



X-CYCLONE® EVN-M-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktionssystem

Mittelausführung



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Induction System Videos)

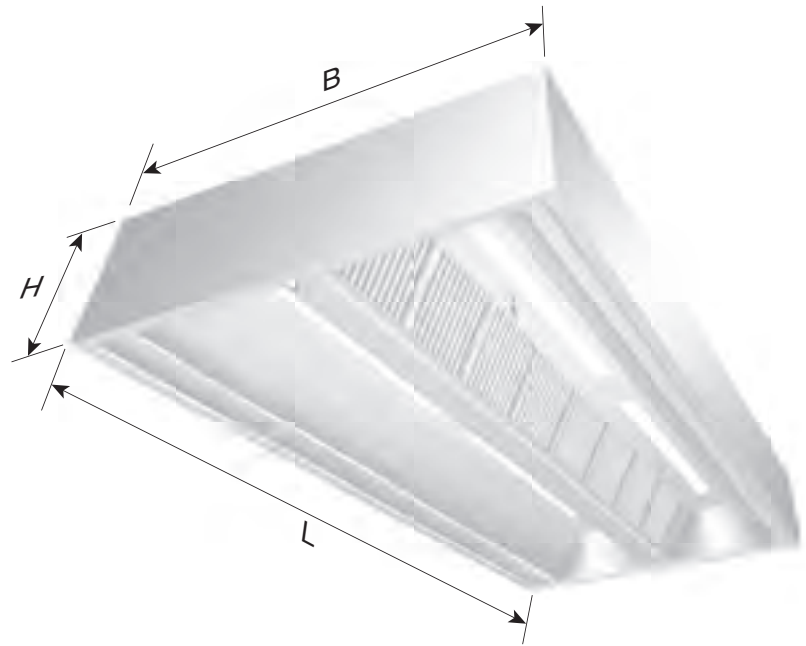
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

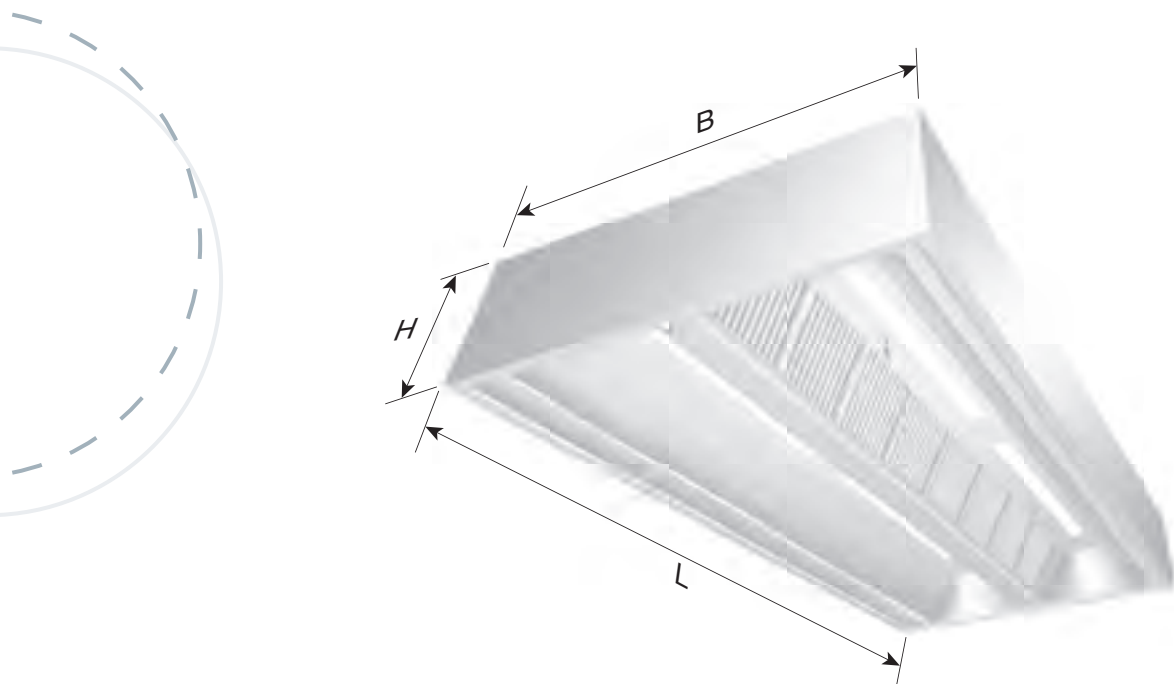
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-M-SERIE

Breite [mm]	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 14	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1200	2000	2 x 14	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1400	3000	2 x 14	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1600	3000	2 x 28	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1800	3000	2 x 28	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2000	4000	2 x 35	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2200	4000	2 x 35	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2400	5000	2 x 35	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2600	5000	2 x 35	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
2800	6000	2 x 35	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3000	6000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3200	7000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3400	7000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3600	7000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3800	8000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
4000	8000	4 x 35	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-M-SERIE

Breite [mm]	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

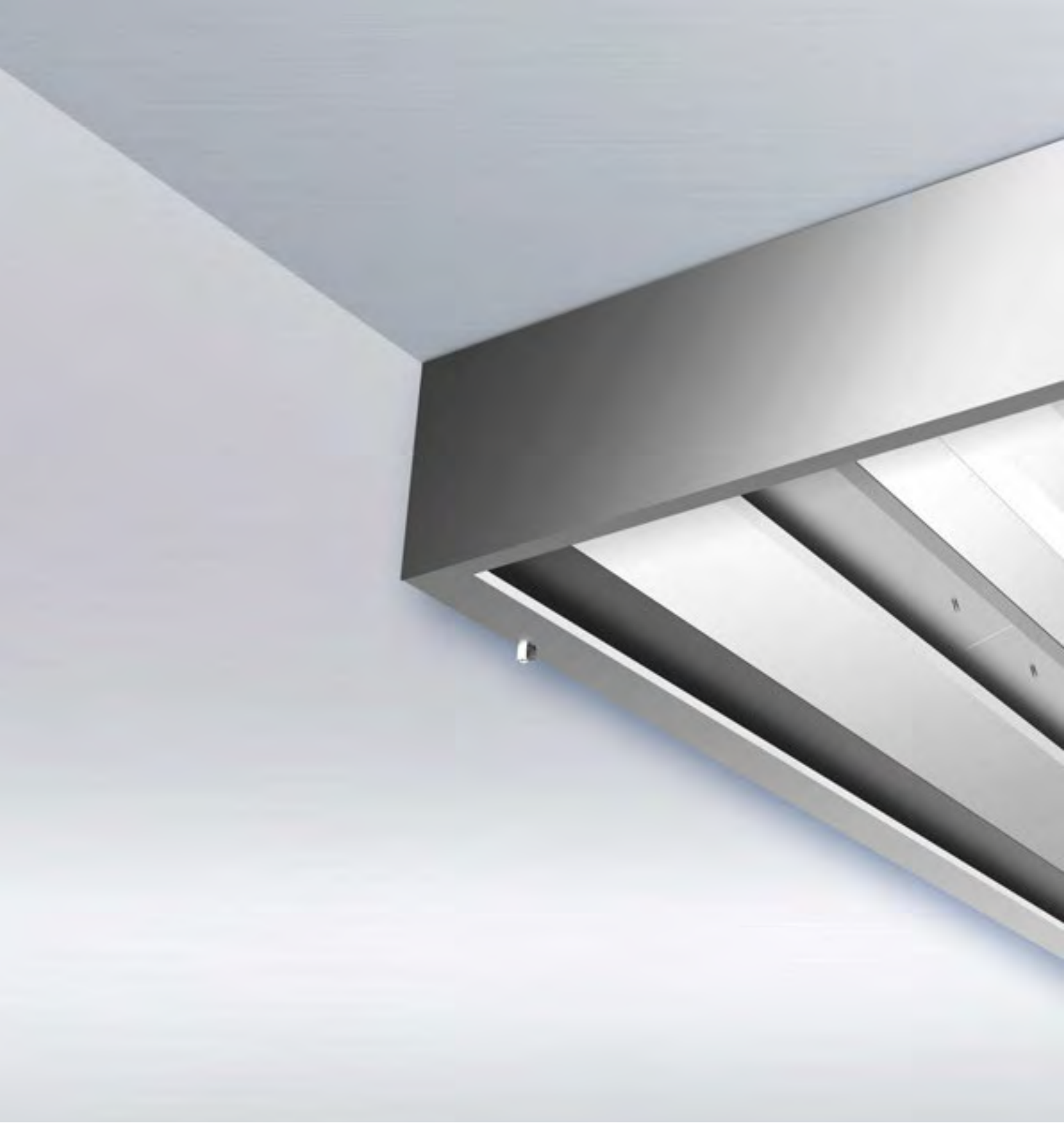
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	9000	4 x 35	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
4400	9000	4 x 35	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
4600	10000	4 x 35	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
4800	10000	6 x 28	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5000	11000	6 x 28	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5200	11000	6 x 28	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5400	11000	6 x 28	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5600	12000	6 x 35	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
5800	12000	6 x 35	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500
6000	13000	6 x 35	6 x 750 x 150	3 x 750 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVN-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
1000	174	190	198	216	236	258	266
1200	196	212	220	238	260	284	292
1400	218	234	244	266	284	308	316
1600	240	260	268	290	314	340	348
1800	264	284	290	316	340	366	374
2000	292	314	324	348	366	406	414
2200	314	338	346	372	394	434	442
2400	336	358	366	400	428	462	470
2600	360	384	392	424	454	488	496
2800	382	406	418	450	484	516	524
3000	404	428	444	474	508	544	552
3200	428	452	466	500	534	572	580
3400	450	478	490	508	562	600	608
3600	474	500	518	524	588	628	636
3800	500	528	548	568	620	658	666
4000	520	552	576	600	648	692	700
4200	546	576	604	630	676	720	728
4400	570	600	614	658	700	748	756
4600	592	624	652	684	728	776	784
4800	614	646	676	708	756	804	812
5000	638	670	700	732	782	832	840
5200	660	694	708	756	808	860	868
5400	684	722	736	784	840	890	898
5600	710	746	764	814	866	924	932
5800	734	770	802	838	892	948	956
6000	794	800	812	864	920	984	992





X-CYCLONE® EVNR-W-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem
Wandausführung



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.

* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

Weitere Informationen

www.reven.de (Technologies)
www.reven.de (Links/Induction System Videos)
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

ZUBEHÖR

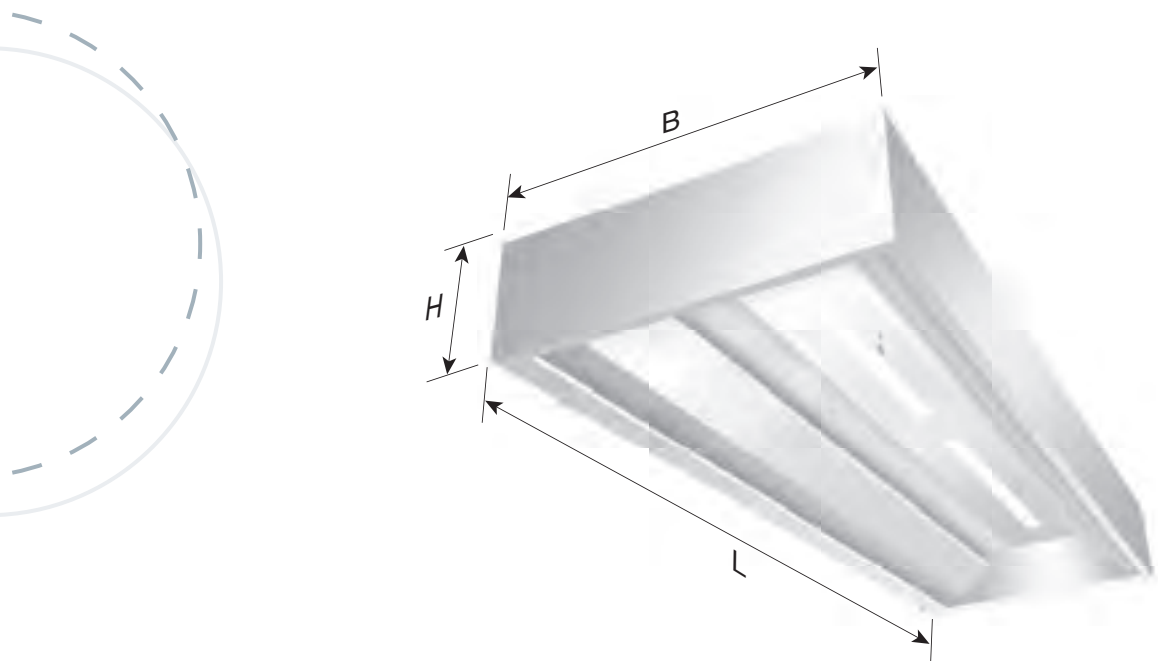
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-W-SERIE

Breite [mm]	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 14	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1200	1000	1 x 14	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1400	1500	1 x 14	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1600	1500	1 x 28	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
1800	1500	1 x 28	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2000	2000	1 x 35	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2200	2000	1 x 35	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2400	2500	1 x 35	1 x 750 x 150	1 x 750 x 150
2600	2500	1 x 35	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
2800	3000	1 x 35	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-W-SERIE

Breite [mm]	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
3000	3000	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3200	3500	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3400	3500	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3600	3500	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
3800	4000	2 x 28	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150
4000	4000	2 x 35	2 x 750 x 150	2 x 750 x 150

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]			
	Breite [mm]			
	1200	1300	1400	1500
1000	155	169	185	201
1200	173	186	204	221
1400	190	208	223	241
1600	209	226	245	265
1800	226	246	266	286
2000	253	273	286	318
2200	270	291	308	339
2400	286	313	335	361
2600	306	331	355	381
2800	326	351	378	404
3000	346	370	398	425
3200	364	390	418	448
3400	383	396	439	469
3600	405	409	459	491
3800	428	428	485	514
4000	450	469	506	541





X-CYCLONE® EVNR-M-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und REVEX® Sprühsystem
Mittelausführung



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.

* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

Weitere Informationen

www.reven.de (Technologies)
www.reven.de (Links/Induction System Videos)
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

ZUBEHÖR

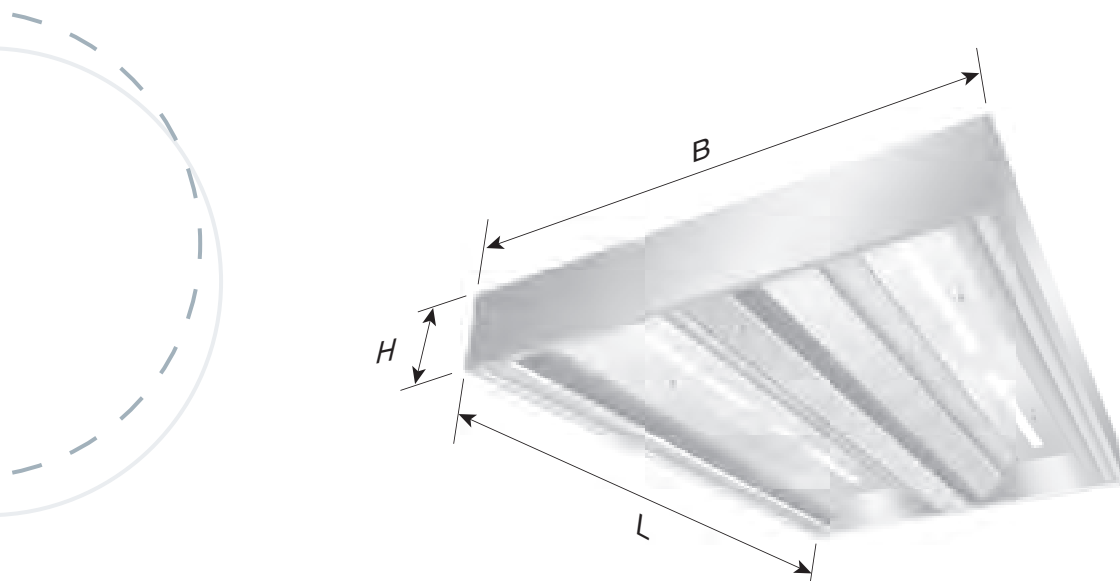
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-M-SERIE

Breite [mm]	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 14	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1200	2000	2 x 14	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1400	3000	2 x 14	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1600	3000	2 x 28	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
1800	3000	2 x 28	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2000	4000	2 x 35	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2200	4000	2 x 35	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2400	5000	2 x 35	2 x 750 x 150	1 x 750 x 500
2600	5000	2 x 35	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
2800	6000	2 x 35	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-M-SERIE

Breite [mm]	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]
3000	6000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3200	7000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3400	7000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3600	7000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
3800	8000	4 x 28	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500
4000	8000	4 x 35	4 x 750 x 150	2 x 750 x 500

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVNR-M-SERIE

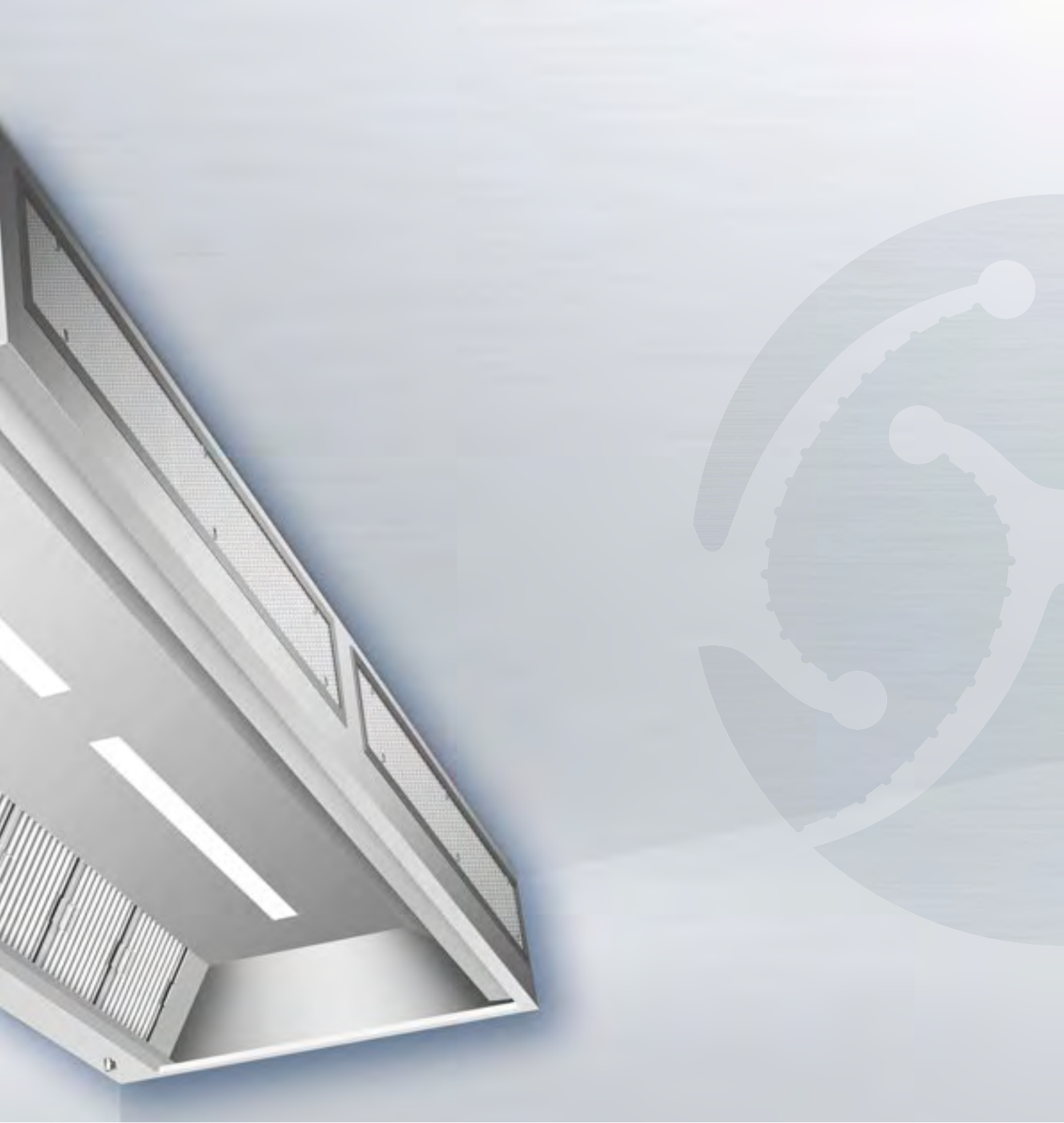
Länge [mm]	Gewicht [kg]			
	Breite [mm]			
	2400	2600	2800	3000
1000	310	338	370	403
1200	345	373	408	443
1400	380	415	445	483
1600	418	453	490	530
1800	453	493	533	573
2000	505	545	573	635
2200	540	585	615	678
2400	573	625	670	723
2600	613	663	710	763
2800	653	703	755	808
3000	693	740	795	850
3200	728	780	835	895
3400	765	793	878	938
3600	810	818	918	983
3800	855	855	970	1028
4000	900	938	1013	1083





X-CYCLONE® EJET-W-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und integriertem Zuluftsystem
Wandausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Integrierte Zuluftquellenauslässe zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Induction System Videos)

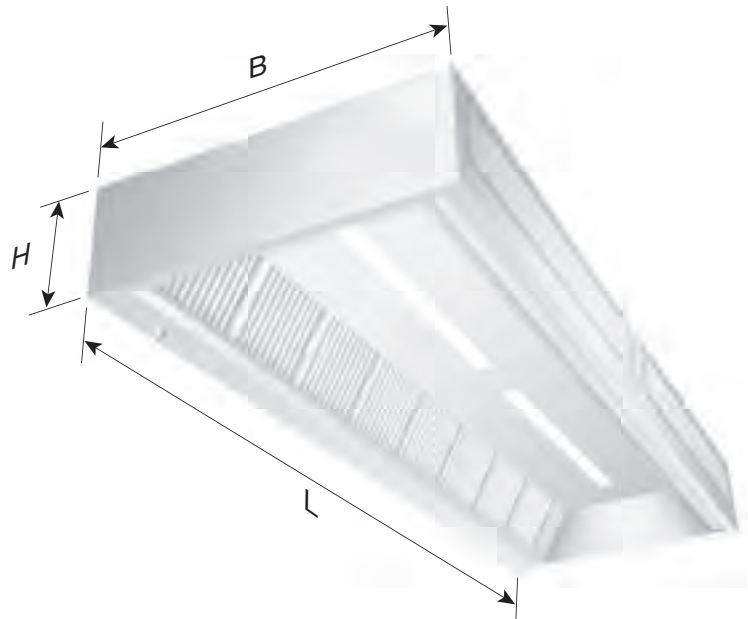
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

