grundelemente und die Rost-
beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

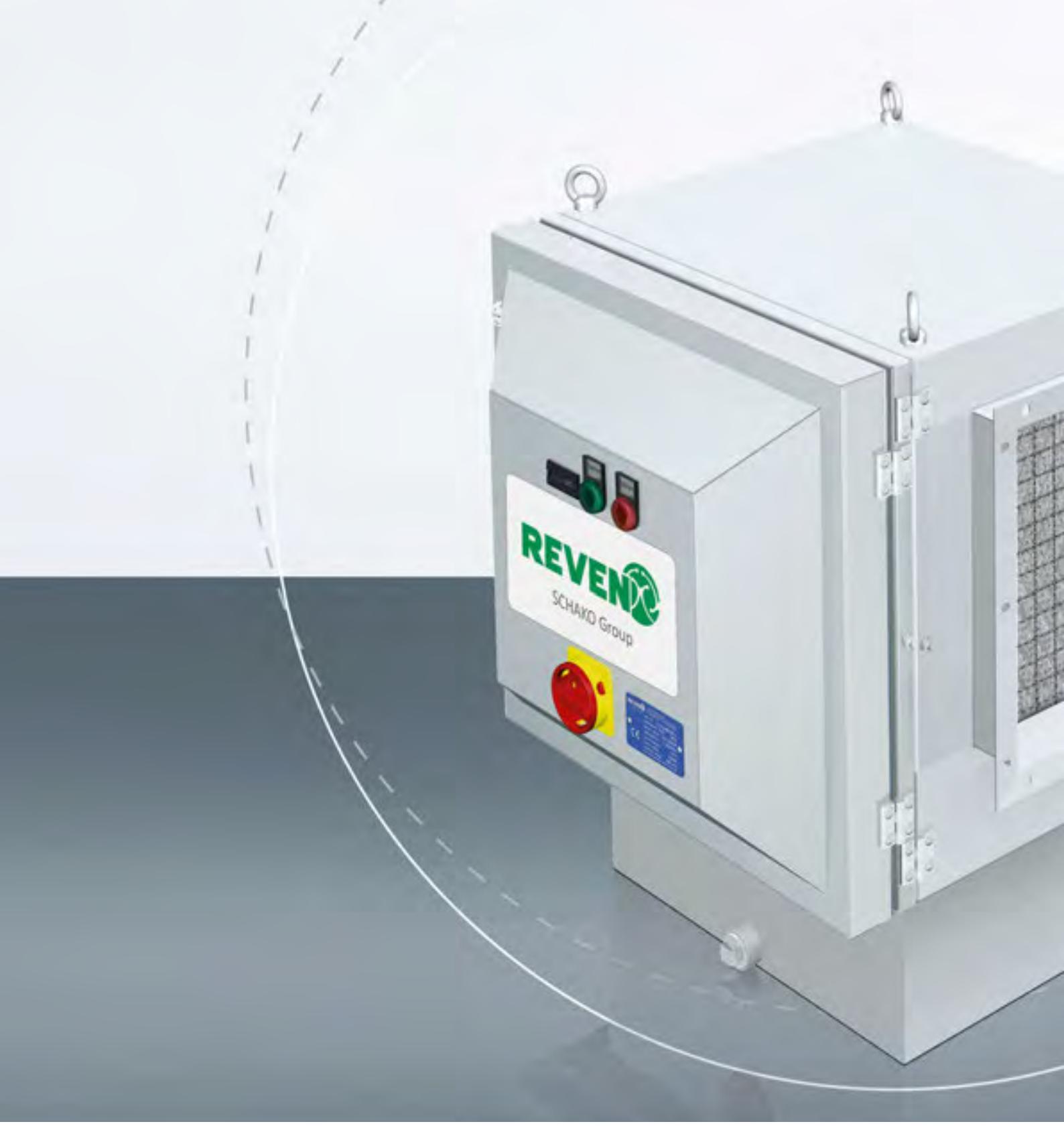
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKMR-SERIE

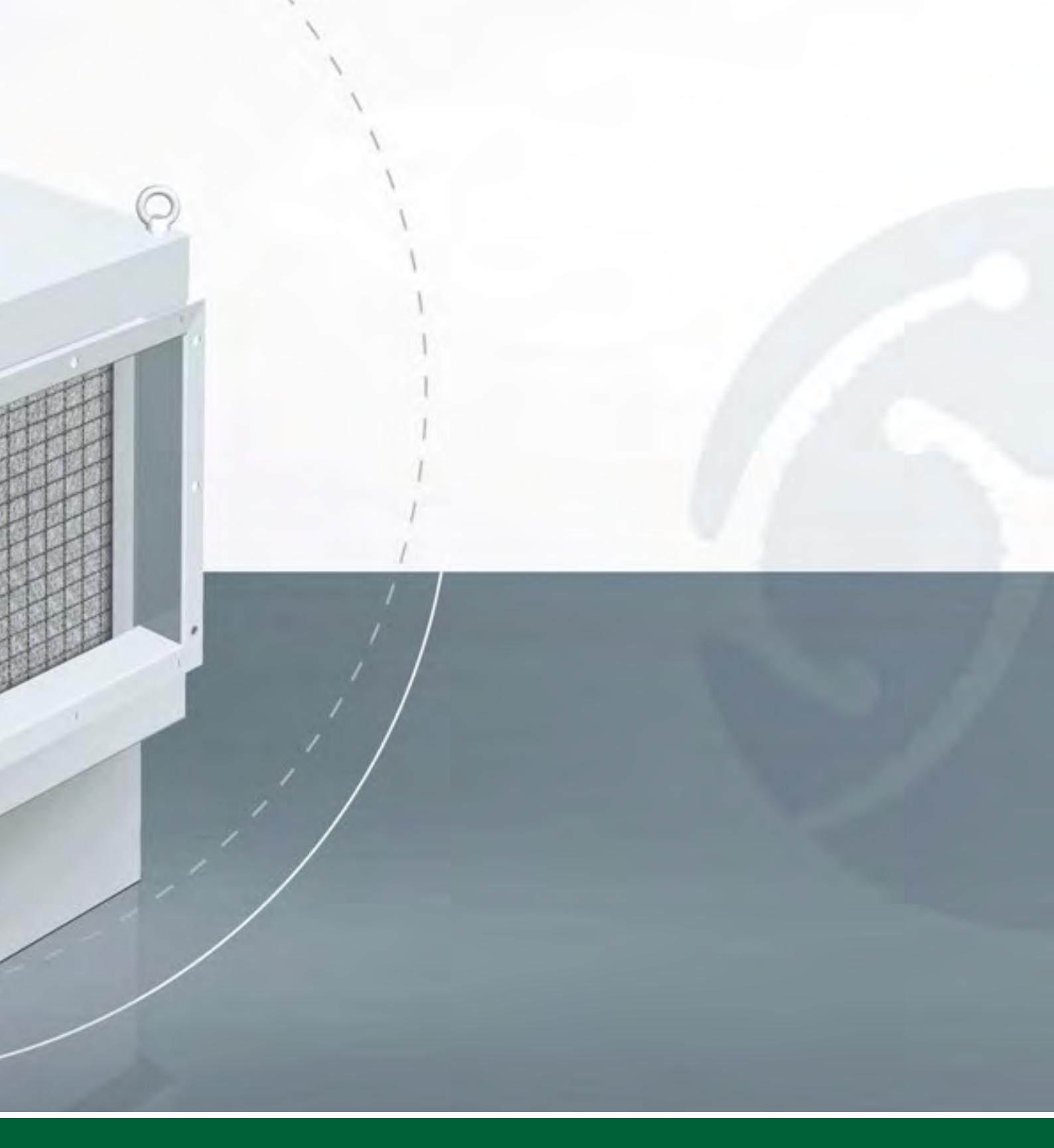
Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKMR-01	5000	1600	720	990	645 x 665	600	162
RKMR-02	7500	1600	1030	990	955 x 665	600	213
RKMR-03	10000	1600	1340	990	1265 x 665	600	264
RKMR-04	10000	1600	720	1610	645 x 1285	600	274
RKMR-05	15000	1600	1030	1610	955 x 1285	600	356
RKMR-06	20000	1600	1340	1610	1265 x 1285	600	428
RKMR-07	30000	1600	1340	2230	1265 x 1905	600	582
RKMR-08	30000	1600	1960	1610	1885 x 1285	600	602
RKMR-09	45000	1600	1960	2230	1885 x 1905	600	808
RKMR-10	60000	1600	2580	2230	2505 x 1905	600	1064
RKMR-11	60000	1600	1960	2850	1885 x 2525	600	1064
RKMR-12	80000	1600	2580	2850	2505 x 2525	600	1332

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RKE-Serie

Abluftkanalreiniger für ölhaltige Aerosole



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Bearbeitungs-
maschinen, Beschichtungsanlagen,
Produktionsmaschinen in der Lebens-
mittelindustrie und Großküchen-
geräten. Abscheidung von ölhaltigen
Aerosolen, wie z. B. Kühlsmier-
stoffen, Sprüh- und Ölnebeln.