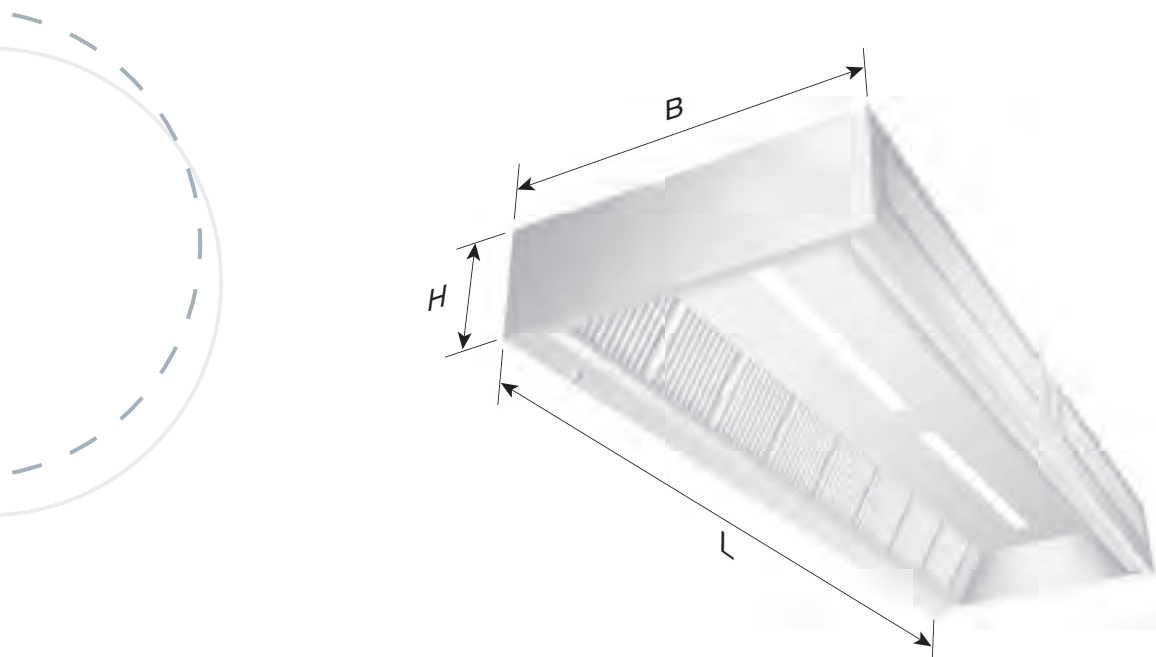
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-W-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 14	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1200	1000	1 x 14	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1400	1500	1 x 14	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1600	1500	1 x 28	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1800	1500	1 x 28	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2000	2000	1 x 35	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2200	2000	1 x 35	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2400	2500	1 x 35	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2600	2500	1 x 35	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
2800	3000	1 x 35	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3000	3000	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3200	3500	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3400	3500	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3600	3500	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3800	4000	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
4000	4000	2 x 35	3 x Ø 200	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-W-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450	450

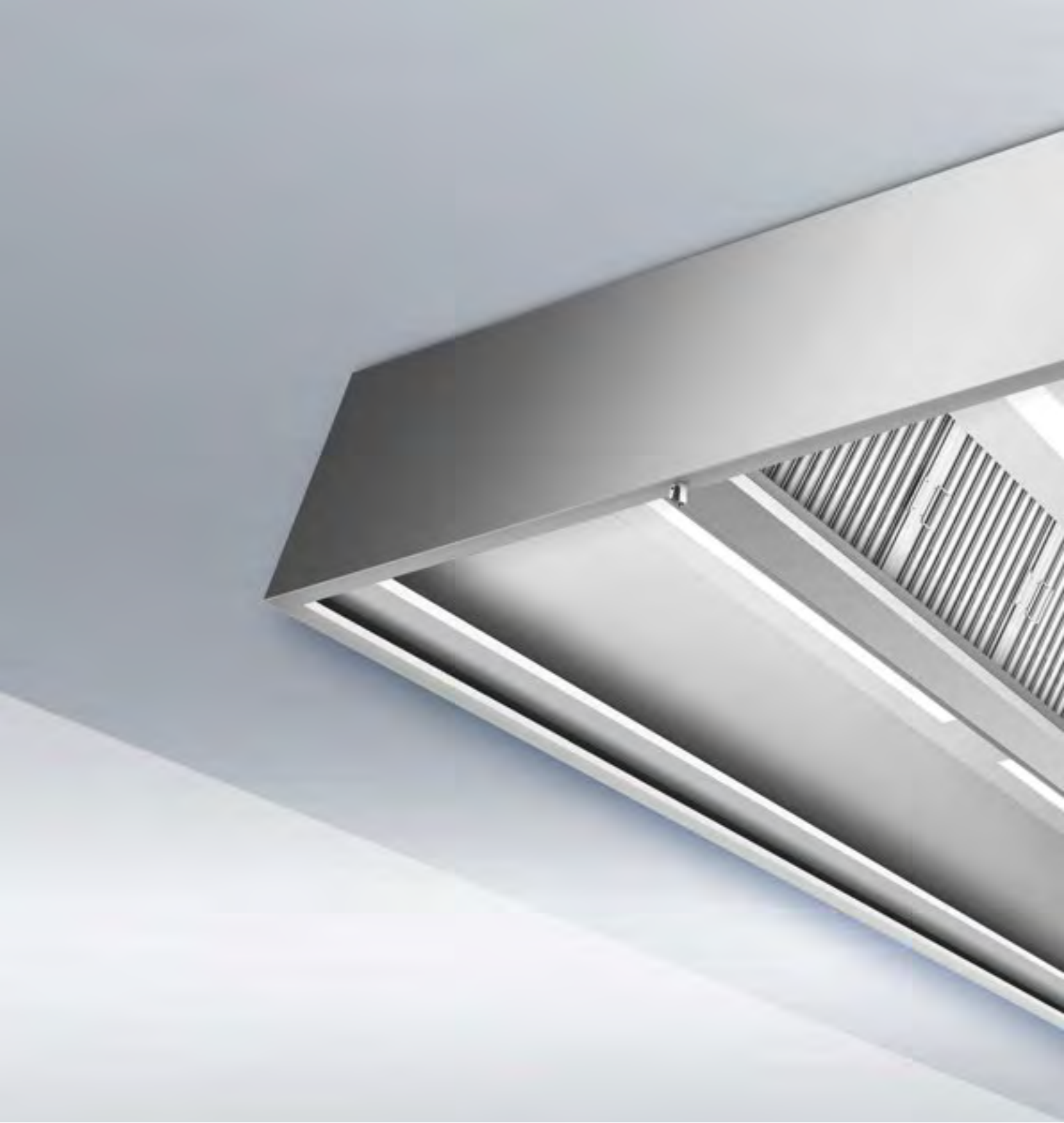
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	4500	2 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4400	4500	2 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4600	5000	2 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4800	5000	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5000	5500	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5200	5500	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5400	5500	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5600	6000	3 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5800	6000	3 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
6000	6500	3 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]								
	Breite [mm]								
	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
1000	57	60	63	65	67	70	74	80	84
1200	66	68	71	73	76	78	82	88	92
1400	74	77	79	81	84	87	91	97	101
1600	83	85	87	90	92	95	99	105	109
1800	91	93	96	98	101	103	107	113	117
2000	100	102	104	107	109	111	115	121	125
2200	108	110	112	115	117	120	124	130	134
2400	117	118	120	123	125	128	132	138	142
2600	124	126	129	132	134	136	140	146	150
2800	133	135	137	140	142	144	148	154	158
3000	142	144	146	148	150	153	157	163	167
3200	150	152	154	156	158	161	165	171	175
3400	158	161	162	165	167	169	173	177	181
3600	167	169	171	173	175	178	182	188	192
3800	175	177	179	181	183	186	190	196	200
4000	183	185	187	190	192	194	198	204	208
4200	191	193	195	198	200	202	206	210	214
4400	199	202	204	206	208	211	215	221	225
4600	207	210	212	214	217	219	223	229	233
4800	216	219	220	223	225	227	231	237	241
5000	225	227	229	231	233	236	240	246	250
5200	233	235	237	239	241	244	248	254	258
5400	242	244	245	248	250	253	257	263	267
5600	250	252	254	256	258	261	265	271	275
5800	258	260	262	264	266	269	273	279	283
6000	266	268	270	273	275	278	282	288	292





X-CYCLONE® EJET-M-Serie

Erfassungshaube mit REVEN® Induktions- und integriertem Zuluftsystem
Mittelausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Integrierte Zuluftquellenauslässe zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der REVEN® Induktionsdüse, Erfassungshaube und Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.



Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Induction System Videos)

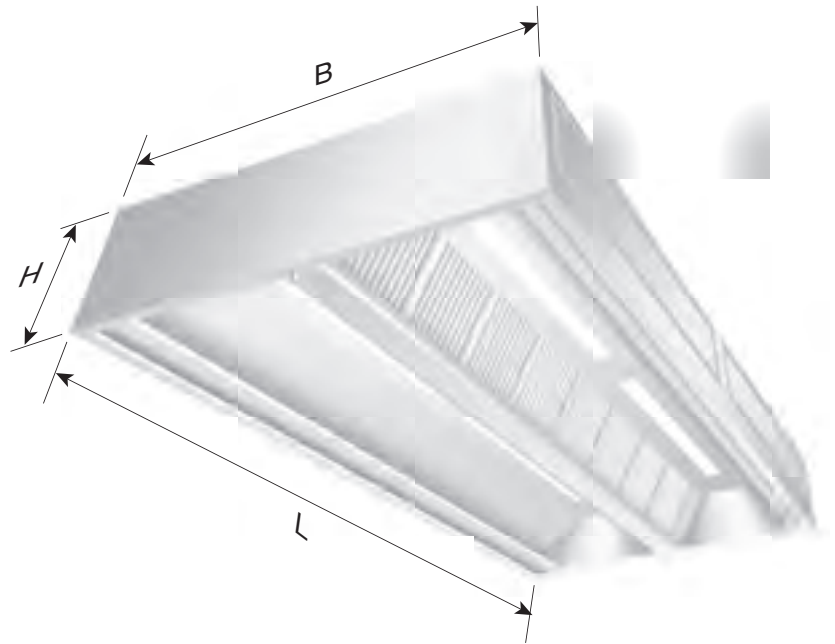
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

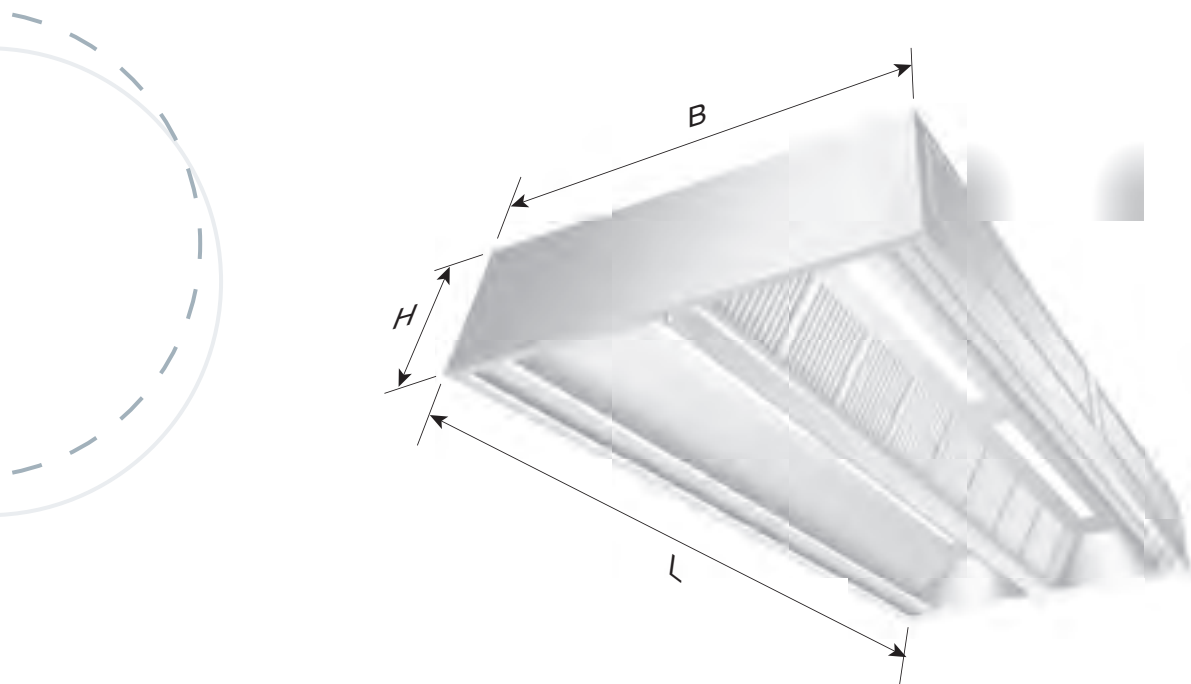
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-M-SERIE

Breite [mm]	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 14	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1200	2000	2 x 14	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1400	3000	2 x 28	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1600	3000	2 x 28	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1800	4000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2000	4000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2200	4000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2400	5000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2600	5000	2 x 35	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
2800	6000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3000	6000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3200	7000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3400	7000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3600	8000	4 x 35	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3800	8000	4 x 35	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4000	8000	4 x 35	8 x Ø 200	2 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-M-SERIE

Breite [mm]	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4200	9000	6 x 28	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4400	9000	6 x 28	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4600	10000	6 x 28	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4800	10000	6 x 28	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5000	11000	6 x 28	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5200	11000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5400	12000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5600	12000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5800	12000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
6000	13000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EJET-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]						
	Breite [mm]						
	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200
1000	118	121	125	130	135	139	147
1200	134	138	141	146	152	156	164
1400	150	154	158	163	168	172	180
1600	166	171	175	180	185	189	197
1800	183	187	191	196	201	205	213
2000	200	204	208	213	218	223	231
2200	216	220	225	230	235	239	247
2400	234	237	241	247	252	256	264
2600	250	254	258	263	268	272	280
2800	267	270	275	280	284	289	297
3000	284	287	292	296	300	306	314
3200	300	304	308	313	316	323	331
3400	317	321	325	330	333	340	348
3600	333	337	342	347	349	356	364
3800	349	354	359	363	366	373	381
4000	366	370	374	380	384	389	397
4200	382	387	390	397	398	407	415
4400	398	404	407	414	414	423	431
4600	416	420	424	430	431	439	447
4800	433	437	441	447	448	456	464
5000	450	453	458	463	466	472	485
5200	467	470	475	481	483	489	497
5400	483	487	492	498	499	505	513
5600	500	503	508	514	516	522	530
5800	516	520	525	531	533	538	548
6000	532	537	540	546	550	555	563





X-CYCLONE® EQA-W-Serie

Erfassungshaube mit integriertem Zuluftsystem

Wandausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integrierte Zuluftquellenauslässe zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)

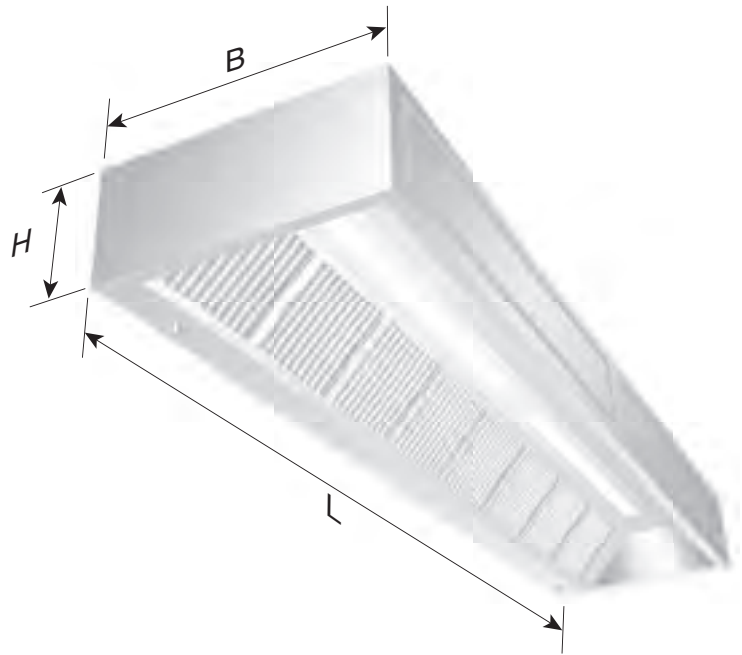


des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.

- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

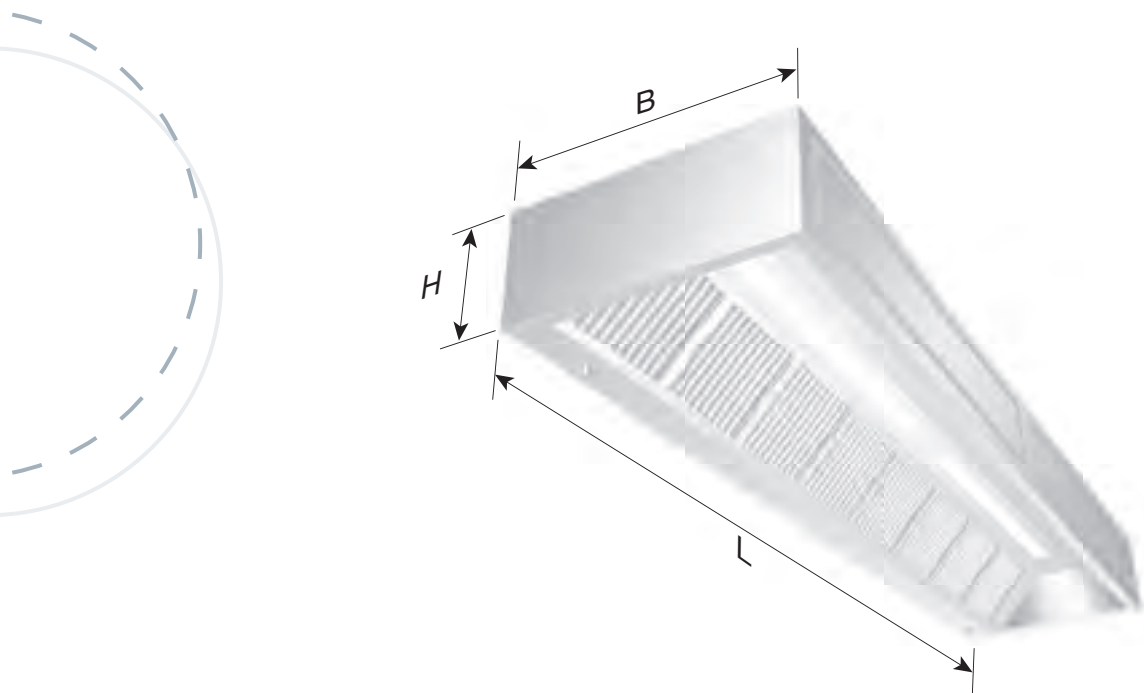
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-W-SERIE

Breite [mm]	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 14	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1200	1000	1 x 14	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1400	1500	1 x 14	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1600	1500	1 x 28	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
1800	1500	1 x 28	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2000	2000	1 x 35	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2200	2000	1 x 35	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2400	2500	1 x 35	2 x Ø 200	1 x 500 x 250
2600	2500	1 x 35	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
2800	3000	1 x 35	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3000	3000	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3200	3500	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3400	3500	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3600	3500	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
3800	4000	2 x 28	3 x Ø 200	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-W-SERIE

Breite [mm]	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420

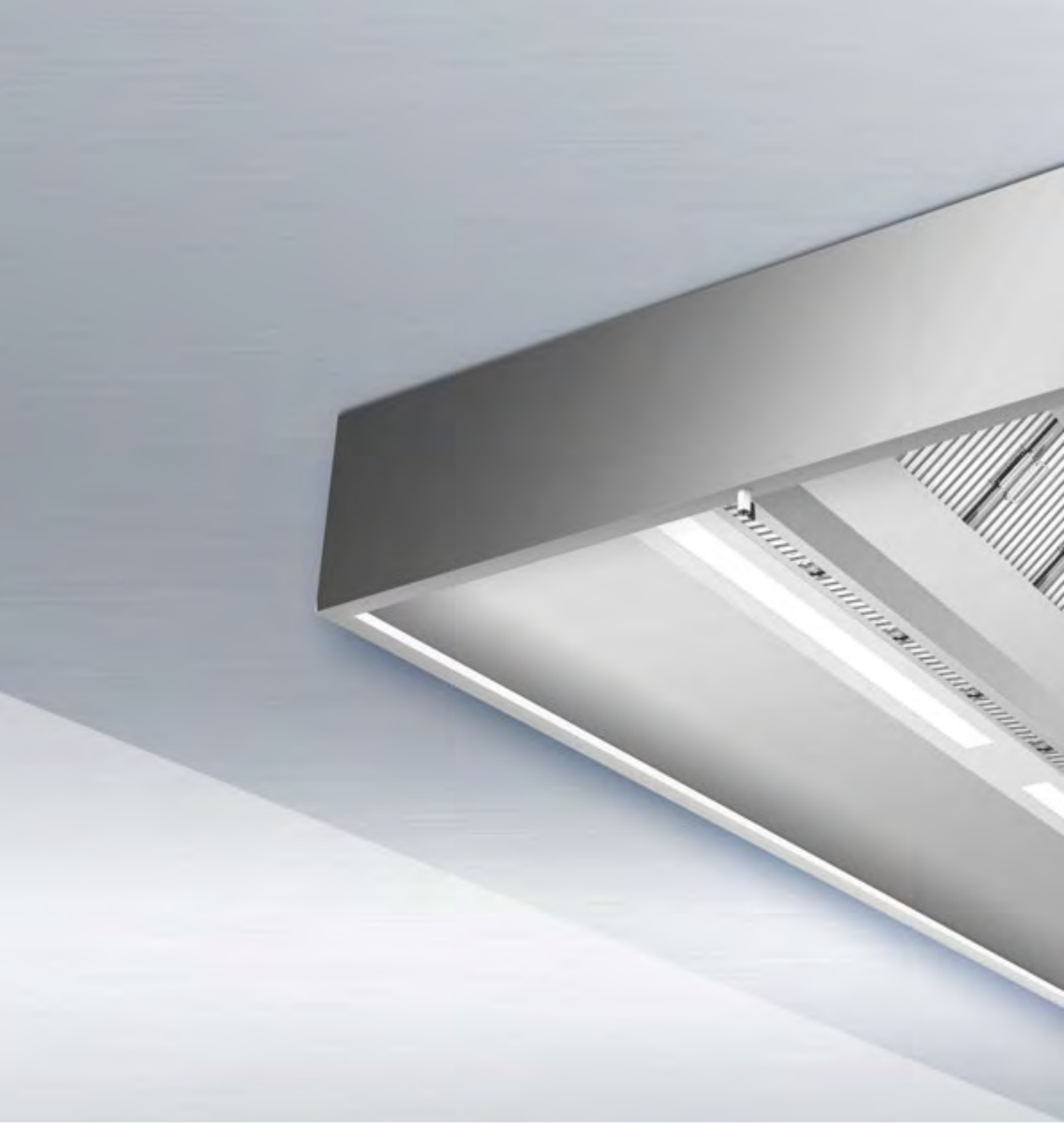
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
4000	4000	2 x 35	3 x Ø 200	2 x 500 x 250
4200	4500	2 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4400	4500	2 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4600	5000	2 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
4800	5000	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5000	5500	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5200	5500	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5400	5500	3 x 28	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5600	6000	3 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
5800	6000	3 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250
6000	6500	3 x 35	4 x Ø 200	3 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]					
	Breite [mm]					
	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	40	43	46	49	51	55
1200	45	49	51	54	58	62
1400	52	56	58	62	66	70
1600	58	61	65	68	72	76
1800	63	67	70	75	78	82
2000	68	73	77	81	85	89
2200	74	78	83	87	92	96
2400	80	85	89	94	99	103
2600	85	90	95	101	105	109
2800	92	97	103	108	114	118
3000	97	103	109	114	121	125
3200	103	109	115	121	128	132
3400	108	114	121	128	134	138
3600	113	120	127	133	140	144
3800	122	125	132	140	147	151
4000	125	132	140	148	155	159
4200	131	139	147	155	161	165
4400	137	145	153	160	169	173
4600	141	150	158	166	175	179
4800	147	156	164	173	181	185
5000	154	163	172	180	190	194
5200	158	168	177	187	196	200
5400	164	174	183	193	202	206
5600	170	180	190	200	210	214
5800	177	187	197	207	218	222
6000	182	193	203	213	224	228





X-CYCLONE® EQA-M-Serie

Erfassungshaube mit integriertem Zuluftsystem

Mittelausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integrierte Zuluftquellenauslässe zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen



Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)

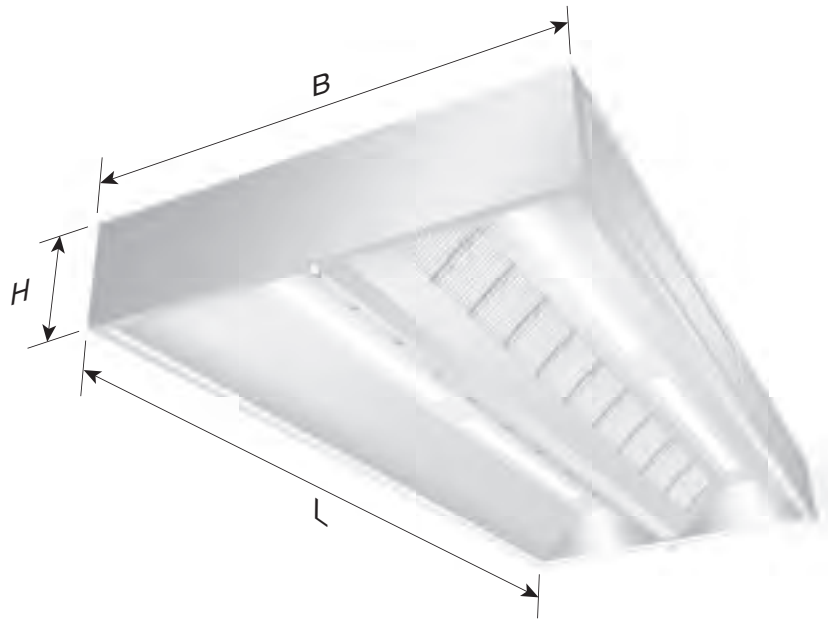


des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.

- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

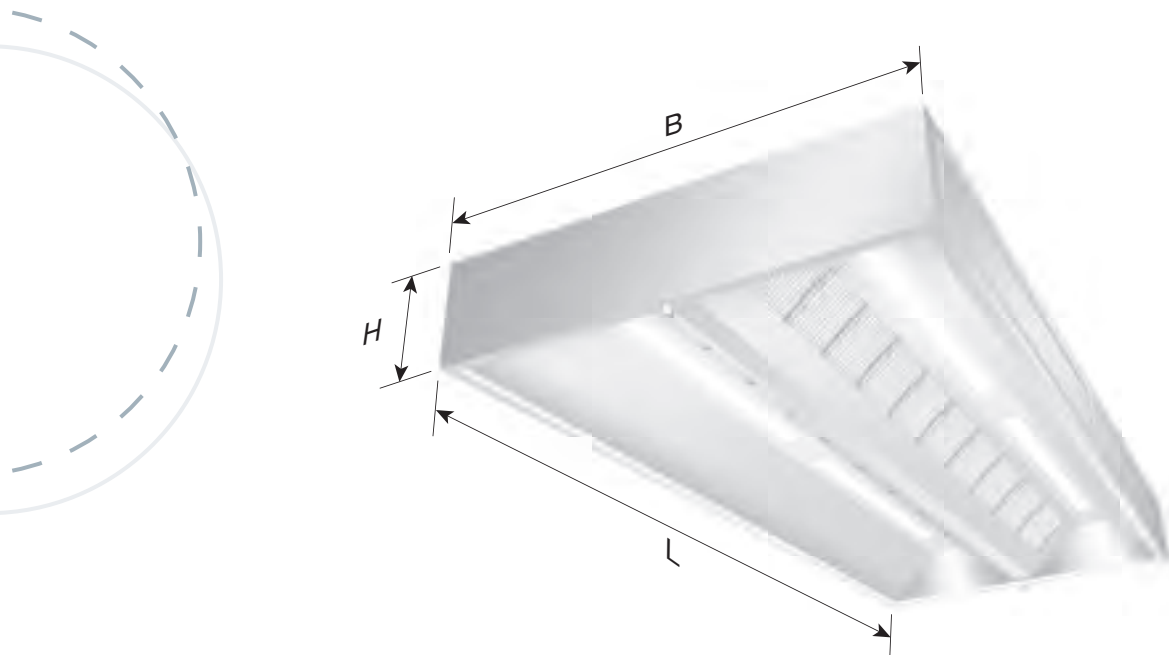
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-M-SERIE

Breite [mm]	2100	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 14	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1200	2000	2 x 14	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1400	3000	2 x 14	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1600	3000	2 x 28	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
1800	4000	2 x 28	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2000	4000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2200	4000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2400	5000	2 x 35	4 x Ø 200	1 x 500 x 500
2600	5000	2 x 35	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
2800	6000	2 x 35	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3000	6000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3200	7000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3400	7000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500
3600	8000	4 x 28	6 x Ø 200	2 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-M-SERIE

Breite [mm]	2100	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420

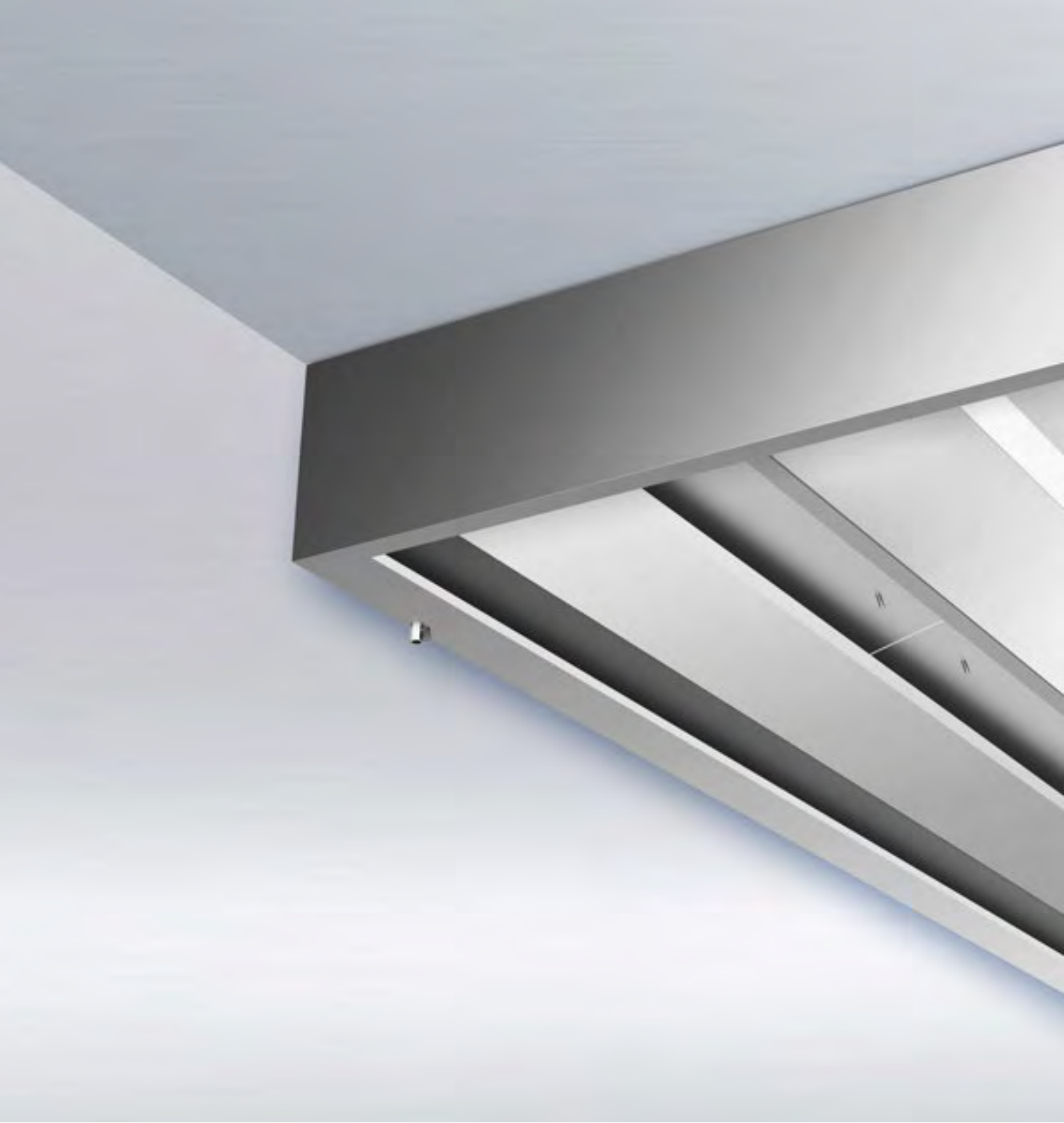
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Zuluftstutzen [mm]	Abluftstutzen [mm]
3800	8000	4 x 28	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4000	8000	4 x 35	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4200	9000	4 x 35	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4400	9000	4 x 35	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4600	10000	4 x 35	8 x Ø 200	2 x 500 x 500
4800	10000	6 x 28	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5000	11000	6 x 28	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5200	11000	6 x 28	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5400	12000	6 x 28	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5600	12000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
5800	12000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500
6000	13000	6 x 35	10 x Ø 200	3 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EQA-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]					
	Breite [mm]					
	2100	2200	2400	2600	2800	3000
1000	87	90	96	102	108	114
1200	97	100	108	114	120	128
1400	112	116	124	130	138	146
1600	124	128	136	144	152	160
1800	135	140	148	156	166	174
2000	148	152	162	172	180	190
2200	159	164	174	184	194	204
2400	172	178	188	198	210	220
2600	183	188	200	212	224	234
2800	200	204	216	228	240	254
3000	212	216	228	242	254	268
3200	224	228	242	256	270	284
3400	236	240	254	270	284	298
3600	248	252	266	282	296	312
3800	268	272	278	294	310	326
4000	274	278	294	312	328	344
4200	288	292	310	326	344	358
4400	300	304	322	340	356	376
4600	310	314	334	352	370	388
4800	322	326	346	364	384	402
5000	338	342	362	382	400	422
5200	348	352	374	394	416	436
5400	360	364	386	406	428	450
5600	374	378	400	422	444	466
5800	390	394	416	438	460	484
6000	400	404	428	452	474	498





X-CYCLONE® EVSR-W-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungs- und REVEX® Sprühsystem
Wandausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen



Weitere Informationen

www.reven.de (Technologien)
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.

- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

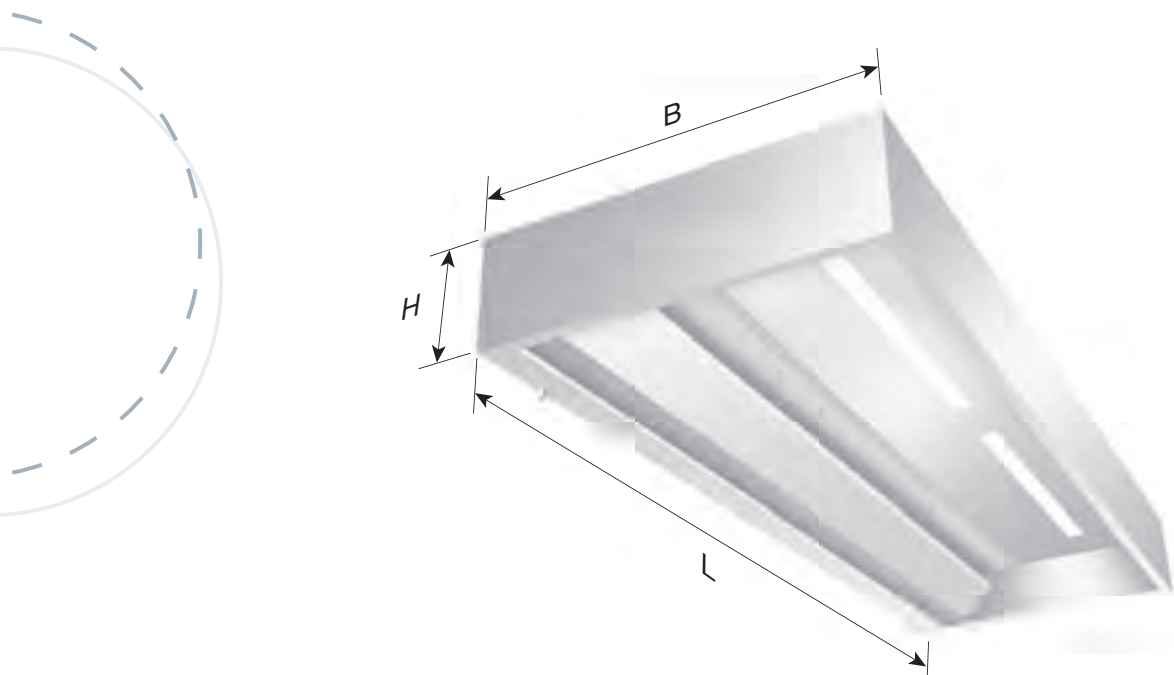
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-W-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	800	1 x 14	1 x 500 x 250
1200	800	1 x 14	1 x 500 x 250
1400	1200	1 x 14	1 x 500 x 250
1600	1200	1 x 28	1 x 500 x 250
1800	1200	1 x 28	1 x 500 x 250
2000	1600	1 x 35	1 x 500 x 250
2200	1600	1 x 35	1 x 500 x 250
2400	2000	1 x 35	1 x 500 x 250
2600	2000	1 x 35	2 x 500 x 250
2800	2400	1 x 35	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-W-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
3000	2400	2 x 28	2 x 500 x 250
3200	2800	2 x 28	2 x 500 x 250
3400	2800	2 x 28	2 x 500 x 250
3600	2800	2 x 28	2 x 500 x 250
3800	3200	2 x 28	2 x 500 x 250
4000	3200	2 x 35	2 x 500 x 250

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]								
	Breite [mm]								
	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
1000	84	90	96	102	108	114	118	124	128
1200	84	100	108	114	120	128	132	138	142
1400	108	116	124	130	138	146	150	156	160
1600	120	128	136	144	152	160	164	170	174
1800	130	140	148	156	166	174	178	184	188
2000	144	152	162	172	180	190	194	200	204
2200	154	164	174	184	194	204	208	214	218
2400	166	178	188	198	210	220	224	230	234
2600	178	188	200	212	224	234	238	244	248
2800	192	204	216	228	240	254	258	264	268
3000	202	216	228	242	254	268	272	278	282
3200	216	228	242	256	270	284	288	294	298
3400	226	240	254	270	284	298	302	308	312
3600	236	252	266	282	296	312	316	322	326
3800	248	272	278	294	310	326	330	336	340
4000	262	278	294	312	328	344	348	354	358





X-CYCLONE® EVSR-M-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungs- und REVEX® Sprühsystem
Mittelausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen

Weitere Informationen

www.reven.de (Technologien)
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.

- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-M-SERIE

Breite [mm]	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	1600	2 x 14	2 x 500 x 250
1200	1600	2 x 14	2 x 500 x 250
1400	1600	2 x 14	2 x 500 x 250
1600	2400	2 x 28	2 x 500 x 250
1800	2400	2 x 28	2 x 500 x 250
2000	3200	2 x 35	2 x 500 x 250
2200	3200	2 x 35	2 x 500 x 250
2400	4000	2 x 35	2 x 500 x 250
2600	4000	2 x 35	2 x 500 x 500
2800	4800	2 x 35	2 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-M-SERIE

Breite [mm]	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	450	450	450	450	450	450

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
3000	4800	4 x 28	2 x 500 x 500
3200	5600	4 x 28	2 x 500 x 500
3400	5600	4 x 28	2 x 500 x 500
3600	5600	4 x 28	2 x 500 x 500
3800	6400	4 x 28	2 x 500 x 500
4000	6400	4 x 35	2 x 500 x 500

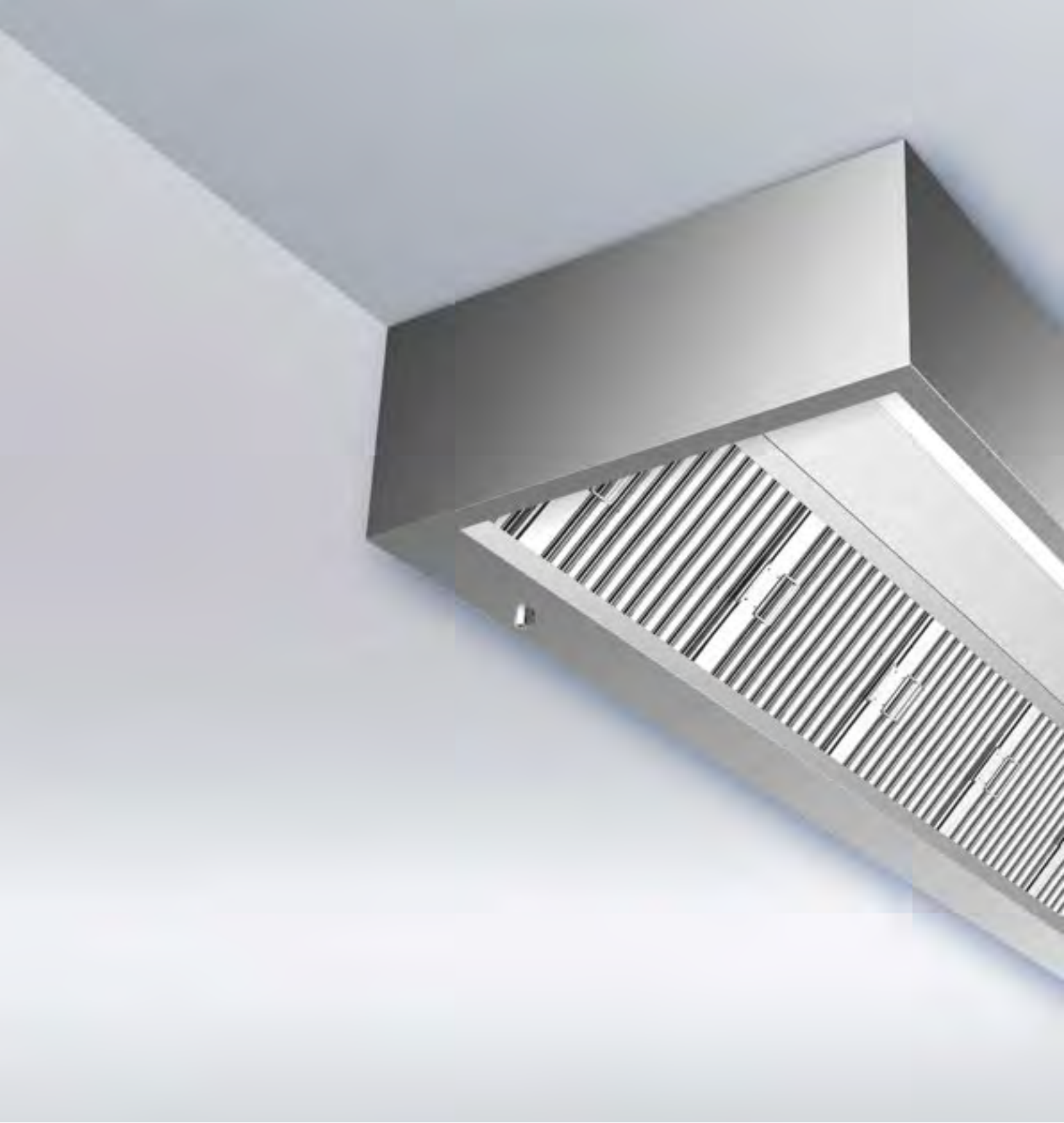
Weitere Abmessungen auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVSR-M-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]					
	Breite [mm]					
	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	168	180	192	204	216	228
1200	188	200	216	228	240	256
1400	216	232	248	260	276	292
1600	240	256	272	288	304	320
1800	260	280	296	312	332	348
2000	288	304	324	344	360	380
2200	308	328	348	368	388	408
2400	332	356	376	396	420	440
2600	356	376	400	424	448	468
2800	384	408	432	456	480	508
3000	404	432	456	484	508	536
3200	432	456	484	512	540	568
3400	452	480	508	540	568	596
3600	472	504	532	564	592	624
3800	496	544	556	588	620	652
4000	524	556	588	624	656	688





X-CYCLONE® EVS-W-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem

Wandausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampftröpfchen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

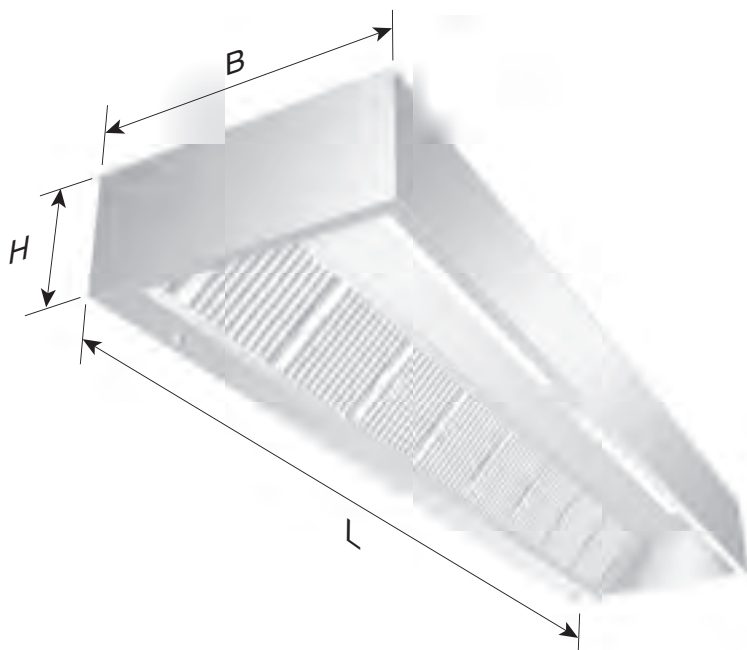
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

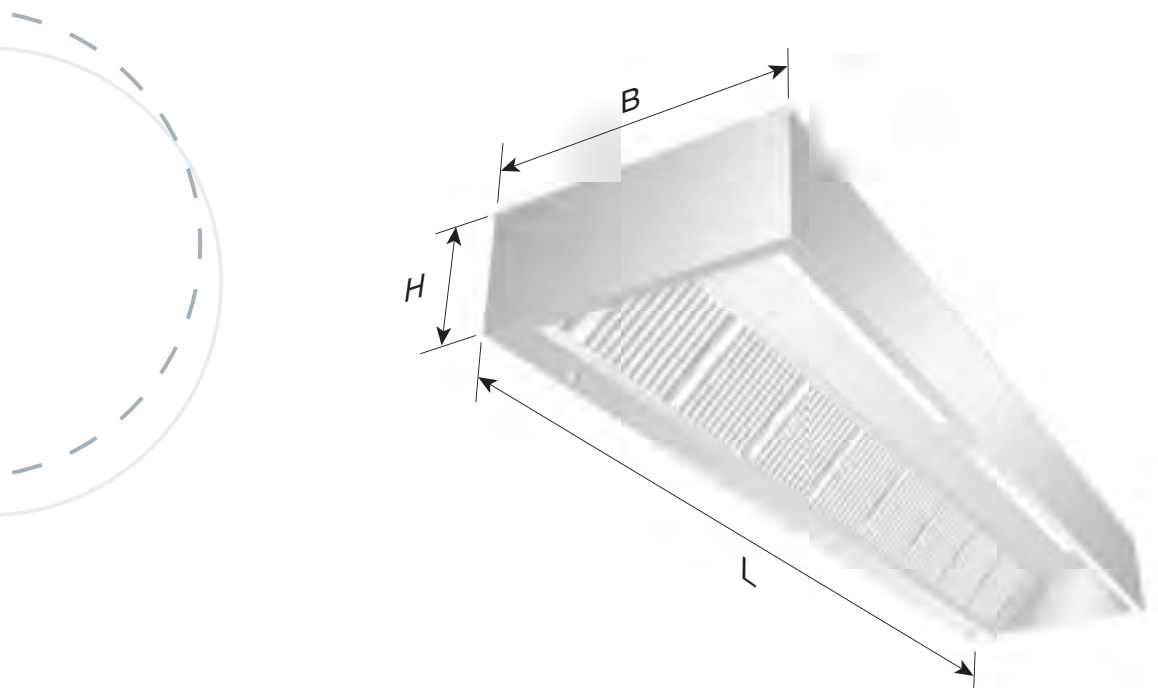
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	1000	1 x 14	1 x 500 x 250
1200	1000	1 x 14	1 x 500 x 250
1400	1500	1 x 14	1 x 500 x 250
1600	1500	1 x 28	1 x 500 x 250
1800	2000	1 x 28	1 x 500 x 250
2000	2000	1 x 35	1 x 500 x 250
2200	2000	1 x 35	1 x 500 x 250
2400	2500	1 x 35	1 x 500 x 250
2600	2500	1 x 35	2 x 500 x 250
2800	3000	1 x 35	2 x 500 x 250
3000	3000	2 x 28	2 x 500 x 250
3200	3500	2 x 28	2 x 500 x 250
3400	3500	2 x 28	2 x 500 x 250
3600	4000	2 x 28	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-W-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
3800	4000	2 x 28	2 x 500 x 250
4000	4000	2 x 35	2 x 500 x 250
4200	4500	2 x 35	3 x 500 x 250
4400	4500	2 x 35	3 x 500 x 250
4600	5000	2 x 35	3 x 500 x 250
4800	5000	3 x 28	3 x 500 x 250
5000	5500	3 x 28	3 x 500 x 250
5200	5500	3 x 28	3 x 500 x 250
5400	6000	3 x 28	3 x 500 x 250
5600	6000	3 x 35	3 x 500 x 250
5800	6000	3 x 35	3 x 500 x 250
6000	6500	3 x 35	3 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-W-SERIE

Länge [mm]	Gewicht [kg]							
	Breite [mm]							
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	39	42	45	48	51	54	57	60
1200	44	47	50	54	57	60	64	68
1400	51	54	58	62	65	69	73	77
1600	56	60	64	68	72	76	80	85
1800	61	65	70	74	78	83	87	93
2000	67	72	76	81	86	90	95	101
2200	72	77	82	87	92	97	102	108
2400	78	83	89	94	99	105	110	116
2600	83	89	94	100	106	112	117	124
2800	90	96	102	108	114	120	127	135
3000	95	101	108	114	121	127	134	141
3200	101	108	114	121	128	135	142	149
3400	106	113	120	127	135	142	149	156
3600	111	118	126	133	141	148	156	163
3800	116	124	136	139	147	155	163	171
4000	123	131	139	147	156	164	172	179
4200	129	137	146	155	163	172	179	187
4400	134	143	152	161	170	178	188	195
4600	139	148	157	167	176	185	194	201
4800	144	153	163	173	182	192	201	210
5000	151	161	171	181	191	200	211	219
5200	156	166	176	187	197	208	218	226
5400	161	171	182	193	203	214	225	232
5600	167	178	189	200	211	222	233	301
5800	174	185	197	208	219	230	242	249
6000	179	191	202	214	226	237	249	255





X-CYCLONE® EVS-M-Serie

Erfassungshaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem

Mittelausführung





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

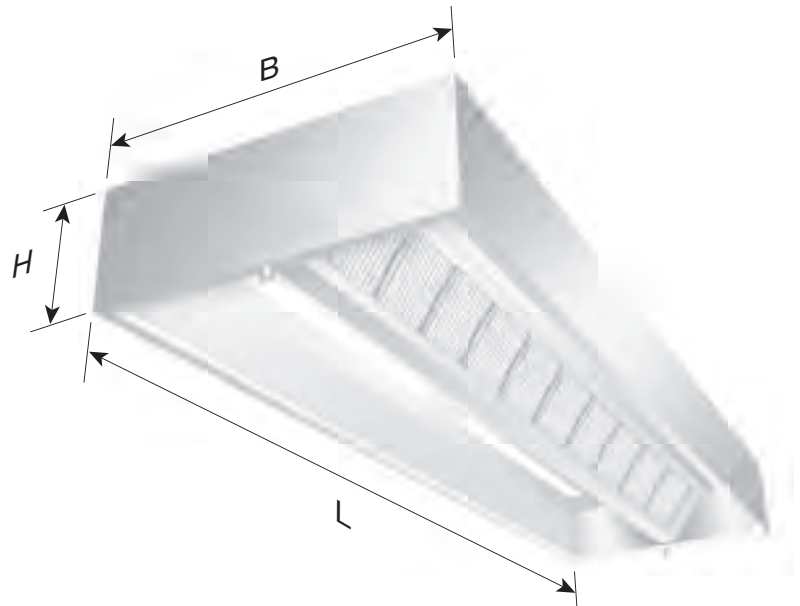
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

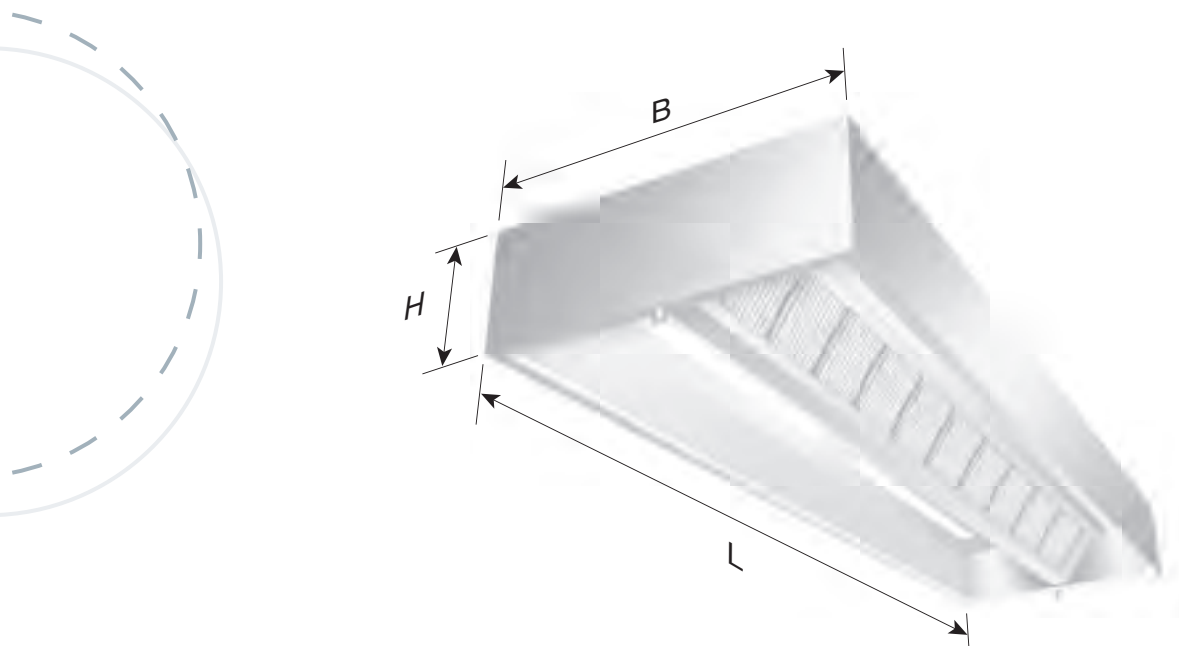
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-M-SERIE

Breite [mm]	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	2000	2 x 14	1 x 500 x 500
1200	2000	2 x 14	1 x 500 x 500
1400	3000	2 x 14	1 x 500 x 500
1600	3000	2 x 28	1 x 500 x 500
1800	4000	2 x 28	1 x 500 x 500
2000	4000	2 x 35	1 x 500 x 500
2200	4000	2 x 35	1 x 500 x 500
2400	6000	2 x 35	1 x 500 x 500
2600	6000	2 x 35	2 x 500 x 500
2800	7000	2 x 35	2 x 500 x 500
3000	7000	4 x 28	2 x 500 x 500
3200	8000	4 x 28	2 x 500 x 500
3400	8000	4 x 28	2 x 500 x 500
3600	9000	4 x 28	2 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-M-SERIE

Breite [mm]	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
Höhe [mm]	420	420	420	420	420	420	420	420

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
3800	9000	4 x 28	2 x 500 x 500
4000	9000	4 x 35	2 x 500 x 500
4200	10000	4 x 35	2 x 500 x 500
4400	10000	4 x 35	2 x 500 x 500
4600	11000	4 x 35	2 x 500 x 500
4800	11000	6 x 28	3 x 500 x 500
5000	12000	6 x 28	3 x 500 x 500
5200	12000	6 x 28	3 x 500 x 500
5400	13000	6 x 28	3 x 500 x 500
5600	13000	6 x 35	3 x 500 x 500
5800	13000	6 x 35	3 x 500 x 500
6000	14000	6 x 35	3 x 500 x 500



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EVS-M-SERIE

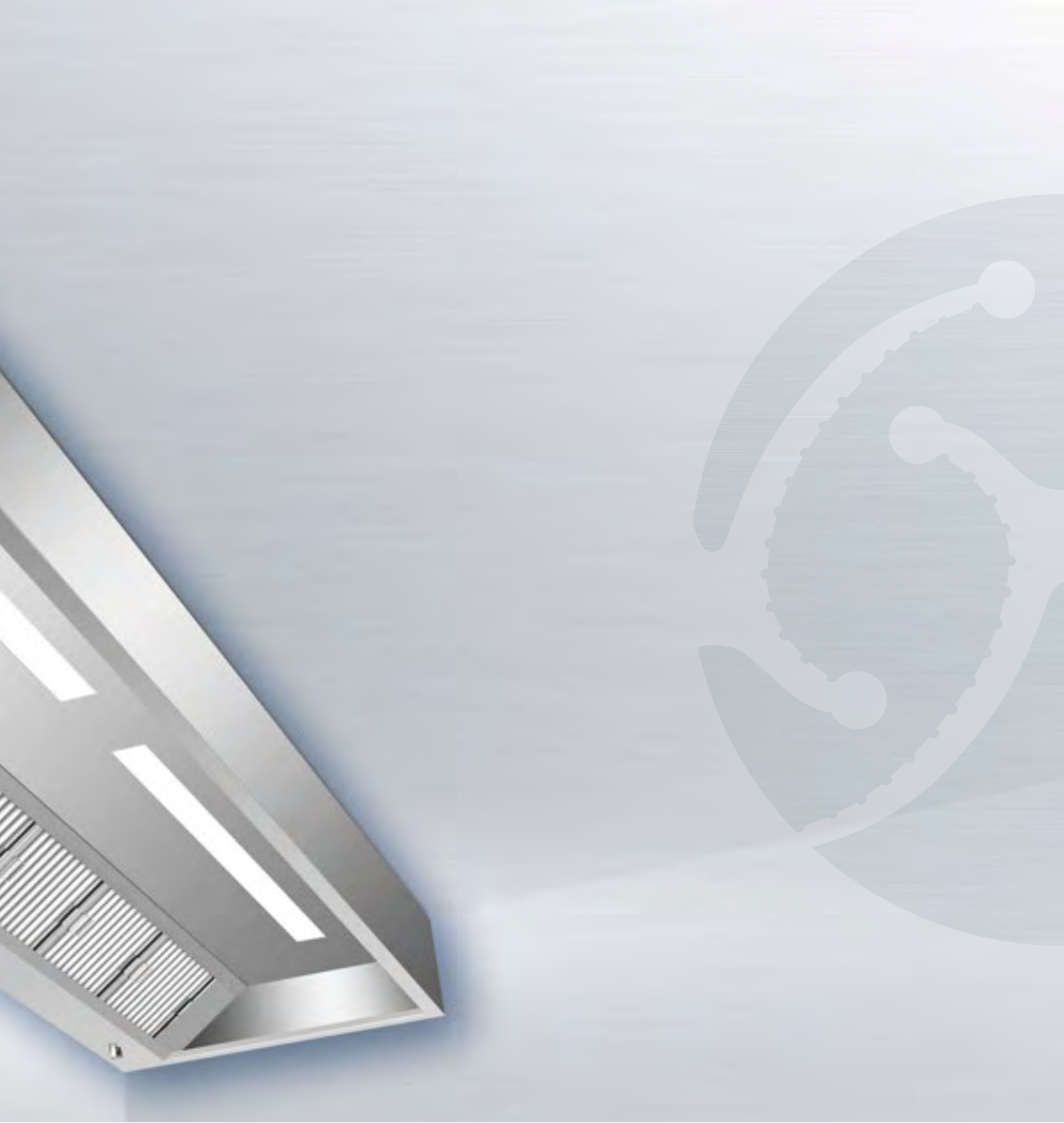
Länge [mm]	Gewicht [kg]							
	Breite [mm]							
	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
1000	72	78	84	90	96	102	108	114
1200	80	86	93	101	109	118	127	137
1400	94	102	110	118	128	138	149	161
1600	104	112	121	131	141	153	165	178
1800	112	121	131	141	152	165	178	192
2000	124	134	145	156	169	182	197	213
2200	134	145	156	169	182	197	213	230
2400	156	168	181	196	212	229	247	247
2600	154	166	180	194	210	226	244	264
2800	168	181	196	212	229	247	267	288
3000	176	190	205	222	239	259	279	302
3200	188	203	219	237	256	276	298	322
3400	198	214	231	249	269	291	314	339
3600	206	222	240	260	280	303	327	353
3800	216	233	252	272	294	317	343	370
4000	230	248	268	290	313	338	365	394
4200	240	259	280	302	327	353	381	411
4400	250	270	292	315	340	367	397	428
4600	258	279	301	325	351	379	409	442
4800	268	289	313	338	365	394	425	459
5000	282	305	329	355	384	414	447	483
5200	290	313	338	365	395	426	460	497
5400	300	324	350	378	408	441	476	514
5600	312	337	364	393	424	458	495	535
5800	324	350	378	408	441	476	514	555
6000	334	361	390	421	454	491	530	572





X-CYCLONE® EAS-Serie

Preiswerte und kompakte Erfassungshaube
mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

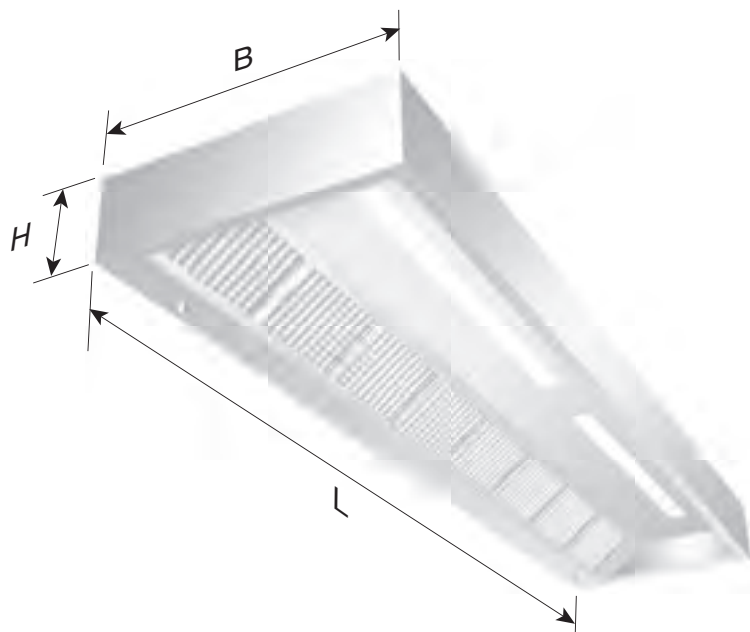
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

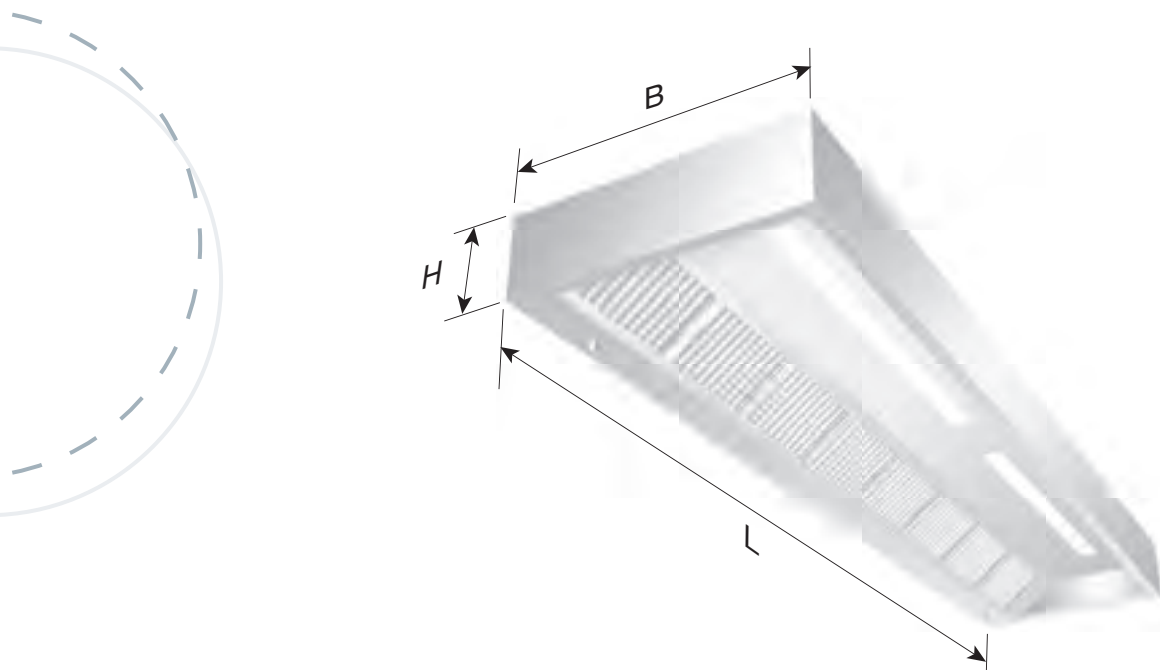
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EAS-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	300	300	300	300	300	300	300	300

Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
1000	640	1 x 14	1 x 500 x 250
1200	640	1 x 14	1 x 500 x 250
1400	960	1 x 14	1 x 500 x 250
1600	960	1 x 28	1 x 500 x 250
1800	1280	1 x 28	1 x 500 x 250
2000	1280	1 x 35	1 x 500 x 250
2200	1280	1 x 35	1 x 500 x 250
2400	1600	1 x 35	1 x 500 x 250
2600	1600	1 x 35	2 x 500 x 250
2800	1920	1 x 35	2 x 500 x 250
3000	1920	2 x 28	2 x 500 x 250
3200	2240	2 x 28	2 x 500 x 250
3400	2240	2 x 28	2 x 500 x 250
3600	2560	2 x 28	2 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EAS-SERIE

Breite [mm]	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Höhe [mm]	300	300	300	300	300	300	300	300

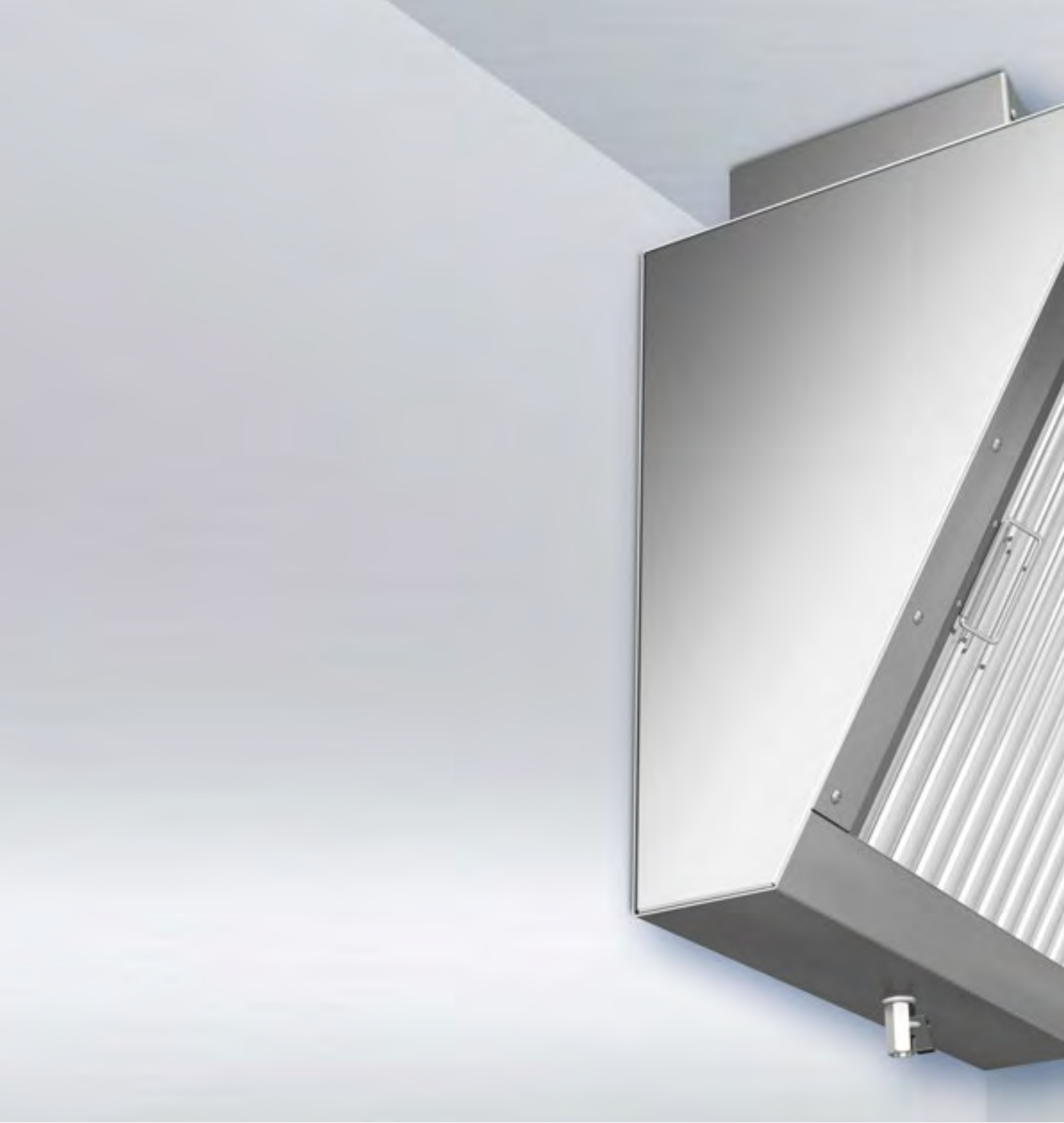
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Abluftstutzen [mm]
3800	2560	2 x 28	2 x 500 x 250
4000	2560	2 x 35	2 x 500 x 250
4200	2880	2 x 35	3 x 500 x 250
4400	2880	2 x 35	3 x 500 x 250
4600	3200	2 x 35	3 x 500 x 250
4800	3200	3 x 28	3 x 500 x 250
5000	3520	3 x 28	3 x 500 x 250
5200	3520	3 x 28	3 x 500 x 250
5400	3840	3 x 28	3 x 500 x 250
5600	3840	3 x 35	3 x 500 x 250
5800	3840	3 x 35	3 x 500 x 250
6000	4160	3 x 35	3 x 500 x 250