Geeignet zum Einbau in eine hori-
zontal geführte Abluftkanalstrecke.



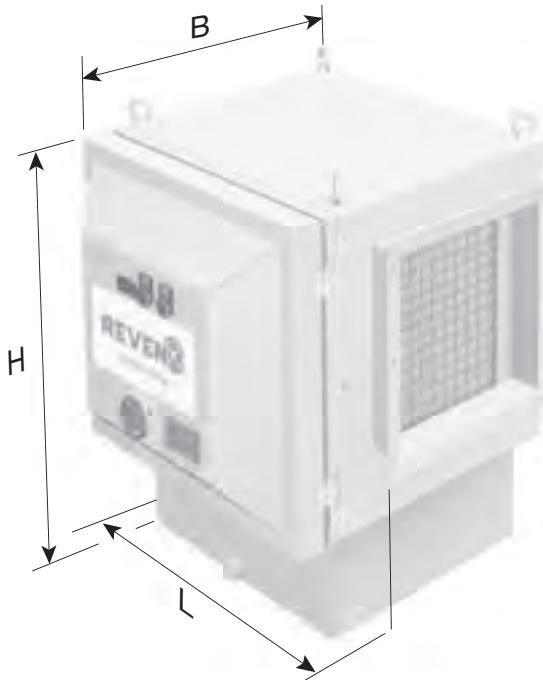
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabschei-
desystem und elektrostatischem Filter mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Geruchsreduzierung in der Abluft durch Hochspannungsplasma.
- Agglomeratorsystem aus Edelstahl für ölhaltige PM2,5-Partikel.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-
konzept durch den Einsatz von
abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion
des Luftreinigers durch CFD-
Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Ver-
schmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-
Grundelemente und die Rost-
beständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

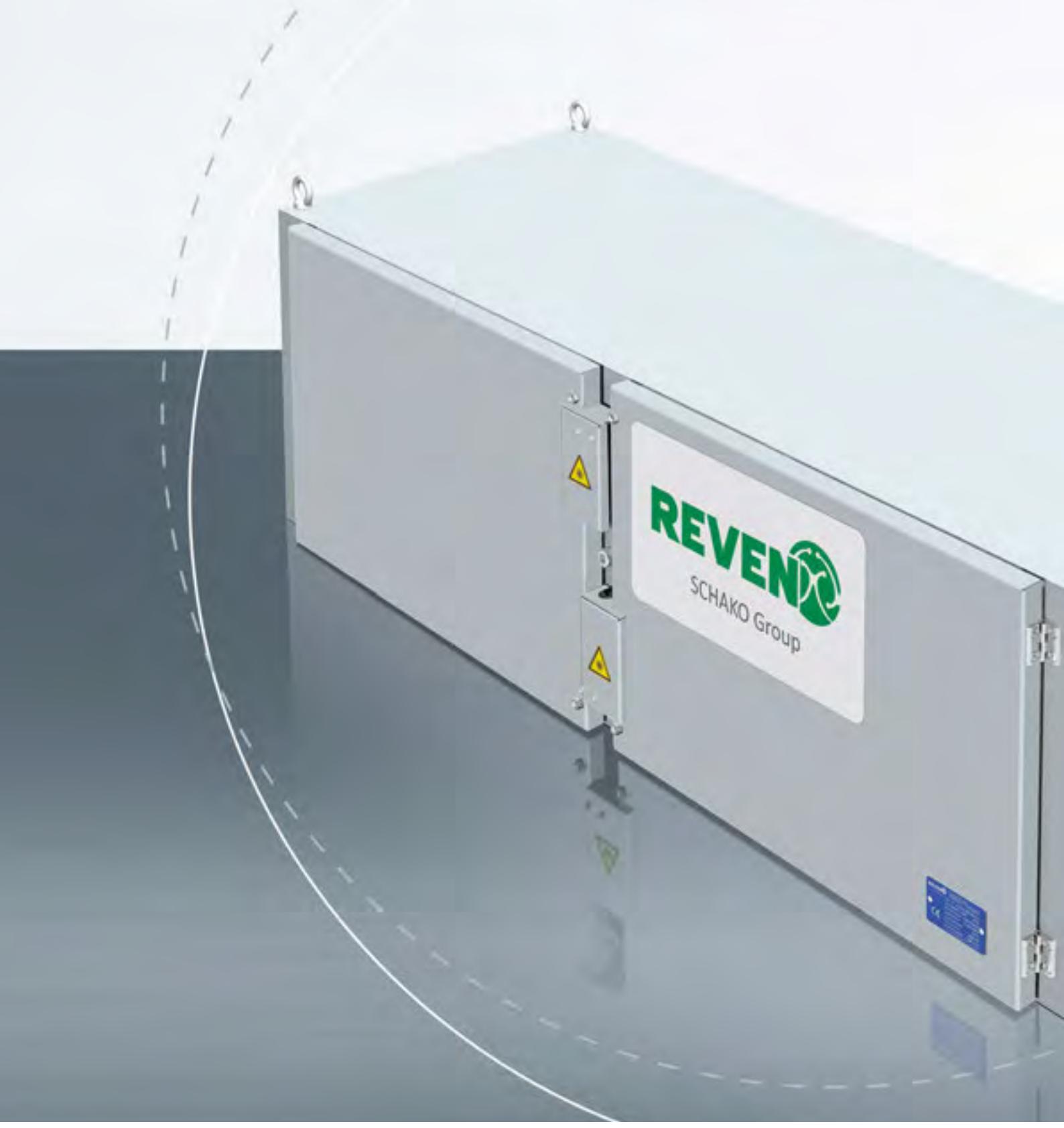
- Agglomeratorsystem aus Glasfaserweb für ölhaltige PM1,0-Partikel.
- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.
- Siphons, Ablaufleitungen, Anschlussmuffen und Absperrhähne für die abgeschiedenen Flüssigkeiten.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKE-SERIE