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EAS-SERIE

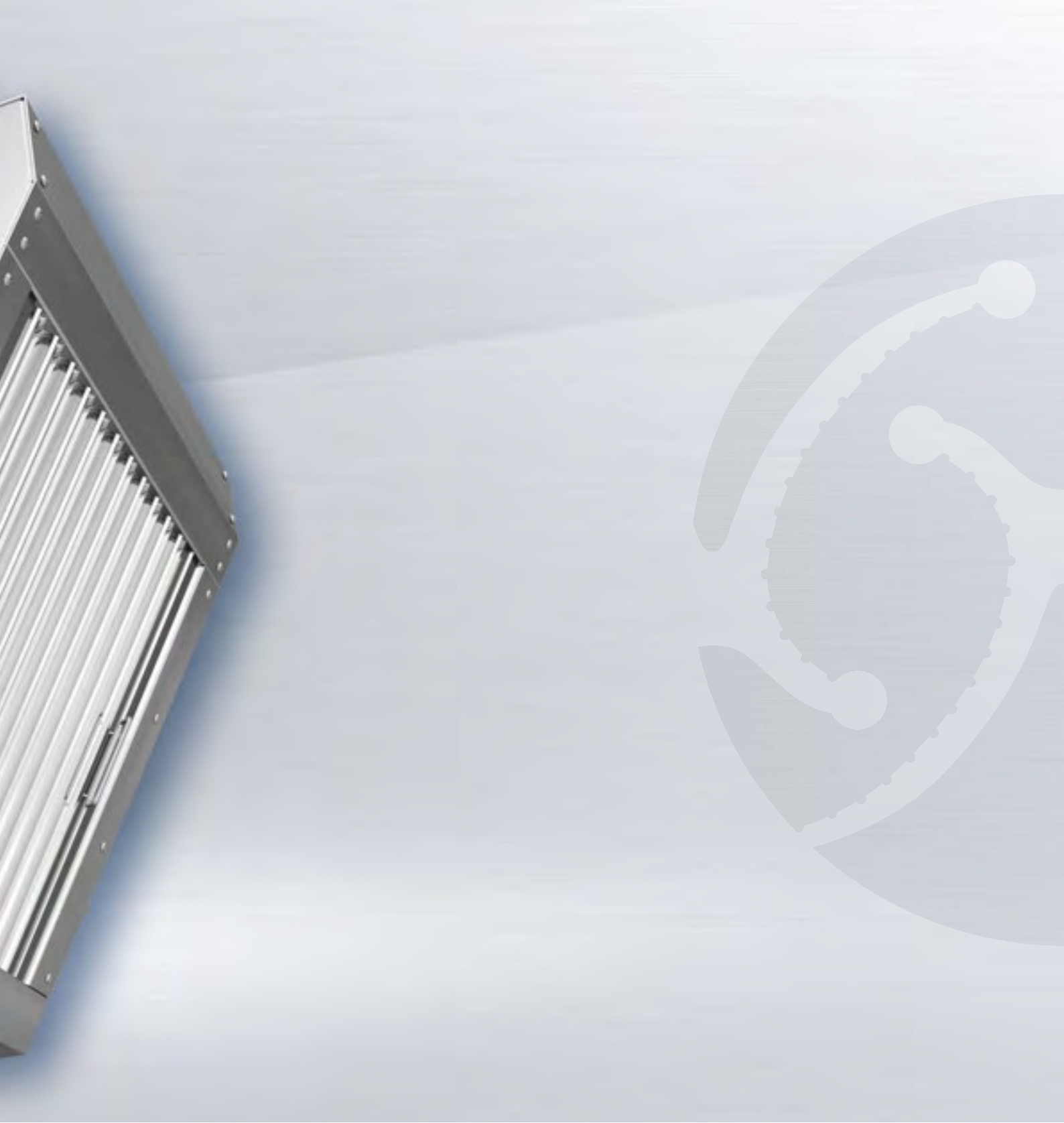
Länge [mm]	Gewicht [kg]							
	Breite [mm]							
	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1000	37	42	47	53	60	67	75	85
1200	42	47	53	59	67	75	84	95
1400	48	54	61	68	77	86	97	109
1600	53	60	67	76	85	96	107	121
1800	57	65	73	82	92	104	116	131
2000	64	72	81	91	102	115	129	145
2200	68	77	87	97	109	123	138	155
2400	73	83	93	105	118	132	149	167
2600	79	89	100	112	126	142	159	179
2800	85	96	108	121	136	153	172	193
3000	89	101	113	128	143	161	181	203
3200	95	108	121	136	153	172	193	217
3400	100	113	127	143	160	180	202	227
3600	104	118	133	149	167	188	211	237
3800	110	124	139	157	176	198	222	250
4000	116	131	147	165	186	209	235	264
4200	121	137	154	173	194	218	245	276
4400	126	143	161	181	203	228	256	288
4600	131	148	166	187	210	236	265	298
4800	135	153	172	193	217	244	274	308
5000	142	161	181	203	228	257	288	324
5200	147	166	187	210	235	265	297	334
5400	151	171	192	216	243	273	306	344
5600	157	178	200	225	252	284	319	358
5800	163	185	208	234	262	295	331	372
6000	169	191	215	241	271	304	342	384





X-CYCLONE® E1S-Serie

Einseitiges Erfassungsmodul
mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Anlagen zur Produktion von Lebensmitteln und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühlschmierstoffen, Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

Geeignet als Vorabscheider direkt über dem Verarbeitungsprozess; Anbau direkt an die Abluftkanalstrecke.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Erfassungsmodul und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

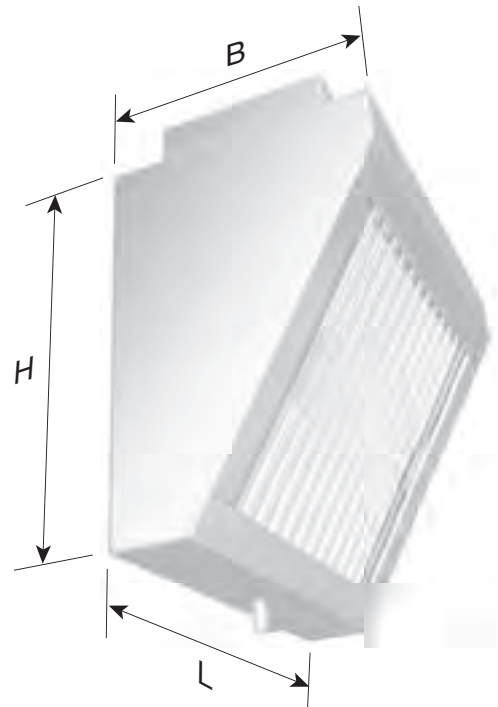
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)



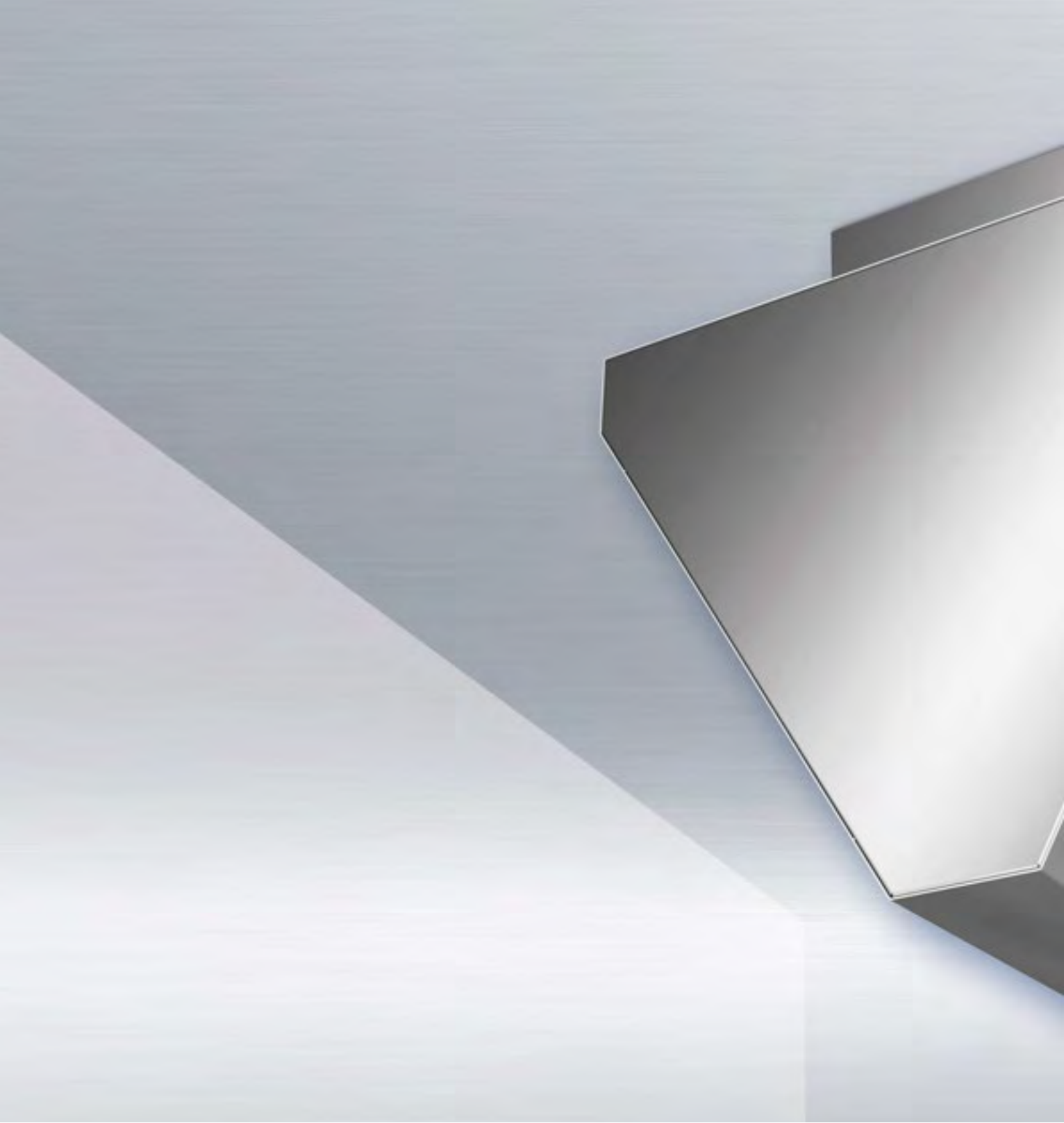
ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® E1S-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen			Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
E1S-01	1500	605	380	550	29
E1S-02	3000	1095	380	550	52
E1S-03	2000	605	440	660	33
E1S-04	4000	1095	440	660	57
E1S-05	6000	1585	440	660	85
E1S-06	2250	605	480	720	38
E1S-07	4750	1095	480	720	61
E1S-08	7250	1585	480	720	86
E1S-09	7500	1495	520	790	87
E1S-10	11000	2185	520	790	113
E1S-11	8500	1495	575	885	92
E1S-12	12500	2185	575	885	133
E1S-13	16500	2875	575	885	163
E1S-14	9500	1495	645	1005	104
E1S-15	14500	2185	645	1005	144
E1S-16	19500	2875	645	1005	192



X-CYCLONE® E2S-Serie

Zweiseitiges Erfassungsmodul
mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Bearbeitungsmaschinen, Anlagen zur Produktion von Lebensmitteln und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Kühlschmierstoffen, Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

Geeignet als Vorabscheider direkt über dem Verarbeitungsprozess; Anbau direkt an die Abluftkanalstrecke.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Erfassungsmodul und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

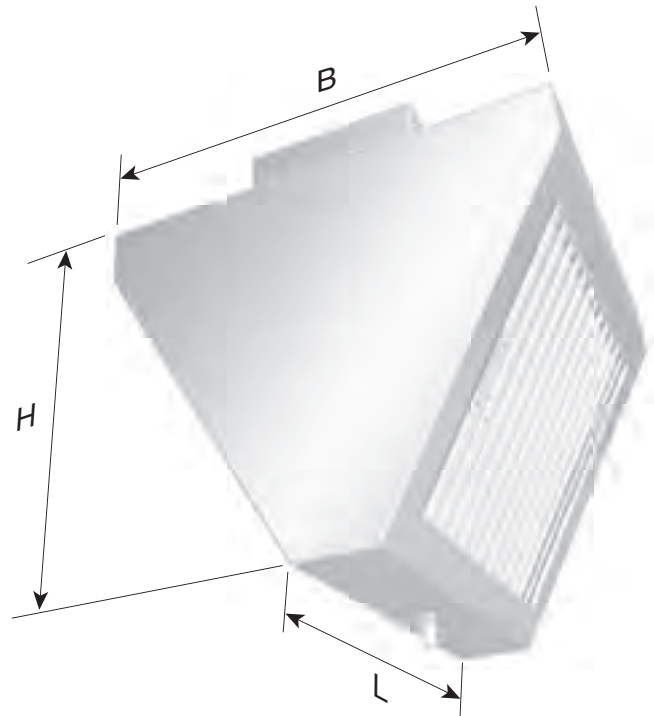
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® E2S-SERIE

Gerätetyp	Luftmenge [m³/h]	Abmessungen			Gewicht [kg]
		Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	
E2S-01	3000	605	650	550	35
E2S-02	6000	1095	650	550	65
E2S-03	4000	605	770	660	42
E2S-04	8000	1095	770	660	74
E2S-05	12000	1585	770	660	122
E2S-06	4500	605	850	720	45
E2S-07	9500	1095	850	720	82
E2S-08	14500	1585	850	720	132
E2S-09	15000	1495	930	790	116
E2S-10	22000	2185	930	790	167
E2S-11	17000	1495	1040	885	130
E2S-12	25000	2185	1040	885	182
E2S-13	33000	2875	1040	885	233
E2S-14	19000	1495	1180	1005	162
E2S-15	29000	2185	1180	1005	199
E2S-16	39000	2875	1180	1005	253



X-CYCLONE® EGJ-Serie

Erfassungshaube zum Aufstellen
mit REVEN® Induktionssystem



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group



EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

Geeignet zur Aufstellung am Produktions- bzw. Zubereitungsort.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Neue, weltweit patentierte Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

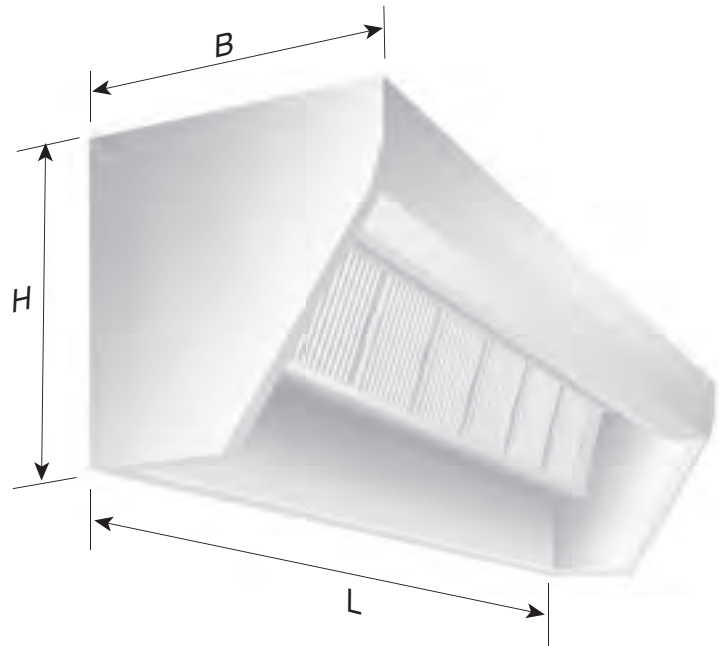
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGJ-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen					Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1000	1000	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	87
1000	1200	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	98
1500	1400	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	109
1500	1600	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	120
2000	1800	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	132
2000	2000	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	146
2000	2200	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	157
2500	2400	750	810	1 x 750 x 125	1 x 750 x 150	168
2500	2600	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	180
3000	2800	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	191
3000	3000	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	202
3500	3200	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	214
3500	3400	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	225
4000	3600	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	237
4000	3800	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	250
4000	4000	750	810	2 x 750 x 125	2 x 750 x 150	260



X-CYCLONE® EGS-Serie

Erfassungshaube zum Aufstellen
mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampftröpfchen.

Geeignet zur Aufstellung am Produktions- bzw. Zubereitungsort.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Brandschutz im Abluftkanal durch X-CYCLONE® Grundelemente mit Flammendurchschlagprüfung nach DIN 18869-5 und DIN EN 16282.
- Wirksamer Schutz vor Verschmutzung des Abluftkanals.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Haube und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.

Weitere Informationen

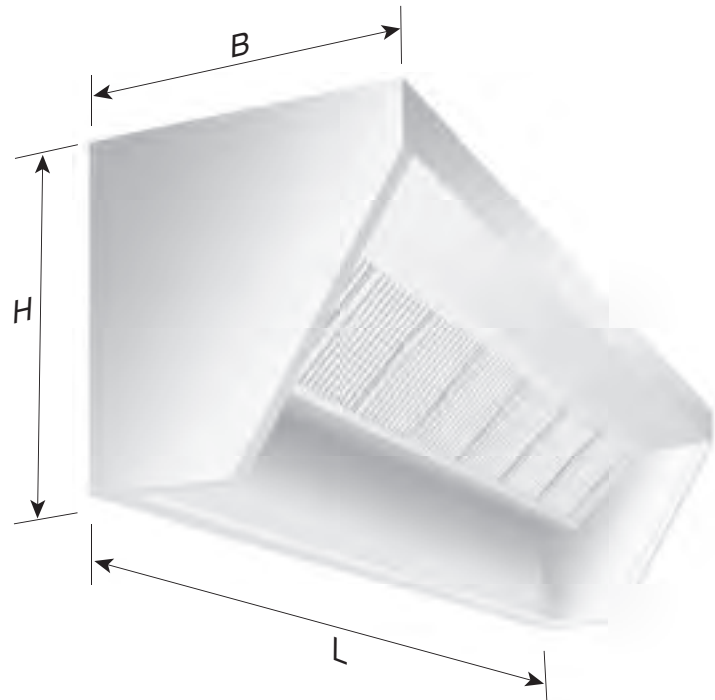
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.
- REVEN® ECOJET Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Luftaushalts beim Einsatz von Erfassungshauben.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGS-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1000	1000	750	810	1 x 750 x 150	48
1000	1200	750	810	1 x 750 x 150	54
1500	1400	750	810	1 x 750 x 150	62
1500	1600	750	810	1 x 750 x 150	68
2000	1800	750	810	1 x 750 x 150	74
2000	2000	750	810	1 x 750 x 150	81
2000	2200	750	810	1 x 750 x 150	87
2500	2400	750	810	1 x 750 x 150	94
2500	2600	750	810	2 x 750 x 150	100
3000	2800	750	810	2 x 750 x 150	108
3000	3000	750	810	2 x 750 x 150	114
3500	3200	750	810	2 x 750 x 150	121
3500	3400	750	810	2 x 750 x 150	127
4000	3600	750	810	2 x 750 x 150	133
4000	3800	750	810	2 x 750 x 150	139
4000	4000	750	810	2 x 750 x 150	147



X-CYCLONE® EGU-Serie

Umlufthaube mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem
zur Reduzierung von organischen Geruchsbelastungen





EINSATZBEREICH

Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Zubereitungsgeräten in gewerblichen Großküchen nach dem Umluftprinzip. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kombisystem aus patentiertem REVEN® Induktions- und X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- RGN99-Hochleistungsgranulat als lebensmittelgerechte Alternative zur Aktivkohle. Geruchsreduzierung durch Oxidation der Geruchsmoleküle in der Abluft.
- Oxidationsverfahren mithilfe von Kalium-Permanganat und Zeolith-Vulkangestein. Gerüche werden durch die Reaktion mit Kalium-Permanganat abgebaut, verbleibende Geruchspartikel durch das Molekularsieb des Trägermaterials aus Zeolith-Vulkangestein abgefangen.
- Integrierte Zuluftquellenauslässe zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider-Grundelemente und die Rostbeständigkeit des Haubenkörpers.

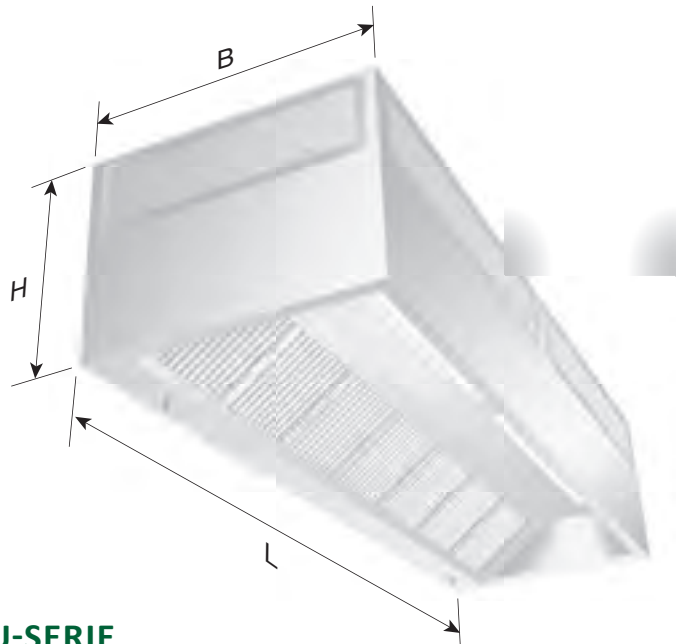
Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® EGU-SERIE

Breite [mm]	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Höhe [mm]	720	720	720	720	720	720

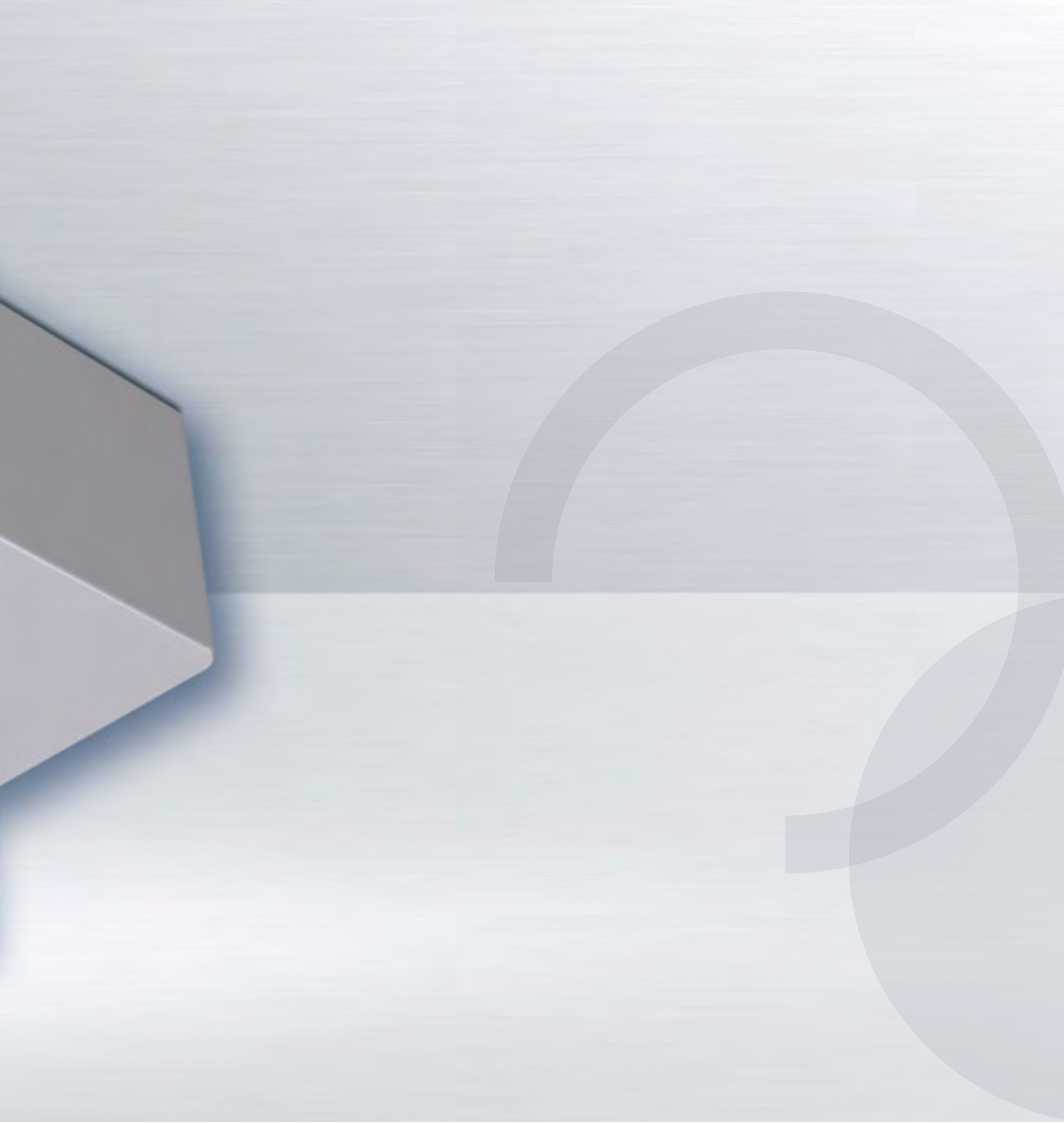
Länge [mm]	Luftmenge [m³/h]	Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Anschlussleistung Ventilator [W]
850	500	–	355 – 400
900	1000	–	355 – 400
1000	1000	1 x 14	355 – 400
1200	1000	1 x 14	355 – 400
1400	1200	1 x 14	355 – 400
1600	1200	1 x 28	355 – 400
1800	1200	1 x 28	355 – 400

Länge [mm]	Gewicht [kg]					
	Breite [mm]					
	1000	1100	1200	1300	1400	1500
850	73	79	84	90	96	102
900	79	85	90	96	102	108
1000	84	90	96	102	108	114
1200	94	100	108	114	120	128
1400	108	116	124	130	138	146
1500	114	122	130	137	145	153
1600	120	128	135	140	150	160
1800	132	146	158	165	178	186



REVEN® RSC-Serie

Energiesparsensor für Erfassungshauben und Lüftungsdecken





EINSATZBEREICH

Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftstromvolumens in Kanaleinbausystemen, Erfassungshauben und Lüftungsdecken.

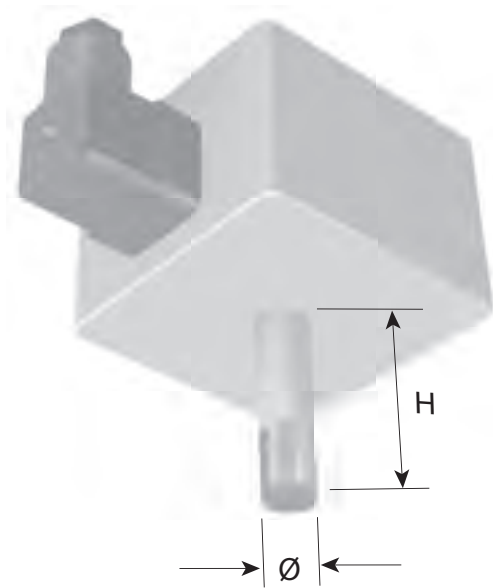
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Bedarfsgerechte automatische Regelung des Abluftvolumenstroms in Abhängigkeit von Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit.
- Stufenlose Regelautomatik mit sehr schneller Anpassung des Ausgangssignals zwischen 0 und 10 Volt. Reaktion auf Klimaveränderungen (Temperatur und Luftfeuchte) innerhalb von maximal zwei Sekunden.
- Begrenzung des Luftvolumenstroms auf den Minimalwert zur Sicherstellung der Abscheideeffizienz.
- Einstellbare Höchst- und Tiefstwerte für die Temperatur und die Luftfeuchte. Ausgangssignal von 0 V bei Tiefstwert und 10 V bei Höchstwert.
- Feuchte- und Temperaturfühler des Sensors durch reinigungsfreundliche Sintermetallhüllen vor Verschmutzung geschützt.
- Spannungsversorgung über spezielles Netzgerät mit geglätteter Ausgangsspannung:
Eingangsspannung 230 V ~
Ausgangsspannung 25 V =

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)





TECHNISCHE DATEN – REVEN® RSC-SERIE

Gerätetyp	Spannung [V]	Signale		Abmessungen	
		Feuchte [V]	Temperatur [V]	Höhe [mm]	Durchmesser [mm]
RSC-Sensor	24	0 – 10	0 – 10	50	14

Hinweis:
Bitte beachten Sie auch die Informationen auf Seite 32.



REVEN® PROTECT-Serie

Brandlöschanlage für Erfassungshauben und Lüftungsdecken





EINSATZBEREICH

Brandlöschesystem für Kanaleinbausysteme, Erfassungshauben und Lüftungsdecken. Zur zuverlässigen Bekämpfung von Fett- und Ölbränden in der Lebensmittelproduktion und gewerblichen Großküchen. Die gesamte Löschanlage arbeitet rein mechanisch/pneumatisch und benötigt keinerlei Fremdenergie.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Werkseitige Integration der Brandlöschanlage in die Erfassungs- und Luftreinigungssysteme bei der Herstellung. Kein nachträglicher Aufbau, wie bei anderen Herstellern.
- REVEN® PROTECT Brandlöschanlage, installiert und abgenommen durch zertifiziertes Personal des Herstellers. Einbau, Anschluss und Inbetriebnahme gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften.
- Löschdüsen sprühen das Löschmittel REVEN® Fettex auf den Brandherd und in die Erfassungshaube, Lüftungsdecke oder den Kanal. Die Sauerstoffzufuhr wird wirksam unterbunden und die Brandquelle sowie Fette und Öle im Löschbereich zur Vermeidung von Wiederentzündung wirksam abgekühlt.
- Automatisches Meldesignal zur Brandmeldezentrale über potenzialfreien Kontakt.
- Brandlöschanlage und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt und konstruiert.

Weitere Informationen

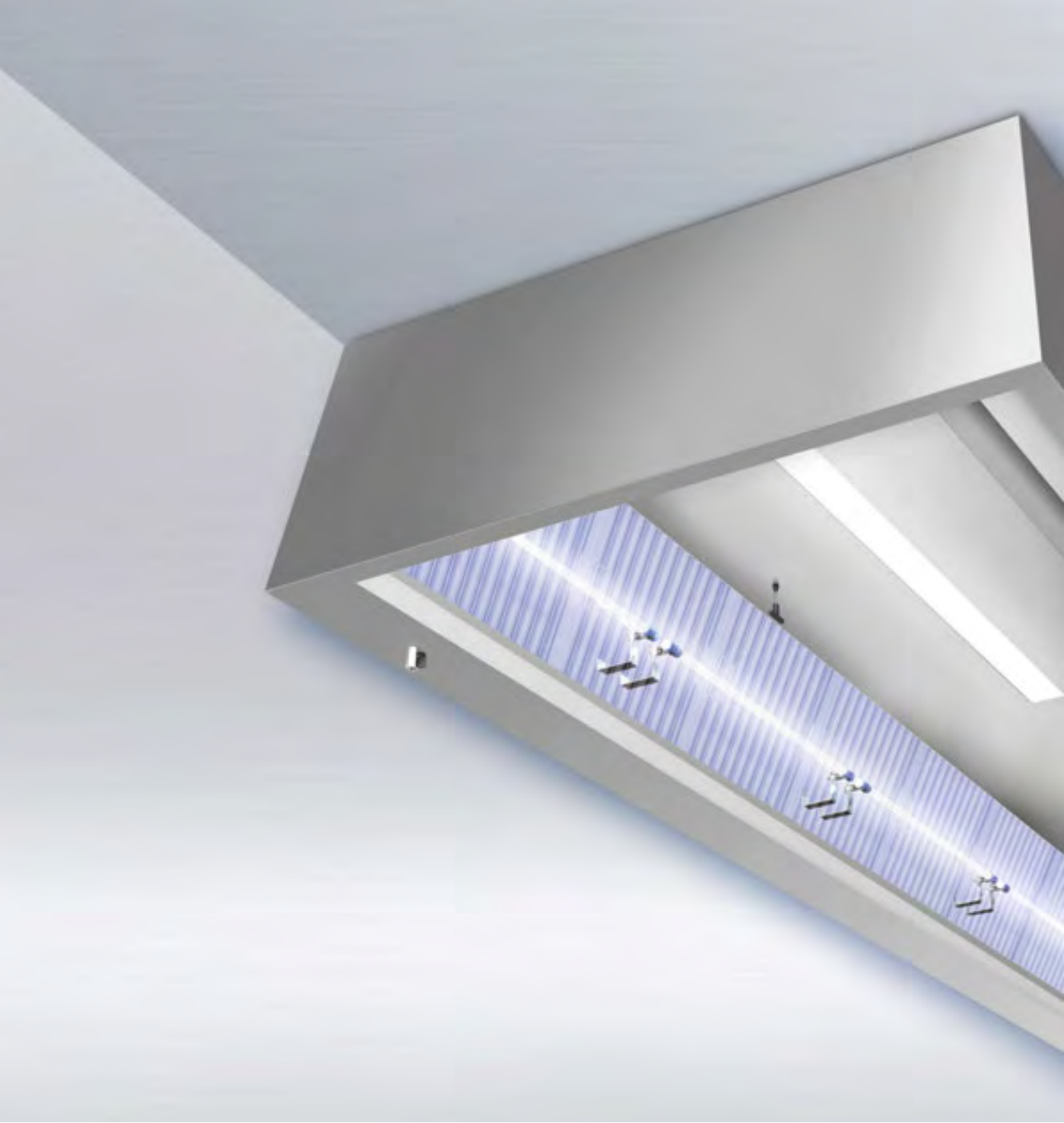
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)





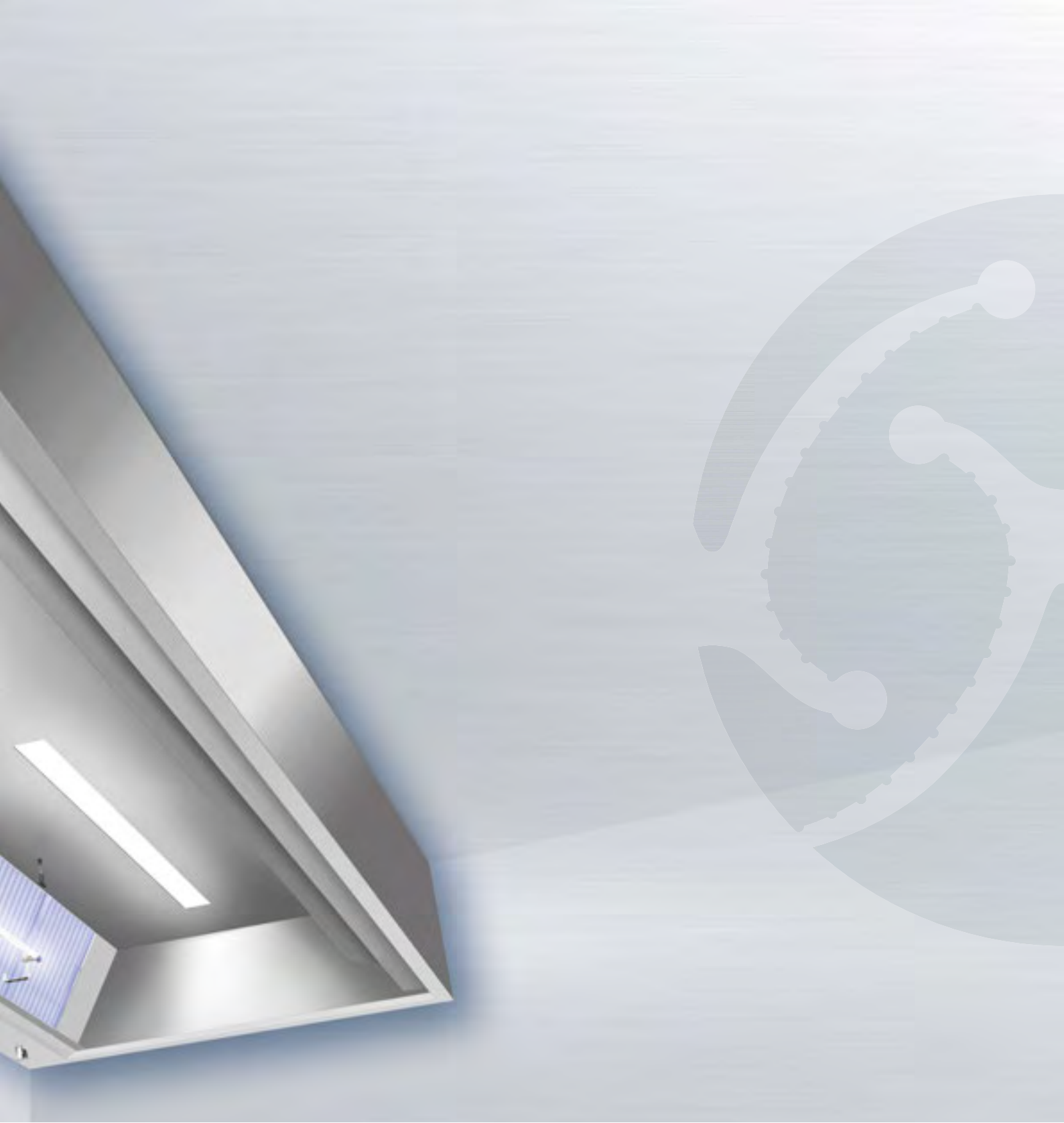
TECHNISCHE DATEN – REVEN® PROTECT-SERIE

Anlagentyp	Löschmittel REVEN® Fettex [l]
REVEN® PROTECT 1	10
REVEN® PROTECT 2	20
REVEN® PROTECT 3	50



X-CYCLONE® UV-Serie

UV-System zur Abluftbehandlung
für Erfassungshauben und Lüftungsdecken





EINSATZBEREICH

Abbau von organischen Geruchsbelastungen in der Abluft von Anlagen zur Lebensmittelproduktion oder Zubereitungsgeräten in Großküchen durch UV-Strahlung.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

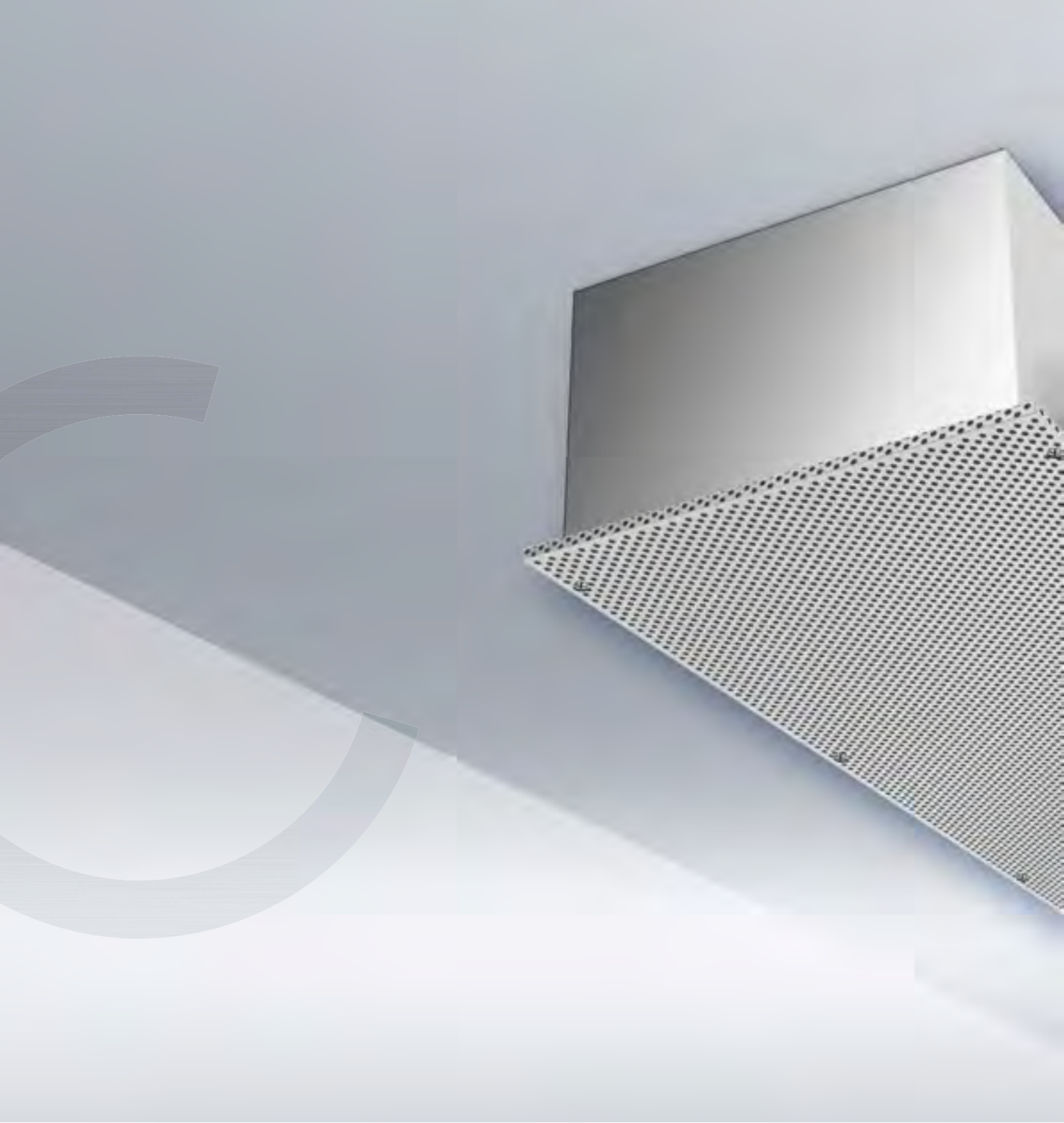
- Einbausystem mit quecksilberfreien REVEN® Longlife-UV-Röhren zur Erzeugung ozonhaltiger Strahlung mit einer Wellenlänge von 185 nm. Röhrenmaterial aus synthetischem Quarz. Spezielle Innenbeschichtung für dauerhafte Transparenz und zur Vermeidung von Verschmutzung und Verfärbung.
- Abluftbehandlung durch UV-C- und VUV-Strahlung. UV-C-Strahlung mit einer Wellenlänge von 254 nm zur Zerstörung von Mikroorganismen (Bakterien, Pilze und Viren). Vakuum-Ultraviolett-Strahlung (VUV) mit einer Wellenlänge von 185 nm zur Ozoneerzeugung für die Oxidation von Geruchsstoffen in der Luft.
- Sicherheits- und Funktionsüberwachung ohne mechanische Bauteile, durch elektronische Differenzdrucküberwachung. Auswertung in Schaltschrank mit integrierten Überwachungsmodulen.
- Voll integrierte Anlage, Einbau während der Herstellung der Erfassungs- und Kanaleinbausysteme. Kein nachträglicher Aufbau, wie bei anderen Herstellern.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von effizienten Abscheidern und wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Einbaukomponenten 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.





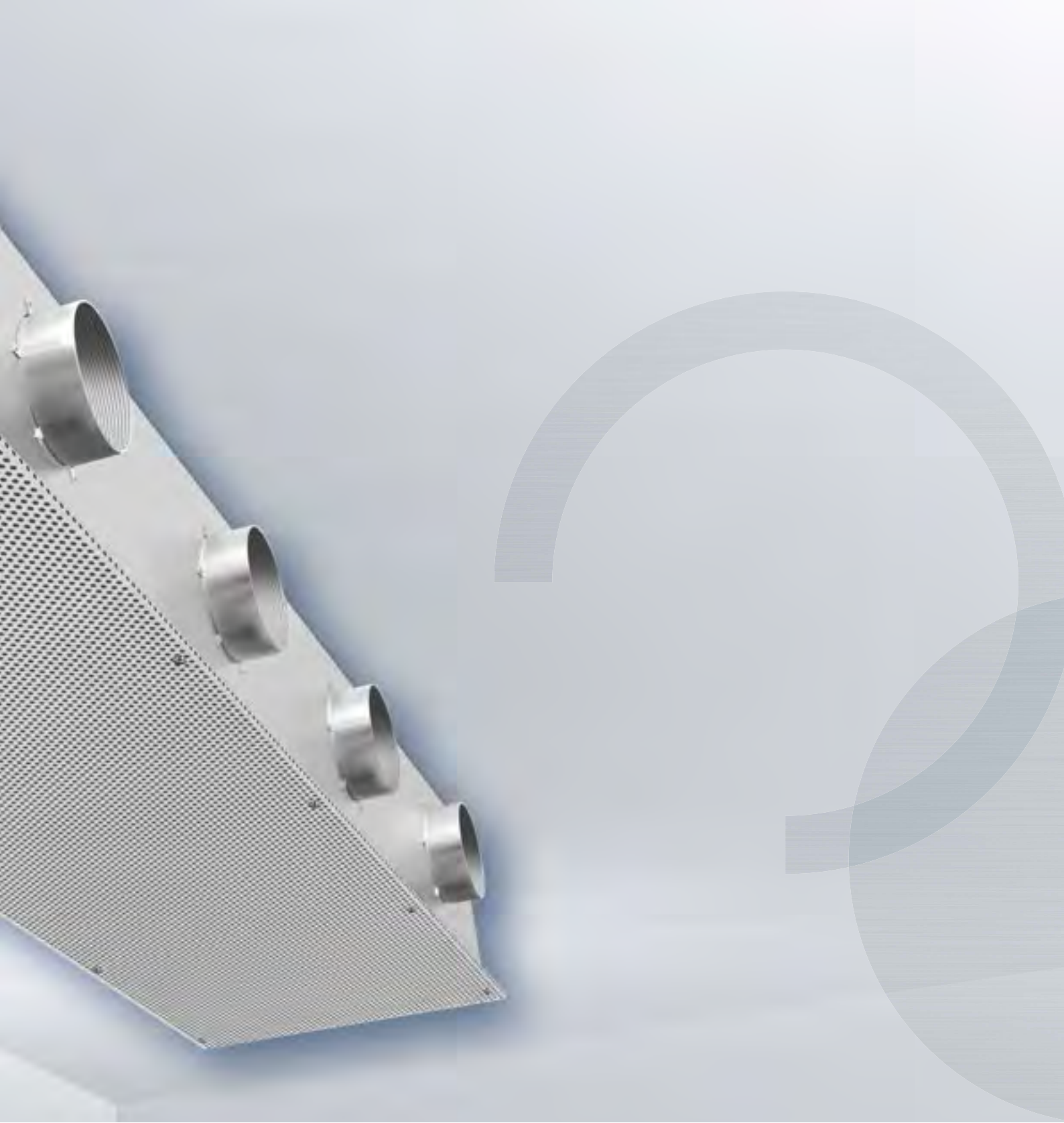
Hinweis:

Bitte beachten Sie bei der Anlagenpositionierung, dass vom Erfassungssystem bis zum Abluft-Austritt min. 2 Sekunden vergehen müssen.