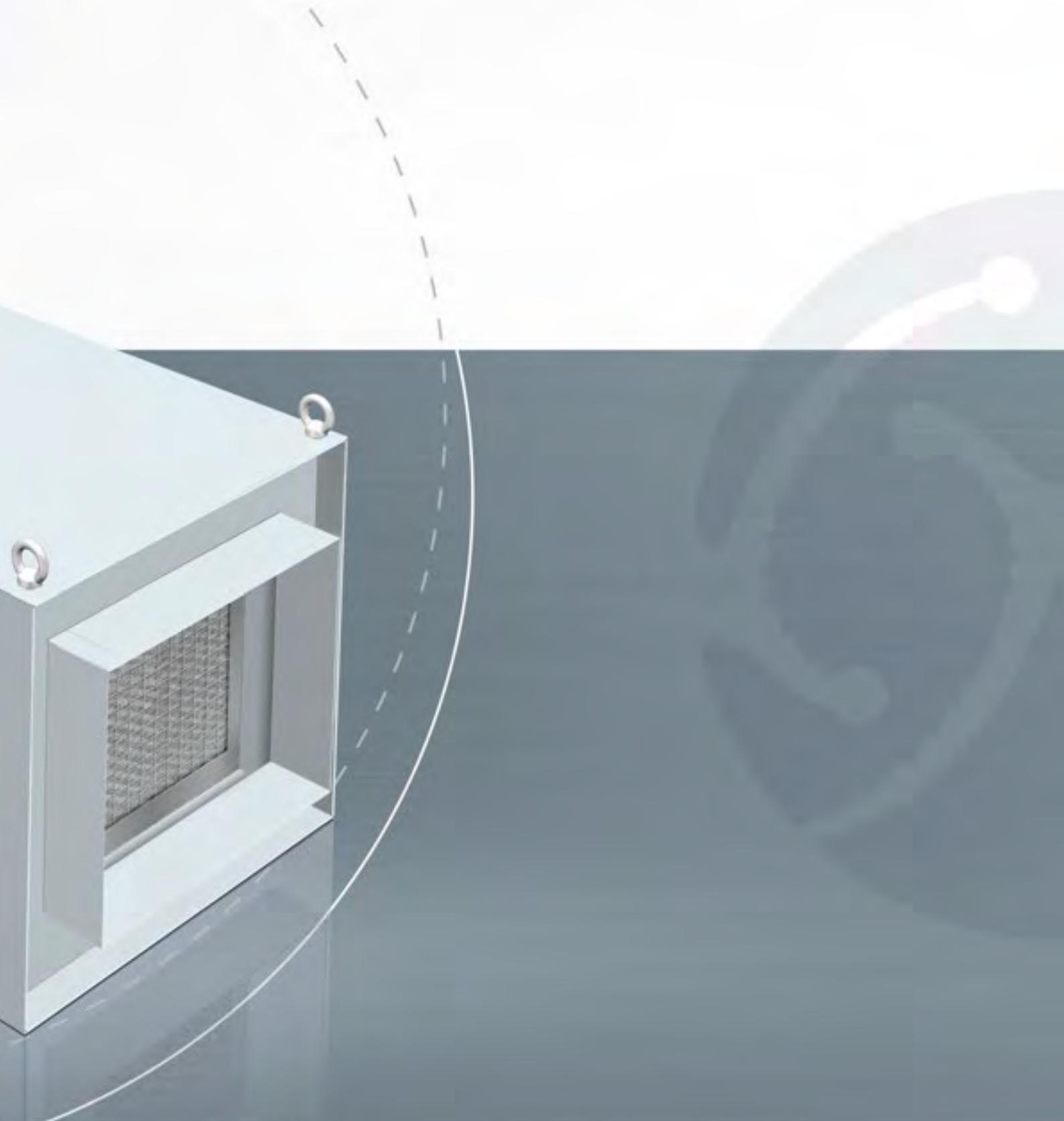
Geräte- typ	Luft- menge [m³/h]	Elektrische Daten			Abmessungen				Druck- verlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Spannung [V] 50/60 Hz	Strom [A] 50/60 Hz	Leistung [W] 50/60 Hz	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKE-1	1200	1~230	0,70	160	660	630	710	320 x 320	800	75
RKE-2	1600	1~230	0,70	160	660	790	710	490 x 320	800	80
RKE-3	2400	1~230	0,70	160	660	790	880	490 x 490	800	95
RKE-4	3300	1~230	1,40	320	660	890	1120	620 x 620	800	135
RKE-5	6000	1~230	1,40	320	660	1130	1240	840 x 840	800	170
RKE-6	10000	1~230	1,40	320	660	1380	1510	1160 x 1160	800	210