REVEN® ECOJET-Serie

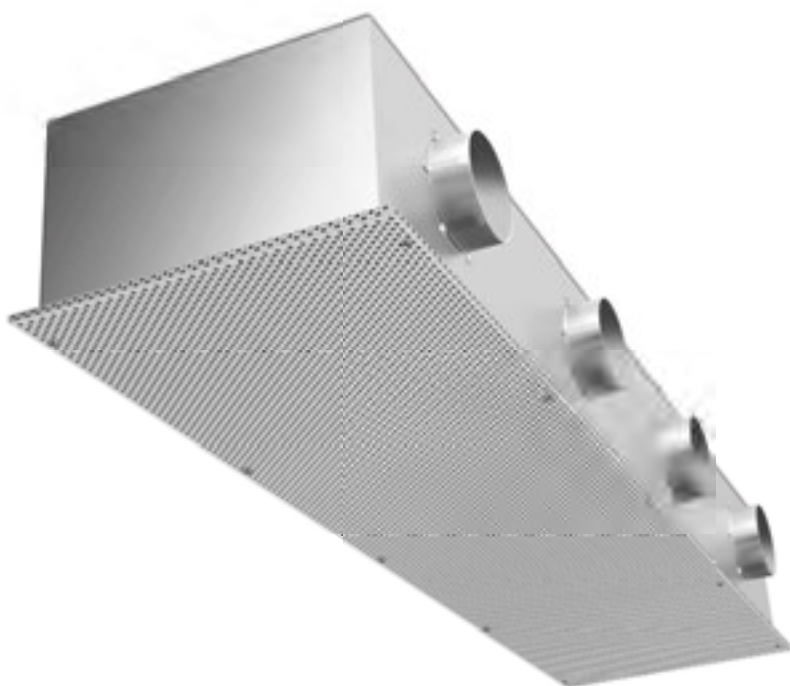
Zuluftquellauslass zur Regulierung des Lufthaushalts
beim Einsatz von Erfassungshauben



EINSATZBEREICH

Ergänzende Regulierung des Lufthaushalts beim Einsatz von Erfassungs- und Kanaleinbausystemen in der Lebensmittelproduktion oder gewerblichen Großküchen.

Geeignet zur punktförmigen Integration in eine bauseitige Raumdecke.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Zuluftquellenauslass mit Gehäuse, seitlichem Stutzen und Reguliereinheit.
- Lochbleche wahlweise aus Edelstahl oder pulverbeschichtetem Aluminium.
- Wirksamkeit und Funktion durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Strömungsoptimierte Ausführung, geeignet für die Lebensmittelproduktion und gewerbliche Großküchen. Tiefes Eindringen der Frischluft bis in den Bodenbereich des Arbeitsraumes.
- Minimaler Druckverlust im Gerät.
- Auch bei maximaler Leistung sehr leise.
- Untere Lochblechkassette für Einstellarbeiten abnehmbar.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.
- Lochblechkassetten und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.

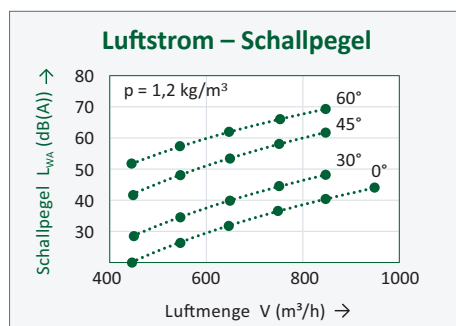
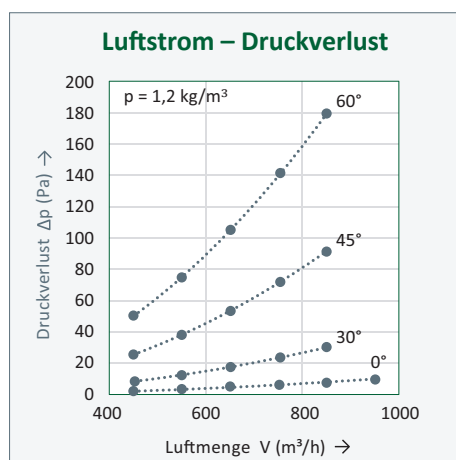
ZUBEHÖR

- Spezielle Auflegewinkel nach Kundenwunsch zum optimalen Anschluss an die bauseitige Raumdecke.

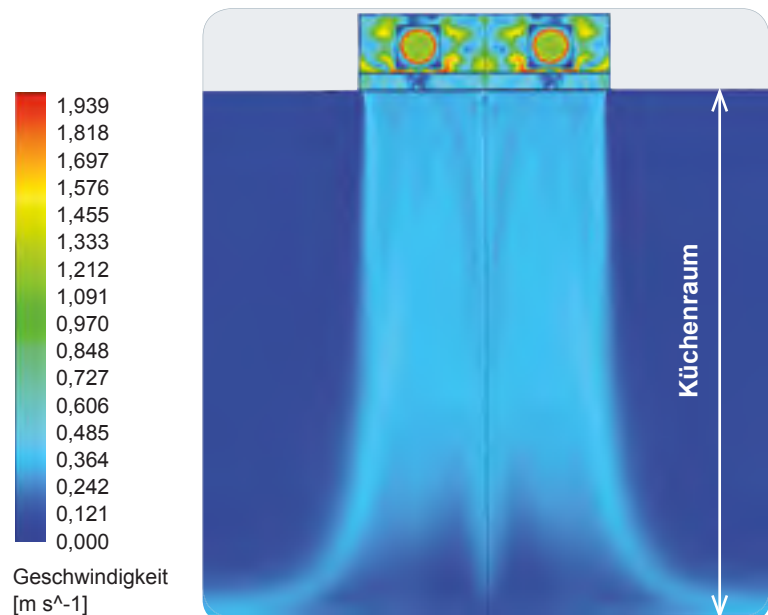


WISSENSCHAFTLICH GEPRÜFT UND OPTIMIERT

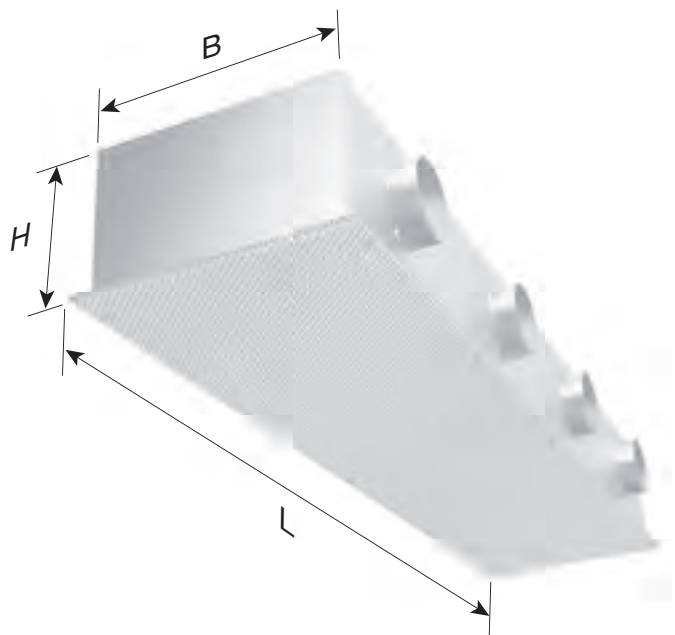
Zur Optimierung des Strömungsverhaltens von Zuluftgeräten hat Rentschler REVEN CFD-Technologie eingesetzt (siehe Abb. rechts). Ebenso wurde der Druckverlust im Zuluftgerät und die damit verbundene Geräuschentwicklung im Verhältnis zur eingeblasenen Luftmenge getestet (siehe Abb. unten).



Angaben bei unterschiedlichen Stellungen der Reguliereinheit (von 0°, 30°, 45° und 60°), Gerät (1500 x 500 mm).



Vertikaler Querschnitt vom REVEN® ECOJET einschl. des Küchenraums darunter: Die CFD-Analyse zeigt eine optimale nahezu senkrechte Luftströmung vom Quellauslass bis zum Küchenboden.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® ECOJET-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftstutzen [mm]	
250	500	500 / 625	290	1 x Ø 150	7
500	1000	500 / 625	290	2 x Ø 150	14
750	1500	500 / 625	290	3 x Ø 150	21
1000	2000	500 / 625	290	4 x Ø 150	28



Lüftungsdecken

Luftreiniger zur raumübergreifenden Deckenmontage





X-CYCLONE® DVN-Serie

Deckenmodul mit REVEN® Induktionssystem

Wand- und Mittelkörper



Auch mit REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar!*

REVEN 
SCHAKO Group

EINSATZBEREICH

Zuluft-Induktionsdeckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfkräusen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Neue, weltweit patentierte REVEN® Induktionsdüse zur effizienteren Erfassung und Reinigung der Abluft.
- Wirksamkeit und Funktion der Induktionsdüse des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Integriertes Induktionssystem zur Vermeidung von Zugluft und Einhaltung der maximal zulässigen Zuluftströme.*
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

* Optional mit weiterentwickeltem REVEN® Effizienz-Induktionssystem lieferbar – zur verbesserten Erfassung der Abluft ohne direktes Einblasen der Zuluft.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Induction System Videos)

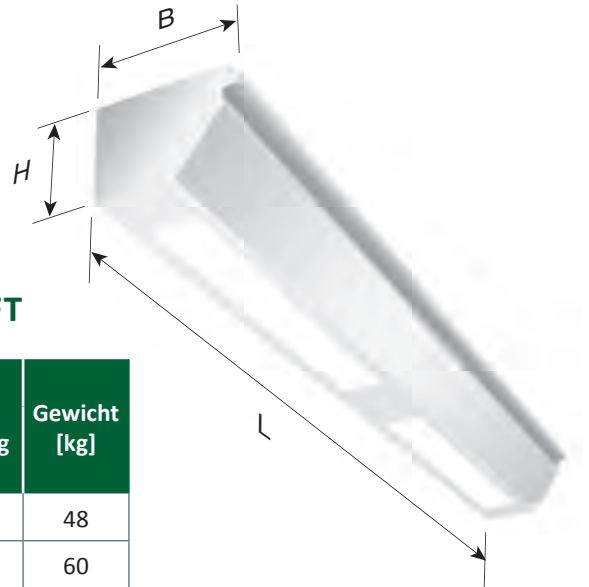
www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)



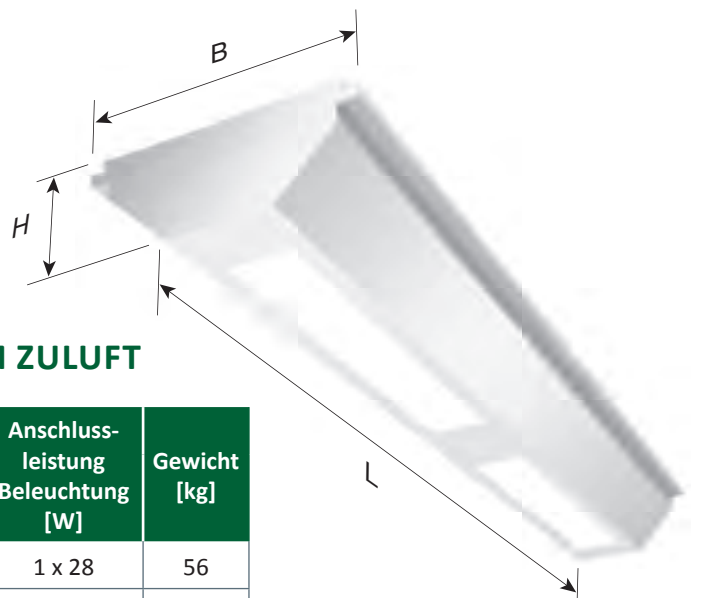
ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® DVN-W ZULUFT

Luft- menge [m³/h]	Abmessungen				Anschluss- leistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
480	1500	520	360	1 x 500 x 250	1 x 28	48
640	2000	520	360	1 x 500 x 250	1 x 35	60
800	2500	520	360	1 x 500 x 250	1 x 35	72
960	3000	520	360	2 x 500 x 250	2 x 28	90
1120	3500	520	360	2 x 500 x 250	2 x 28	102
1280	4000	520	360	2 x 500 x 250	2 x 35	120



TECHNISCHE DATEN – REVEN® DVN-M ZULUFT

Luft- menge [m³/h]	Abmessungen				Anschluss- leistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Zuluftklappen [mm]		
960	1500	750	360	1 x 500 x 250	1 x 28	56
1280	2000	750	360	1 x 500 x 250	1 x 35	70
1600	2500	750	360	1 x 500 x 250	1 x 35	84
1920	3000	750	360	2 x 500 x 250	2 x 28	105
2240	3500	750	360	2 x 500 x 250	2 x 28	120
2560	4000	750	360	2 x 500 x 250	2 x 35	140



EINSATZBEREICH

Abluft-Induktionsdeckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampftrassen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Effizientere Abscheidung durch induktionsbedingte Kondensation der Dampfmoleküle im Abscheider.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)

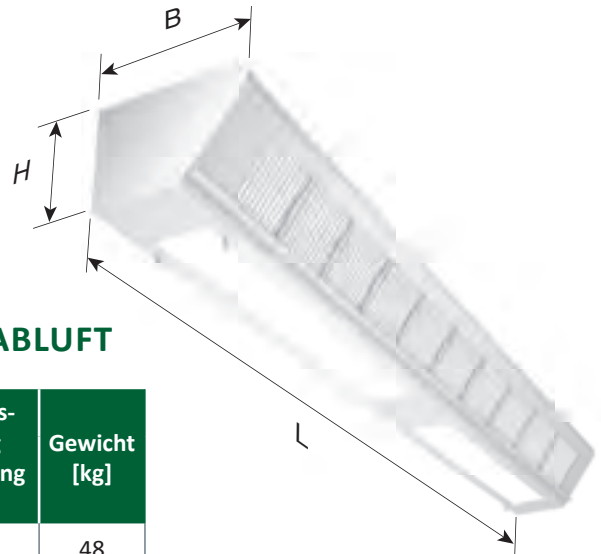


ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung,

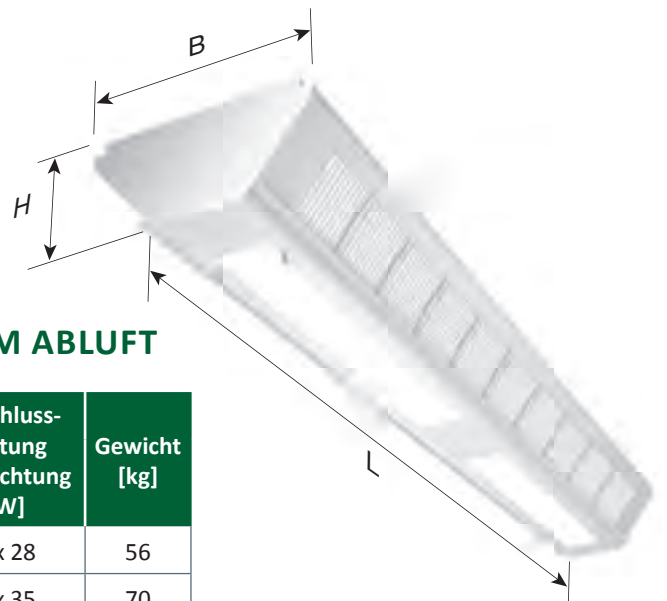
Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.

- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DVN-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]		
960	1500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 28	48
1280	2000	520	360	1 x 510 x 260	1 x 35	60
1600	2500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 35	72
1920	3000	520	360	2 x 510 x 260	2 x 28	90
2240	3500	520	360	2 x 510 x 260	2 x 28	102
2560	4000	520	360	2 x 510 x 260	2 x 35	120



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DVN-M ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]		
1920	1500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 28	56
2560	2000	750	360	1 x 510 x 260	1 x 35	70
3200	2500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 35	84
3840	3000	750	360	2 x 510 x 260	2 x 28	105
4480	3500	750	360	2 x 510 x 260	2 x 28	120
5120	4000	750	360	2 x 510 x 260	2 x 35	140



X-CYCLONE® DR-Serie

Deckenmodul mit REVEX® Sprühsystem

Wand- und Mittelkörper





EINSATZBEREICH

REVEX® Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Integriertes, patentiertes REVEX® Sprühsystem zur vollautomatischen, beidseitigen Reinigung und Desinfizierung der Aerosolabscheider.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.

Weitere Informationen

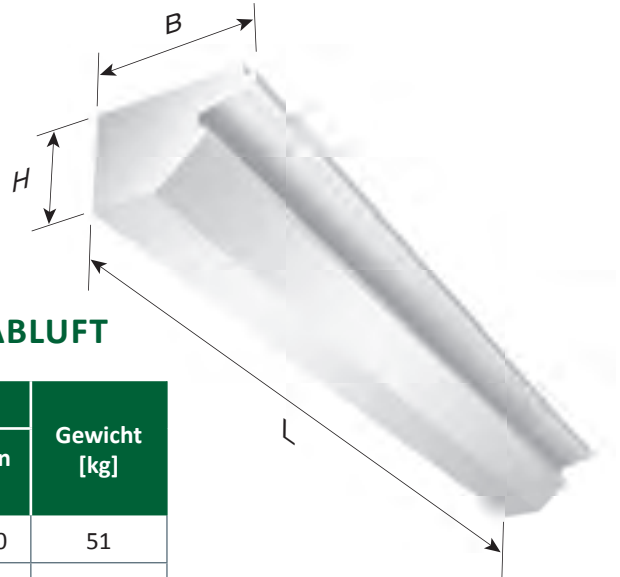
www.reven.de (Technologien)

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)

www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)

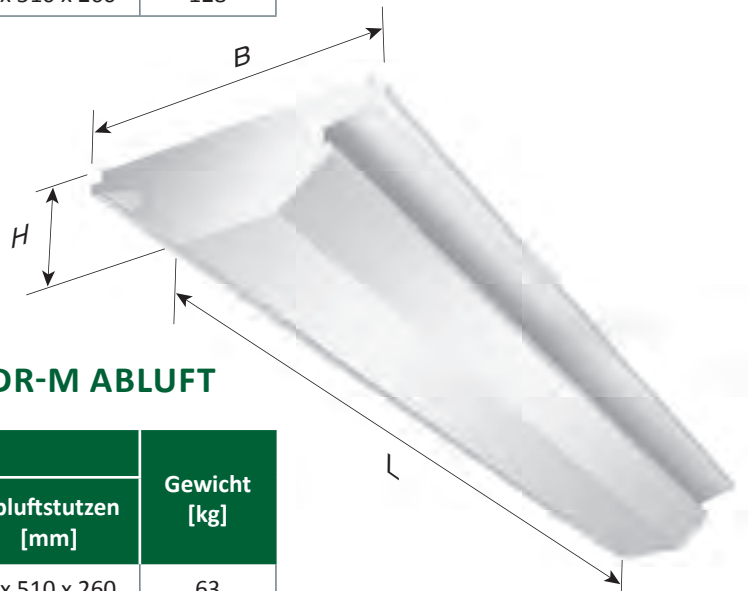


- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DR-W ABLUFT

Luft- menge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
960	1500	570	360	1 x 510 x 260	51
1280	2000	570	360	2 x 510 x 260	64
1600	2500	570	360	2 x 510 x 260	77
1920	3000	570	360	2 x 510 x 260	96
2240	3500	570	360	2 x 510 x 260	109
2560	4000	570	360	3 x 510 x 260	128



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DR-M ABLUFT

Luft- menge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
1920	1500	1044	360	1 x 510 x 260	63
2560	2000	1044	360	2 x 510 x 260	78
3200	2500	1044	360	2 x 510 x 260	94
3840	3000	1044	360	2 x 510 x 260	117
4480	3500	1044	360	2 x 510 x 260	133
5120	4000	1044	360	3 x 510 x 260	150



X-CYCLONE® DLD-Serie

Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem

Wand- und Mittelkörper





EINSATZBEREICH

Abluft-Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrasen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Moderne integrierte LED-Beleuchtung mit Dimmfunktion, Senkung des Stromverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen T5- und T8-Leuchten um bis zu 50 %.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aerosolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

ZUBEHÖR

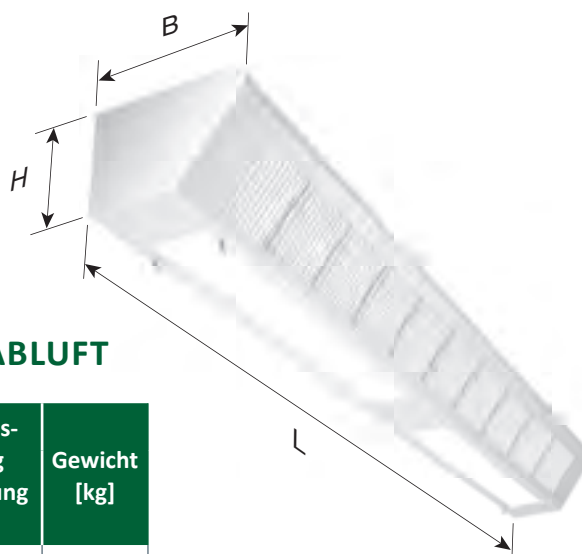
- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)

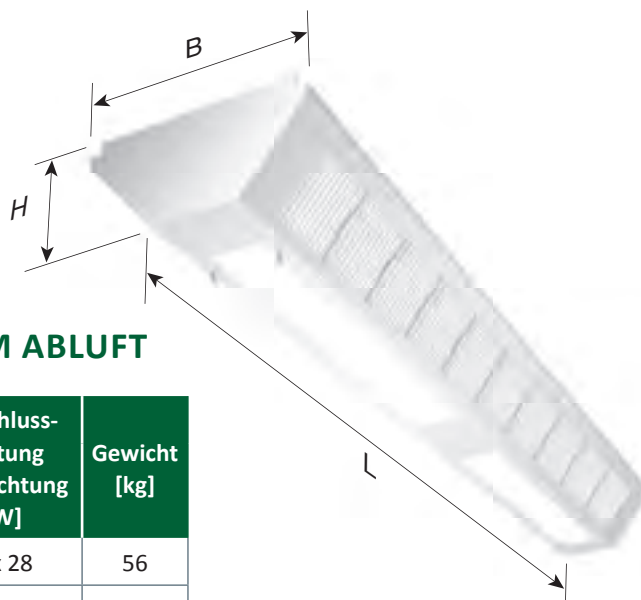


- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DLD-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]		
960	1500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 28	42
1280	2000	520	360	1 x 510 x 260	1 x 35	60
1600	2500	520	360	1 x 510 x 260	1 x 35	78
1920	3000	520	360	2 x 510 x 260	2 x 28	90
2240	3500	520	360	2 x 510 x 260	2 x 28	102
2560	4000	520	360	2 x 510 x 260	2 x 35	120



TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DLD-M ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Anschlussleistung Beleuchtung [W]	Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]		
1920	1500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 28	56
2560	2000	750	360	1 x 510 x 260	1 x 35	70
3200	2500	750	360	1 x 510 x 260	1 x 35	84
3840	3000	750	360	2 x 510 x 260	2 x 28	105
4480	3500	750	360	2 x 510 x 260	2 x 28	120
5120	4000	750	360	2 x 510 x 260	2 x 35	140



X-CYCLONE® DGH-Serie

Deckenmodul mit X-CYCLONE® Luftreinigungssystem ohne Beleuchtung
Wandkörper





EINSATZBEREICH

Kompaktes Abluft-Deckenmodul zur raumübergreifenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen. Abscheidung von wasser- und ölhaltigen Aerosolen, wie z. B. Sprühnebeln oder Dampfwrassen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Patentiertes X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Deckenmoduls durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Lebenslange Garantie auf die X-CYCLONE® Aersolabscheider und die Rostbeständigkeit des Deckenmoduls.