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



X-CYCLONE® RKUV-Serie

Abluftkanalreiniger zur Reduzierung von organischen und synthetischen Geruchsbelastungen



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der Abluft von Großküchen, Lebensmittelherstellern und Fertigungsbetrieben und Bekämpfung von synthetischen und organischen Geruchsbelastungen durch UV-Oxidation.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.

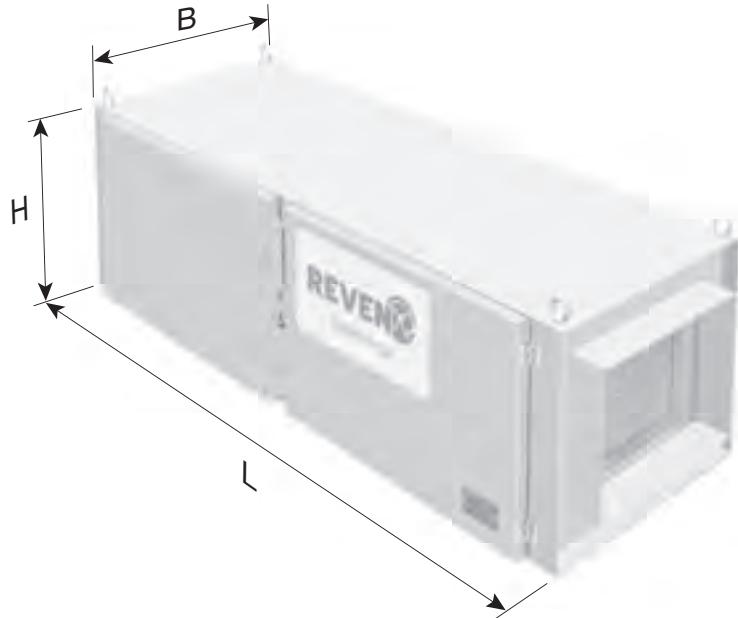
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und REVEN® Long-life-UV-Röhren mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Abluftbehandlung durch UV-C- und VUV-Strahlung. UV-C-Strahlung mit einer Wellenlänge von 254 nm zur Zerstörung von Mikroorganismen (Bakterien, Pilze und Viren). Vakuum-Ultraviolett-Strahlung (VUV) mit einer Wellenlänge von 185 nm zur Ozonerzeugung für die Oxidation von Geruchsstoffen in der Luft.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.



ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKUV-SERIE

Geräte- typ	Luft- menge [m³/h]	Elektrische Daten			Abmessungen				Druck- verlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Spannung [V] 50/60 Hz	Strom [A] 50/60 Hz	Leistung [W] 50/60 Hz	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKUV-1	800	1~230	1,80	345	1500	460	460	300 x 300	600	65
RKUV-2	1600	1~230	2,50	500	1500	700	460	400 x 300	600	100
RKUV-3	2400	1~230	3,20	655	1500	700	650	550 x 300	600	150
RKUV-4	3200	1~230	6,00	1275	1500	700	700	550 x 550	600	160
RKUV-5	4800	1~230	8,80	1895	1500	1190	810	1040 x 660	600	260

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.

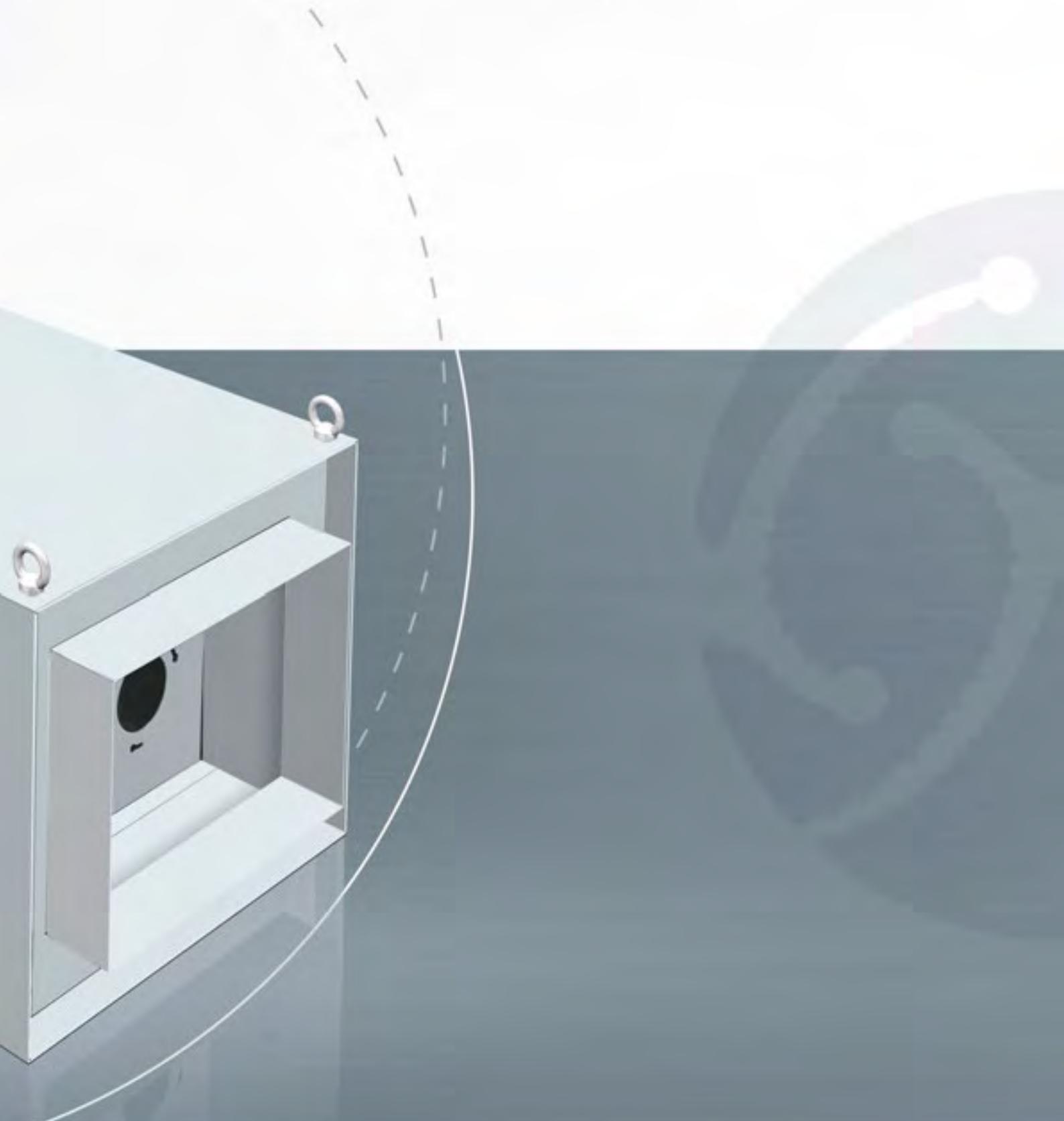
Hinweis:

Bitte beachten Sie bei der Festlegung des Montageorts, dass vom Eintritt der Luft in das Kanaleinbausystem RKUV bis zum Austritt der Abluft ins Freie mindestens zwei Sekunden vergehen müssen.