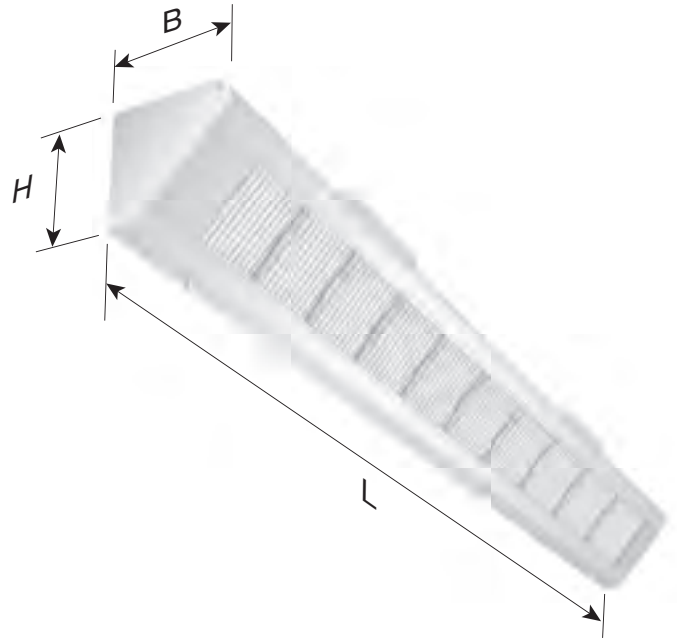
ZUBEHÖR

- REVEN® Energiesparsensoren zur vollautomatischen Überwachung, Steuerung und Regelung des Abluftvolumenstroms.
- REVEN® UV-System zum Abbau von Geruchsstoffen und zur Zerstörung von Mikroorganismen.
- Vollintegrierte REVEN® PROTECT Brandlöschanlage.

Weitere Informationen

www.reven.de (Links/Speed Control Videos)
www.reven.de (Links/REVEN PROTECT Videos)





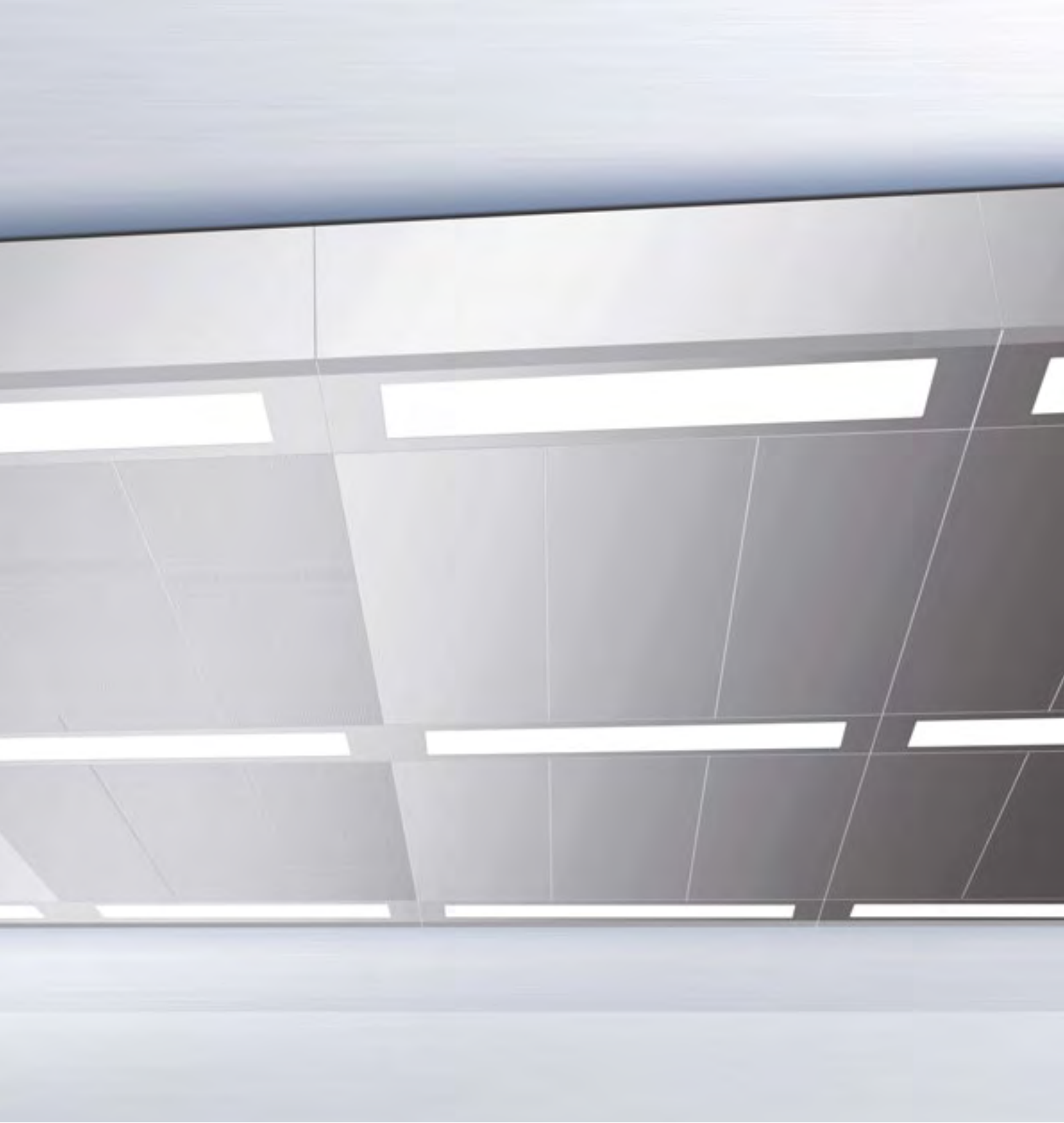
TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DGH-W ABLUFT

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
960	1500	360	360	1 x 510 x 260	24
1280	2000	360	360	1 x 510 x 260	30
1600	2500	360	360	1 x 510 x 260	39
1920	3000	360	360	2 x 510 x 260	44
2240	3500	360	360	2 x 510 x 260	53
2560	4000	360	360	2 x 510 x 260	60



REVEN® DFD- und DSD-Serie

Deckenkassetten flammdurchschlaghemmend
und schallabsorbierend



EINSATZBEREICH

Flammendurchschlaghemmendes und wasserdichtes Deckenkassetten-system zum Schutz des Baukörpers und zur raumübergreifenden Erfassung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Flammendurchschlaghemmende Kassettendecke.
- Einfache Kassettenentnahme ohne Werkzeug.
- Umlaufendes Wandanschlussprofil.
- Deckenkassetten und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Optional auch als Aluminiumausführung erhältlich.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit der Deckenkassetten.



EINSATZBEREICH

Schallabsorbierendes und spritzwasserdichtes Deckenkassettensystem zum Schutz des Baukörpers und zur raumübergreifenden Erfassung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in gewerblichen Großküchen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

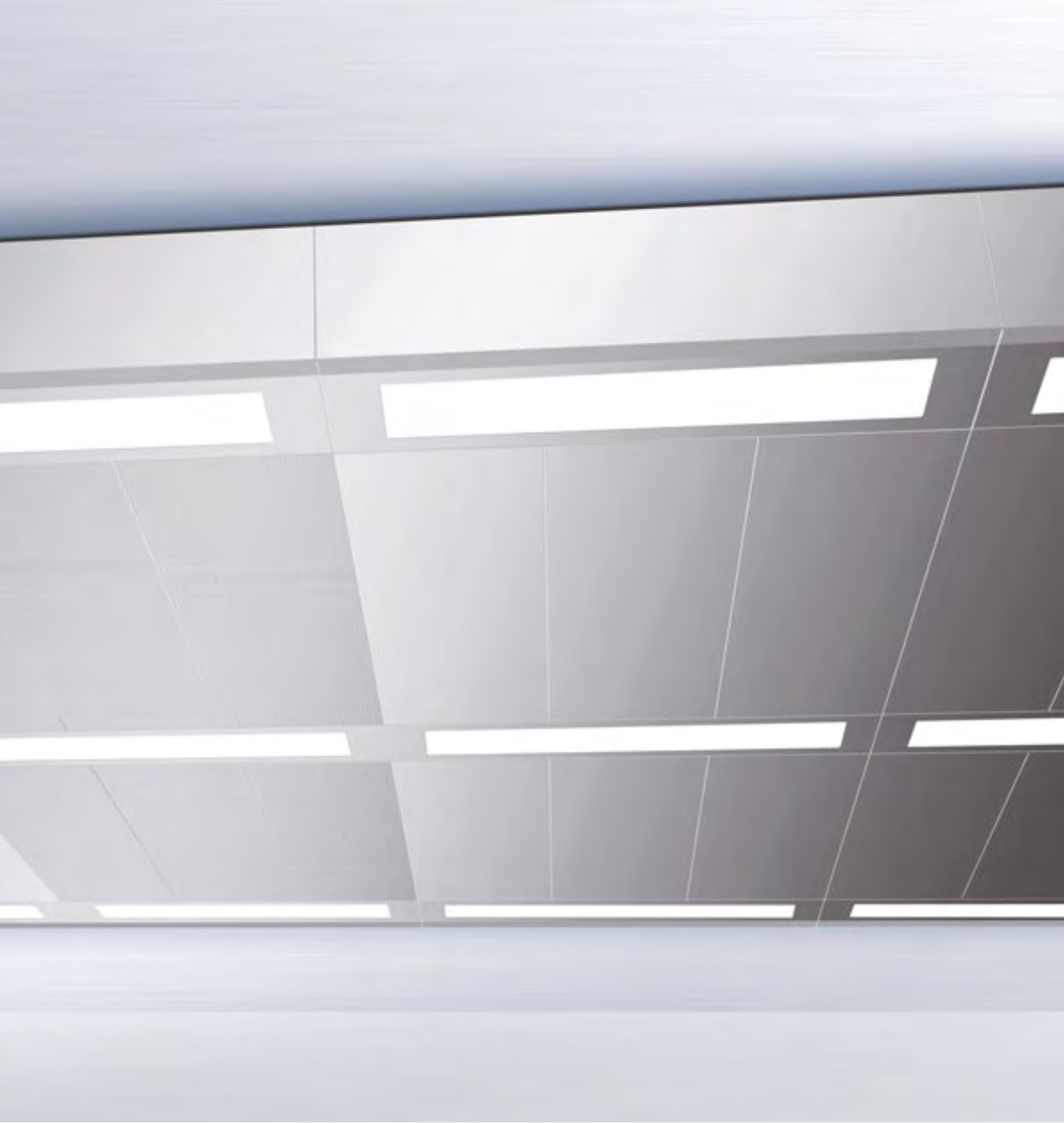
- Schallabsorbierende Kassetten-
decke mit Schallimmissionsschutz-
prüfung durch akkreditiertes
Institut.
- Integrierte Schalldämmplatten
mit wasser- und dampfdichter
Folienhülle, Wandstärke unter
50 Mikrometer zur Erhöhung der
Schalldurchlässigkeit.
- Schalldämmplatten erfüllen die
Anforderungen von Brandschutz-
klasse A dank spezieller Mineral-
wolle.
- Einfache Kassettenentnahme ohne
Werkzeug.
- Umlaufendes Wandanschlussprofil.
- Deckenkassetten und alle in der
Produktion verwendeten Mate-
rialien 100 % rostfrei gem. den
Anforderungen des Warenzeichen-
verbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- Optional auch als Aluminium-
ausführung erhältlich.
- In Deutschland designt,
konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rost-
beständigkeit der Deckenkassetten.





X-CYCLONE® DAK- und REVEN® DQA-Serie

Abluftfilterkasten und Zuluftquellauslass





EINSATZBEREICH

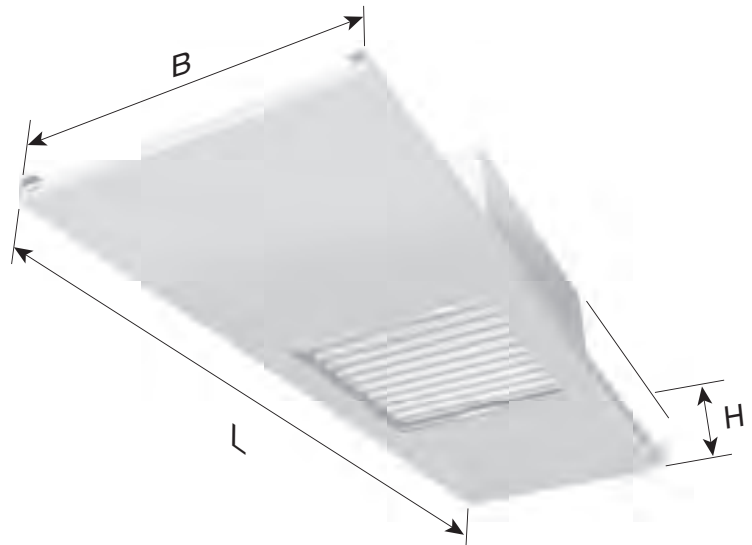
Abluftfilterkasten zur ergänzenden Erfassung und Reinigung der Abluft von Produktionsanlagen in der Lebensmittelindustrie und Kochgeräten in Großküchen. Betrieb in Kombination mit REVEN® Abluft-Deckenmodulen.

Zur punktuellen Erfassung und Reinigung von Dampfschwaden und Warmluft mit geringer Intensität.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Abluftfilterkasten mit eingelegtem, patentiertem X-CYCLONE® Hochleistungsabscheidesystem mit einem Abscheidegrad von bis zu 99,9999 %.
- Wirksamkeit und Funktion der Abscheider des Filterkastens durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Nachhaltiges Luftreinigungskonzept durch den Einsatz von wissenschaftlich fundierten Technologien.
- Filterkasten und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Filterkastens.





TECHNISCHE DATEN – X-CYCLONE® DAK-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Abluftstutzen [mm]	
500	500	500	290	1 x Ø 200	13
1000	1000	500	290	2 x Ø 200	16
1500	1500	500	290	3 x Ø 200	19
2000	2000	500	290	4 x Ø 200	21



EINSATZBEREICH

Zuluftquellenauslass zur ergänzenden Regulierung des Lufthaushalts in der Lebensmittelproduktion und gewerblichen Großküchen. Betrieb in Kombination mit REVEN® Abluft-Deckenmodulen.

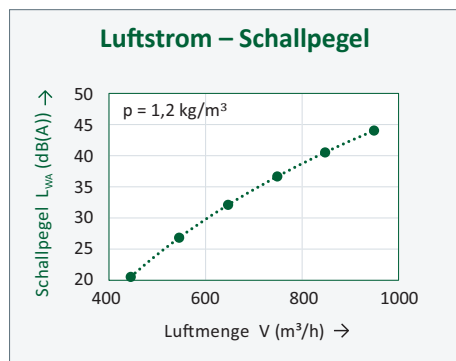
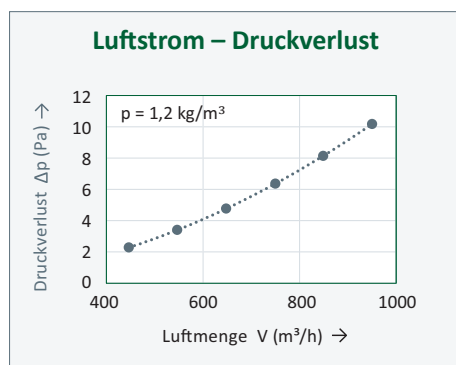
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Gehäusekasten mit integriertem Strömungsgleichrichter zur zugluftfreien Frischlufteinbringung.
- Lochbleche wahlweise aus Edelstahl oder pulverbeschichtetem Aluminium.
- Wirksamkeit und Funktion der Zuluftgeräte durch CFD-Strömungsanalyse belegt.
- Strömungsoptimierte Ausführung, geeignet für die Lebensmittelproduktion und gewerbliche Großküchen. Tiefes Eindringen der Frischluft bis in den Bodenbereich des Arbeitsraumes.
- Minimaler Druckverlust im Gerät.
- Flüsterleise auch bei maximaler Leistung.
- Lochblechkassette und alle in der Produktion verwendeten Materialien 100 % rostfrei gem. den Anforderungen des Warenzeichenverbandes Edelstahl Rostfrei e.V.
- In Deutschland designt, konstruiert und produziert.
- Lebenslange Garantie auf die Rostbeständigkeit des Gehäuses.

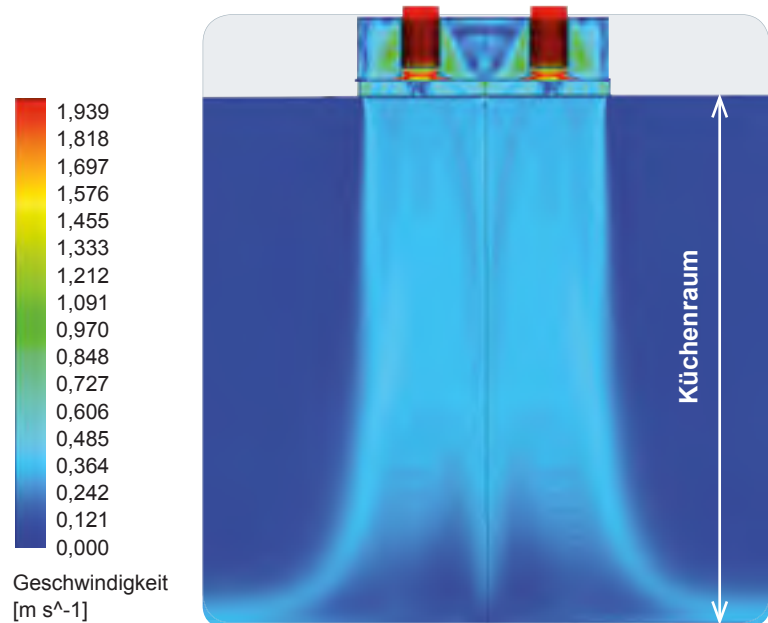


WISSENSCHAFTLICH GEPRÜFT UND OPTIMIERT

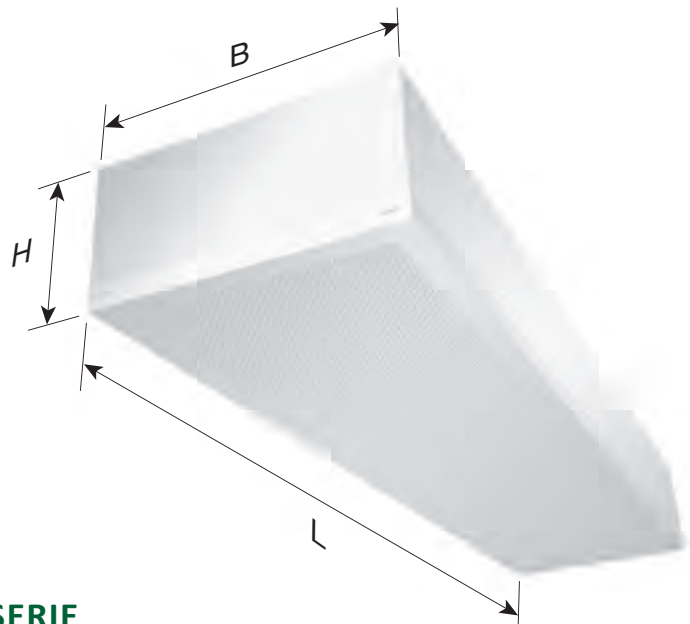
Zur Optimierung des Strömungsverhaltens von Zuluftgeräten hat Rentschler REVEN CFD-Technologie eingesetzt (siehe Abb. rechts). Ebenso wurde der Druckverlust im Zuluftgerät und die damit verbundene Geräuschentwicklung im Verhältnis zur eingeblasenen Luftmenge getestet (siehe Abb. unten).



Druckverlust und Schallpegel bei zunehmender Luftmenge, Gerät (1500 x 500 mm).

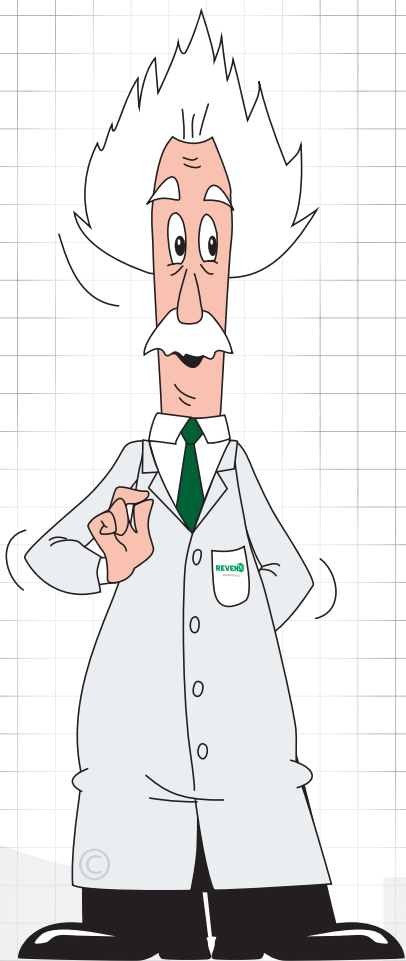


Vertikaler Querschnitt vom REVEN® DQA einschl. des Küchenraums darunter: Die CFD-Analyse zeigt eine optimale nahezu senkrechte Luftströmung vom Quellauslass bis zum Küchenboden.



TECHNISCHE DATEN – REVEN® DQA-SERIE

Luftmenge [m³/h]	Abmessungen				Gewicht [kg]
	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Anschluss DN [mm]	
250	500	500	250	1 x 150	7
500	1000	500	250	2 x 150	14
750	1500	500	250	3 x 150	21
1000	2000	500	250	4 x 150	28





Luftreiniger für die verarbeitende Industrie und Lebensmittelindustrie



Air cleaners for mechanical processing and the food industry



Purificadores de ar para a indústria transformadora e indústria alimentar



空气净化器用于工业加工及食品工业



Purificadores de aire para las industrias transformadora y alimentaria



Epureurs d'air pour l'industrie de transformation et l'industrie alimentaire



Depuratori d'aria per l'industria manifatturiera e l'industria alimentare



加工工業および食品工業用のエアクリナー



Luchtreinigers voor de verwerkende industrie en voedingsmiddelenindustrie



Воздухоочистители для обрабатывающей и пищевой промышленности



Filtre de aer pentru producția mecanică și industria alimentară



Légtisztítók a feldolgozóipar és az élelmiszeripar számára

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Version 06V.05M.2019Y



SCHAKO Group

Rentschler REVEN GmbH
Ludwigstr. 16-18
74372 Sersheim · Germany
Telefon: +49 7042 373-0
Fax: +49 7042 373-20
info@reven.de · www.reven.de



Den Katalog
in anderen Sprachen
gibt es hier:

<https://webkiosk.reven.de>