X-CYCLONE® RKGN-Serie

Abluftkanalreiniger zur Reduzierung
von organischen Geruchsbelastungen



REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Reinigung der fetthaltigen Abluft von lebensmittelverarbeitenden Betrieben, Großküchen und Großbäckereien und Bekämpfung von organischen Geruchsbelastungen durch Oxidation.

Geeignet zum Einbau in eine horizontal geführte Abluftkanalstrecke.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

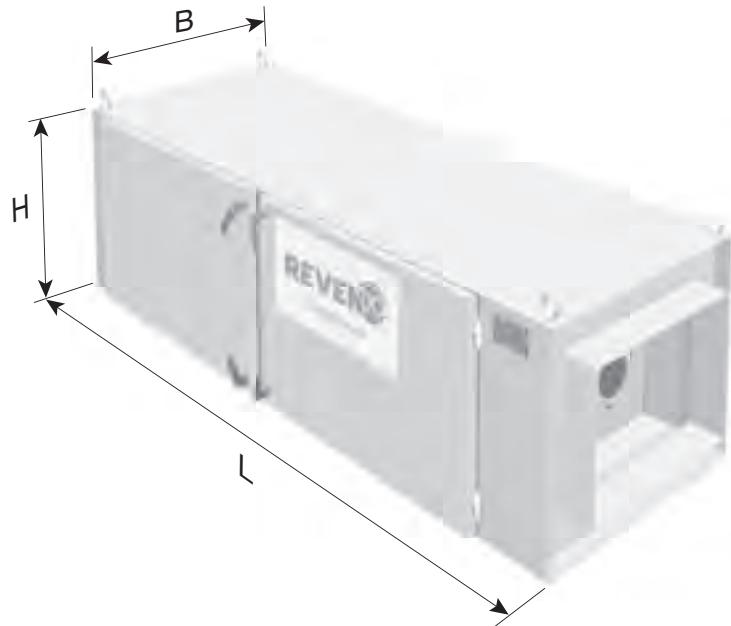
- Kombisystem aus patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem und RGN99 Geruchsfilter mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- RGN99-Hochleistungsgranulat als lebensmittelgerechte Alternative zur Aktivkohle. Geruchsreduzierung durch Oxidation der Geruchsmoleküle in der Abluft.
- Oxidationsverfahren mithilfe von Kalium-Permanganat und Zeolith-Vulkangestein. Gerüche werden durch die Reaktion mit Kalium-Permanganat abgebaut, verbleibende Geruchspartikel durch das Molekularsieb des Trägermaterials aus Zeolith-Vulkangestein abgefangen.
- Nachhaltiges Luftreinigungs-konzept durch den Einsatz von abreinigbaren Abscheidern.
- Wirksamkeit und Funktion des Luftreinigers durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Gehäuse 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichen-verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

ZUBEHÖR

- Differenzdruckanzeige zur Überwachung des Abluftkanalreinigers.
- Anschluss- und Übergangsstücke für die Abluftkanäle.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® RKGN-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Druckverlust gesamt* [Pa]	Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Kanal- anschluss [mm]		
RKGN-1	800	1500	460	460	300 x 300	800 – 1200	95
RKGN-2	1200	1500	540	460	400 x 300	800 – 1200	115
RKGN-3	1600	1500	700	460	550 x 300	800 – 1200	135
RKGN-4	2400	1500	700	650	550 x 450	800 – 1200	175
RKGN-5	3200	1500	700	700	550 x 550	800 – 1200	200
RKGN-6	4800	1500	1190	810	1040 x 660	800 – 1200	325
RKGN-7	7200	1500	1190	1120	1040 x 970	800 – 1200	370

* Achtung: Bei Angabe der Druckverluste wird von einem ungehinderten Einströmen der Luft in das X-CYCLONE® Kanaleinbausystem und einen störungsfreien Ausströmen ausgegangen. Der Kanaleinlauf bzw. -auslauf muss mindestens dreimal, besser fünfmal so lang wie der Durchmesser des Kanalanschlusses des X-CYCLONE® Kanaleinbausystems sein.



Erfassungssysteme

Luftreiniger zur Installation über Produktionsanlagen



REVEN 
SCHAKO Group



X-CYCLONE® EVN-W-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktionssystem

Wandausführung



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwasen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Induction System Videos)
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

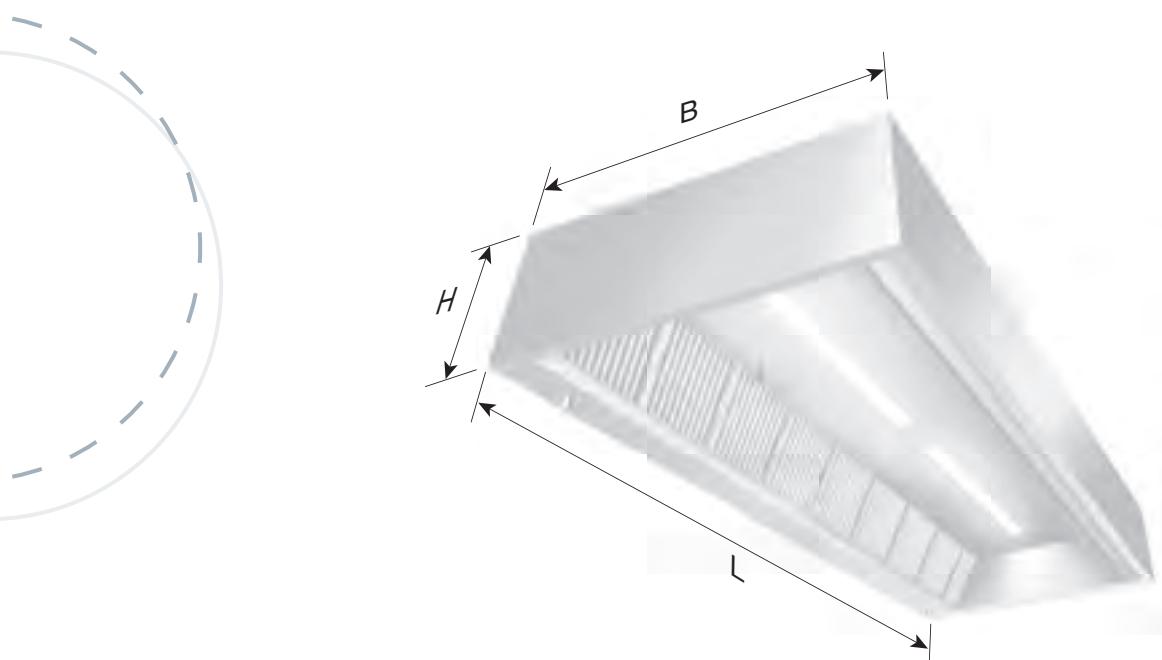
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-W-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 14	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1200	1000	1 x 14	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1400	1500	1 x 14	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1600	1500	1 x 28	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1800	1500	1 x 28	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2000	2000	1 x 35	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2200	2000	1 x 35	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2400	2500	1 x 35	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2600	2500	1 x 35	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
2800	3000	1 x 35	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3000	3000	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3200	3500	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3400	3500	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3600	3500	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3800	4000	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
4000	4000	2 x 35	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-W-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	4500	2 x 35	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
4400	4500	2 x 35	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
4600	5000	2 x 35	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
4800	5000	3 x 28	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5000	5500	3 x 28	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5200	5500	3 x 28	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5400	5500	3 x 28	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5600	6000	3 x 35	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
5800	6000	3 x 35	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150
6000	6500	3 x 35	3 x 750 x 150	3 x 750 x 150



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]									
	Breite [mm]									
	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	
1000	87	95	99	108	118	129	133	138	143	
1200	98	106	110	119	130	142	146	151	157	
1400	109	117	122	133	142	154	158	164	170	
1600	120	130	134	145	157	170	174	178	184	
1800	132	142	145	158	170	183	187	191	197	
2000	146	157	162	174	183	203	207	211	217	
2200	157	169	173	186	197	217	221	225	231	
2400	168	179	183	200	214	231	235	239	245	
2600	180	192	196	212	227	244	248	252	257	
2800	191	203	209	225	242	258	262	266	271	
3000	202	214	222	237	254	272	276	281	287	
3200	214	226	233	250	267	286	290	294	300	
3400	225	239	245	254	281	300	304	308	314	
3600	237	250	259	262	294	314	318	322	328	
3800	250	264	274	284	310	329	333	337	343	
4000	260	276	288	300	324	346	350	357	363	
4200	273	288	302	315	338	360	364	368	374	
4400	285	300	307	329	350	374	378	382	388	
4600	296	312	326	342	364	388	392	396	402	
4800	307	323	338	354	378	402	406	410	416	
5000	319	335	350	366	391	416	420	424	430	
5200	330	347	354	378	404	430	434	438	444	
5400	342	361	368	392	420	445	449	453	459	
5600	355	373	382	407	433	462	466	470	476	
5800	367	385	402	419	446	474	478	482	488	
6000	397	400	406	432	460	492	496	500	506	

